



ภาพที่ 1.1 (ต่อ) ที่ตั้งโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

3. การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่โครงการ แสดงดังตารางที่ 1.1 ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ แสดงดังภาพที่ 1.2

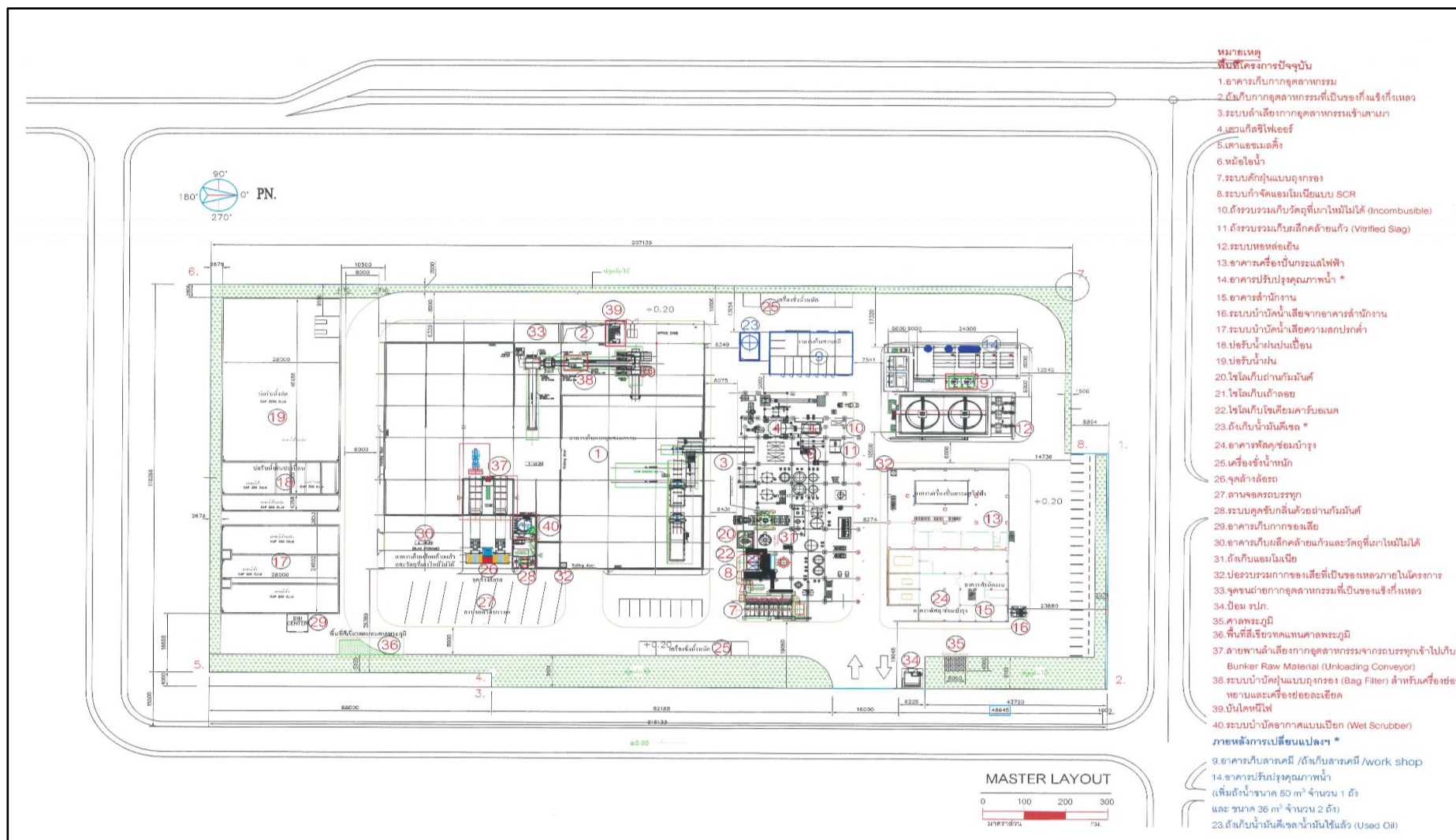
ตารางที่ 1.1 สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่โครงการ

ลำดับที่	การใช้ประโยชน์ที่ดิน	พื้นที่ (ตร.ม.)	ร้อยละ
1	พื้นที่ระบบจัดการน้ำทิ้ง และน้ำฝนปนเปื้อน - บ่อรับน้ำฝน - บ่อรับน้ำฝนปนเปื้อน - บ่อรับน้ำทิ้ง - บ่อรับน้ำอุกเหิน - บ่อปรับเสถียร	1,390 270 240 130 240	5.79 1.13 1.00 0.54 1.00
2	พื้นที่กระบวนการผลิต - หอหล่อเย็นและระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ - อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า สำนักงาน และคลังพัสดุ - เตาเผากากอุตสาหกรรม - อาคารเก็บกากอุตสาหกรรมที่จะนำมากำจัด - อาคารเก็บกากตะกอนน้ำมัน	1,010 1,680 1,815 4,545 52	4.21 7.00 7.56 18.94 0.22
3	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก - พื้นที่จอดรถบรรทุก - เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก - พื้นที่เก็บสารเคมี - อาคารเก็บขยะและกากของเสีย - อาคารเก็บผลิตภัณฑ์แก้วและวัตถุเผาไหม้ไม่ได้	200 105 238 25 288	0.83 0.44 0.99 0.10 1.20
4	พื้นที่ว่าง* - ถนน - พื้นที่รอการใช้งาน - พื้นที่ตั้งศาลพระภูมิประจำบริษัท	9,448 364 20	39.37 1.52 0.08
5	พื้นที่สีเขียว	1,940	8.08
รวม		24,000	100

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

หมายเหตุ

* : รวมกันเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดิน สำหรับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 10 กรณีการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใดๆ ใน แปลงที่ดินของผู้ประกอบการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น



ภาพที่ 1.2 ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

4. แหล่งที่มาและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมที่โครงการรับมากำจัด

โครงการรับกากอุตสาหกรรมที่มีสมบัติตามที่โครงการกำหนดซึ่งจะเป็นสถานะของแข็งและของกึ่งแข็ง กึ่งเหลวจากโรงงานในพื้นที่มาบตาพุดและโรงงานในภาคตะวันออก ศักยภาพในการกำจัดกากอุตสาหกรรม 64,100 ตัน/ปี หรือ 205 ตัน/วัน คิดเป็นการขนส่งเฉลี่ย 30 เที่ยว/วัน ลักษณะการขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการ แสดงดังตารางที่ 1.2

สำหรับกากอุตสาหกรรมที่ไม่รับกำจัด ได้แก่ กากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวจากภายนอกพื้นที่โครงการ กากอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนกับมันตภาพรังสี กากตะกอนจากหลุมขุดเจาะปิโตรเลียม ขยะติดเชื้อ ขยะชุมชน และแร่ใยหิน (Asbestos) รวมทั้งกากอุตสาหกรรมจากต่างประเทศ

ตารางที่ 1.2 แหล่งที่มาและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมที่โครงการรับมากำจัด

กากอุตสาหกรรม	แหล่งที่มาของกากอุตสาหกรรม	ปริมาณ (ตัน/ปี)	คุณสมบัติ		การส่งมายังโครงการ
			สถานะ	ความหนืด	
โพลีเมอร์ที่เหลือจากกระบวนการผลิต (Polymer Residue)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ - กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	11,000	ของแข็ง	None	ทุกวัน
วัสดุปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Contaminated Material)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ - กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	37,500	ของแข็ง	None	ทุกวัน
ฉนวน (Insulation)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ - กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	3,000	ของแข็ง	None	ทุกสัปดาห์
ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว (Activated Carbon)	- กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี - กลุ่มอุตสาหกรรมอาหาร	2,000	ของแข็ง	None	ทุกสัปดาห์
ตะกอนน้ำมัน (Oil Sludge)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์	6,000	ของกึ่งแข็ง กึ่งเหลว	$\geq 2,000$	ทุกสัปดาห์
ตะกอนสี (Dried Paint Sludge)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์	4,300	ของแข็ง	None	ทุกสัปดาห์
กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	- กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ - กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	300	ของแข็ง	None	ทุกเดือน
รวม		64,100	-	-	-

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

5. เชื้อเพลิงและสารเคมี

(1) ปริมาณความต้องการใช้และคุณสมบัติของสารเคมี

สารเคมีและเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการต่างๆ ของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1.3 ประกอบด้วย

- สารเคมีที่ใช้ในการบำบัดก๊าซ (Flue Gas Treatment)
- สารเคมีที่ใช้สำหรับหม้อไอน้ำและน้ำหล่อเย็น (Boiler and Cooling Water)
- สารเคมีที่ใช้สำหรับกระบวนการกำจัดกลิ่น (Deodorization Facility)
- เชื้อเพลิงที่โครงการใช้ในการเริ่มเดินเครื่อง (Start Up) คือ น้ำมันดีเซล ปริมาณ 131 ตัน/ปี

ทำการเก็บไว้ในถังกักเก็บน้ำมันขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 1.3 สารเคมีและเชื้อเพลิง

ชื่อสารเคมี	การใช้ประโยชน์
เชื้อเพลิง	
- น้ำมันดีเซล	เป็นเชื้อเพลิงในการเริ่มเดินเครื่อง
สารเคมี	
<u>- สารเคมีที่ใช้ในการบำบัดก๊าซ (Flue Gas Treatment)</u>	
* โซเดียมไบคาร์บอเนต (Sodium Bicarbonate)	บำบัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)
* ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)	บำบัดโลหะหนัก
* ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)	บำบัดโลหะหนัก
* แอมโมเนีย (25%) (Ammonia (25%))	บำบัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)
<u>- สารเคมีที่ใช้สำหรับหม้อไอน้ำและน้ำหล่อเย็น (Boiler and Cooling Water)</u>	
* สารป้องกันการเกิดตะกรัน (สารละลายโซเดียมฟอสเฟต 25%) (Antiscales (Na ₃ PO ₄ 25% solution))	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* สารกำจัดออกซิเจน (สารละลายแอมโมเนีย 25%) (Deoxidizer (NH ₃ 25% solution))	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* ไฮโดรเจนคลอไรด์ (35%) (Hydrogen Chloride (35%))	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* โซเดียมไฮดรอกไซด์ (24%) (Sodium Hydroxide (24%))	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* เรซินแลกเปลี่ยนประจุบวก (Deionizer Cation-exchanger Resin)	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* เรซินแลกเปลี่ยนประจุลบ (Anion-Exchanger Resin)	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)	ปรับคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ
* สารป้องกันการเกิดตะกรันสำหรับน้ำหล่อเย็น (Antiscales for Cooling Water)	ปรับคุณภาพน้ำ Cooling Tower
<u>- สารเคมีที่ใช้สำหรับกระบวนการกำจัดกลิ่น (Deodorization Facility)</u>	
* ถ่านกัมมันต์สำหรับกำจัดกลิ่น (Activate Carbon for Deodorization)	บำบัดกลิ่นจากไอเสียและอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

6. ผลกระทบและผลพลอยได้

ในการเผาทำลายกากอุตสาหกรรมในเตาเผาจะมีพลังงานความร้อนเกิดขึ้น ซึ่งโครงการจะนำความร้อนที่เกิดขึ้นนี้ไปใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยไฟฟ้าและไอน้ำที่เกิดขึ้นของโครงการอธิบายได้ดังนี้

(1) ไฟฟ้า

โครงการมีกำลังการผลิตไฟฟ้าติดตั้งตามค่าการออกแบบเท่ากับ 8 เมกะวัตต์ โดยจ่ายให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค 7 เมกะวัตต์ และใช้ภายในโครงการ 1 เมกะวัตต์

(2) ไอน้ำ

หม้อไอน้ำของโครงการสามารถผลิตไอน้ำที่ความดัน 41 บาร์เกจ อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียส มีกำลังการผลิตไอน้ำ 38 ตัน/ชั่วโมง โดยไอน้ำทั้งหมดที่ผลิตได้จะถูกส่งไปยังเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) เพื่อทำหน้าที่เปลี่ยนรูปพลังงานความร้อนให้กลายเป็นพลังงานกลโดยการหมุนเพลลาที่มีแกนเพลลาเชื่อมต่อกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ขนาด 8 เมกะวัตต์ โดยผ่านชุดเกียร์ทดรอบเมื่อเพลลาของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่มีขดลวดเกิดการหมุนตัดเส้นแรงแม่เหล็กจะเกิดการเปลี่ยนรูปพลังงานกลให้เป็นพลังงานไฟฟ้า สำหรับไฟฟ้าที่ผลิตได้จะผ่านหม้อแปลงแรงดันไฟฟ้า (Transformer) เพื่อจ่ายเข้าระบบไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคต่อไป

7. กระบวนการผลิต

(1) กระบวนการผลิต รายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์

โครงการใช้เทคโนโลยีแก๊สซิฟิเคชันร่วมกับแอสเมลติง (Gasification with Ash Melting Technology) ในการกำจัดกากอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นการทำงานร่วมกันระหว่าง เตาแก๊สซิไฟเออร์ เตาแอสเมลติง หม้อต้มไอน้ำ กังหันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

สำหรับอุปกรณ์ที่สำคัญของโครงการตามขั้นตอนการผลิต แสดงดังตารางที่ 1.4 และภาพที่ 1.3 สามารถอธิบายรายละเอียดกระบวนการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำได้ ดังนี้

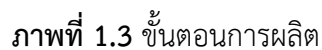
ตารางที่ 1.4 อุปกรณ์ที่สำคัญของโครงการตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	รายการ	จำนวน	รายละเอียด
1.	เตาแก๊สซีพีเออร์	1 ชุด	ขนาด 205 ตัน/วัน ^{1/}
2.	เตาแอสเมลดั้ง	1 ชุด	ขนาด 205 ตัน/วัน ^{1/}
3.	หม้อไอน้ำ	1 ชุด	ขนาด 38 ตัน/ชั่วโมง
4.	กังหันไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1 ชุด	ขนาด 8 เมกะวัตต์
5.	เครื่องย่อยกากอุตสาหกรรม	2 ชุด	- ชุดที่ 1 ขนาด 15 ตัน/ชั่วโมง - ชุดที่ 2 ขนาด 15 ตัน/ชั่วโมง
6.	สายพานลำเลียงพร้อมชุดป้องกันกากอุตสาหกรรม เข้าเตาแก๊สซีพีเออร์	1 ชุด	ขนาด 15 ตัน/ชั่วโมง
7.	เครื่องคัดแยกทราย	1 ชุด	ขนาด 10.2 ตัน/ชั่วโมง
8.	ระบบฉีดแอมโมเนีย สำหรับระบบ SNCR	2 ชุด	- ใช้งาน 1 ชุด - สำรอง 1 ชุด
9.	ระบบฉีดแอมโมเนีย สำหรับระบบ SCR	2 ชุด	- ใช้งาน 1 ชุด - สำรอง 1 ชุด
10.	ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต	2 ชุด	- ใช้งาน 1 ชุด - สำรอง 1 ชุด
11.	ระบบฉีดถ่านกัมมันต์	2 ชุด	- ใช้งาน 1 ชุด - สำรอง 1 ชุด
12.	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	1 ชุด	- แบ่งเป็น 4 เซลล์ สลับกันใช้งาน - รองรับอัตราการไหลสูงสุดสำหรับการป้อน กากอุตสาหกรรมในกรณีที่ 3 เท่ากับ 79,001 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่ออกซิเจนร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

หมายเหตุ

^{1/} : สามารถรองรับอัตราการป้อนได้สูงสุด 246 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งเป็นกำลังออกแบบสูงสุดของระบบ



1) เทคโนโลยีการผลิต

โครงการใช้เทคโนโลยีแก๊สซิฟิเคชันร่วมกับแอสเมลตติ้ง (Gasification With Ash Melting Technology) ในการกำจัดกากอุตสาหกรรมขนาด 205 ตัน/วัน โดยมีส่วนผลิตไฟฟ้าประกอบด้วยหม้อไอน้ำขนาด 38 ตัน/ชั่วโมง และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำขนาดกำลังการผลิตติดตั้ง (Gross Capacity) 8 เมกะวัตต์ มีรายละเอียดดังนี้

กระบวนการผลิตเริ่มจากการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมเข้าสู่พื้นที่กองเก็บหรือภาชนะจัดเก็บขึ้นอยู่กับสถานะของกากอุตสาหกรรมนั้นๆ หลังจากนั้นจะมีการเตรียมกากอุตสาหกรรมเพื่อให้มีคุณสมบัติและคุณสมบัติที่เหมาะสม เมื่อกากอุตสาหกรรมถูกป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซิไฟเออร์แล้ว จะเข้าสู่กระบวนการแปรสภาพเป็นก๊าซเชื้อเพลิง (Gasification Process) ซึ่งเกิดจากการควบคุมปริมาณอากาศในการเผาไหม้อย่างจำกัดภายในเตาแก๊สซิไฟเออร์แบบฟลูอิดไดซ์เบด (Bubbling Fluidized Bed Gasifier) หลักการทำงานของแก๊สซิไฟเออร์แบบฟลูอิดไดซ์เบด จะใช้ทรายเป็นตัวกลางนำความร้อน (Bed) ในการเผาไหม้เชื้อเพลิง โดยตัวกลางนำความร้อนจะถูกพวยงให้ลอยตัวจากการพ่นอากาศขึ้นมาจากกล่องลม (Wind Box) ผ่านรูกระจายลม (Air Diffuser) ที่ความเร็วของกระแสลมสูง (Fast Fluidization) ทำให้อุณหภูมิของเชื้อเพลิงและตัวกลางนำความร้อนลอยตัวขึ้น ส่งผลให้อุณหภูมิของเชื้อเพลิงเกิดการไหลแบบปั่นป่วนและคลุกเคล้ากับอากาศได้ดี เป็นผลให้อัตราการแปรสภาพจากกากอุตสาหกรรมเป็นแก๊สเชื้อเพลิงและถ่ายโอนความร้อนดีขึ้น ซึ่งจะช่วยลดปัญหาการเกิดสภาวะการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ อากาศที่ป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซิไฟเออร์จะถูกควบคุมอัตราส่วนสมมูลของเชื้อเพลิง/อากาศอยู่ระหว่าง 0.2-0.4 ซึ่งเป็นช่วงที่เหมาะสมต่อการผลิตก๊าซเชื้อเพลิง และก๊าซเชื้อเพลิงที่ผลิตขึ้นจะถูกส่งไปเผาไหม้อีกครั้งในเตาแอสเมลตติ้ง (Ash Melting Furnace) ซึ่งมีการควบคุมกลศาสตร์การเผาไหม้เป็นแบบหมุนวน (Swirl Flow Combustion) ส่งผลให้อุณหภูมิการเผาไหม้ระหว่างก๊าซเชื้อเพลิงกับอากาศทุติยภูมิ (Secondary Air) สูงถึง 1,250 องศาเซลเซียส ซึ่งกระบวนการดังกล่าวทำให้เถ้าหนักและเถ้าลอยเกิดการหลอมละลายรวมตัวกันอยู่ในรูปของผลึกคล้ายแก้ว (Vitrified Slag) ทั้งนี้การไหลของก๊าซเชื้อเพลิงและก๊าซร้อนของกระบวนการข้างต้นจะถูกควบคุมด้วยพัดลมดูดอากาศ (Induce Draft Fan) ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติแปรผันตามความดันที่ถูกวัดภายในเตาแก๊สซิไฟเออร์ เตาแอสเมลตติ้ง หม้อไอน้ำ และระบบบำบัดแก๊สไอเสีย สำหรับก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ที่ได้จากกระบวนการเผาไหม้ข้างต้นจะถูกใช้เป็นแหล่งพลังงานแก่หม้อไอน้ำ (Boiler) สำหรับผลิตไอน้ำความดันสูง (High Pressure Steam) เพื่อป้อนให้กับเครื่องกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) เพื่อผลิตไฟฟ้า โดยไฟฟ้าที่ได้จะส่งผ่านหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนจ่ายเข้าสู่ระบบของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) ต่อไป ไอน้ำที่ผ่านการใช้งานแล้วจากเครื่องผลิตไฟฟ้ากังหันไอน้ำ จะถูกเปลี่ยนสภาพให้เป็นน้ำแล้วนำไปใช้ในกระบวนการผลิตไอน้ำอีกครั้งหนึ่ง โดยผ่านไอน้ำเข้าเครื่องควบแน่นซึ่งจะใช้น้ำเป็นตัวหล่อเย็น น้ำหล่อเย็นจากเครื่องควบแน่นจะถูกทำให้เย็นลงโดยผ่านหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ส่วนก๊าซร้อนหลังผ่านหม้อต้มไอน้ำจะถูกระบายออกทางปล่องของโรงไฟฟ้า ซึ่งมีการควบคุมมลสารที่ปล่อยสู่บรรยากาศไม่ให้เกิดระดับผลกระทบที่มีนัยสำคัญ (Significant Impact Level) ตามแนวทางการควบคุมมลพิษในพื้นที่มาบตาพุดของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

สำหรับไอเสียที่เกิดจากเตาแอสเมลดั้ง จะมีการพ่นอากาศส่วนเกินเข้าไปเพิ่มบริเวณท้ายเตาแอสเมลดั้ง เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ส่งผลให้คาร์บอนไดออกไซด์และสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC) ในไอเสียลดลงเหลือในปริมาณน้อย โดยความร้อนเหลือทิ้งใน ไอเสียจะไหลเข้าสู่หม้อไอน้ำ และทำให้เกิดไอน้ำที่อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียส ความดัน 41 บาร์ นอกจากนี้บริเวณท้ายเตาแอสเมลดั้งจะมีการฉีดสารละลายแอมโมเนีย เพื่อลดระดับออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ในไอเสีย เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐานการปล่อยไอเสียสู่บรรยากาศภายใต้ข้อบังคับของการเผาไหม้ทำลายกากของเสียโดยเป็นกระบวนการลด NO_x ที่ไม่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา (Selective Non-Catalytic Reduction : SNCR) จากนั้นไอเสียที่ออกจากหม้อไอน้ำจะเข้าสู่กระบวนการบำบัดมลสารอื่นๆ ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

2) รายละเอียดกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอน

กระบวนการผลิตของโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าแบ่งออกเป็น 8 ส่วน ได้แก่ กระบวนการเตรียมสารเติมแต่ง, กระบวนการเตรียมขยะอุตสาหกรรม, กระบวนการลำเลียงเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาแก๊สซีฟเอร์, กระบวนการแก๊สซิฟิเคชันและแอสเมลดั้ง, กระบวนการผลิตไอน้ำ, กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า, กระบวนการหล่อเย็นและควบแน่น และกระบวนการกำจัดมลพิษไอเสีย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(ก) กระบวนการเตรียมสารเติมแต่ง

ก) ทราบ

ทราบที่ถูกเก็บไว้ในไซโลจะถูกป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซีฟเอร์ เพื่อทำหน้าที่เป็นตัวนำความร้อนกลาง (Bed) ให้อุณหภูมิในเตาแก๊สซีฟเอร์สม่ำเสมอตลอดเวลาและถ่ายเทความร้อนให้กับขยะอุตสาหกรรมที่ถูกป้อนเข้าเตาแก๊สซีฟเอร์ ทำให้เกิดปฏิกิริยาแก๊สซิฟิเคชัน เปลี่ยนขยะอุตสาหกรรมให้กลายเป็นแก๊สเชื้อเพลิงที่อุณหภูมิ 600-700 องศาเซลเซียส ซึ่งในกระบวนการแก๊สซิฟิเคชันจะมีทราส่วนหนึ่งปะปนไปกับวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ออกทางด้านล่างของเตาแก๊สซีฟเอร์ ทำให้จำเป็นต้องมีการเติมทราบเพื่อทดแทนในส่วนสูญเสียไป

ข) โซเดียมไบคาร์บอเนต

โซเดียมไบคาร์บอเนตที่ถูกเก็บไว้ในไซโลจะถูกป้อนเข้าสู่ Absorbing Reactor เพื่อลดมลพิษในไอเสียจากแก๊สไฮโดรเจนคลอไรด์ และแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยไซโลสามารถเก็บโซเดียมไบคาร์บอเนตไว้เพียงพอสำหรับการเดินระบบอย่างน้อย 7 วัน

ค) ถ่านกัมมันต์

ถ่านกัมมันต์ที่ถูกเก็บไว้ในไซโลจะถูกป้อนเข้าสู่ Adsorbing Reactor เพื่อดักจับโลหะหนัก และไดออกซินในไอเสีย โดยไซโลสามารถเก็บถ่านกัมมันต์ไว้เพียงพอสำหรับการเดินระบบอย่างน้อย 7 วัน

ง) แอมโมเนีย

แอมโมเนียที่ถูกเก็บไว้ในถังจะถูกป้อนเข้าสู่ระบบ SNCR และ SCR เพื่อใช้ในการลดแก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์ในไอเสีย บริเวณเก็บแอมโมเนียมีการติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล และระบบป้องกันความดันเกินพิกัด โดยถังสามารถเก็บแอมโมเนียไว้เพียงพอสำหรับการเดินระบบอย่างน้อย 3 วัน

(ข) กระบวนการเตรียมและการลำเลียงกากอุตสาหกรรมเข้าสู่เตาแก๊สซีฟเอร์

กากอุตสาหกรรมที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงนั้น โครงการจะรับจาก SCleco ซึ่งเป็นผู้จัดหา และควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมตามเกณฑ์การควบคุมคุณลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมใน ขั้นตอนการจัดหา แสงดังตารางที่ 1.5 โดยกากอุตสาหกรรมจะถูกแบ่งตามสถานะที่โครงการต้องการนำมาใช้ ได้แก่ ของแข็งและของกึ่งเหลว เพื่อให้ก๊าซร้อนที่ถูกระบายออกทางปล่องของโครงการมีมลสารที่ปล่อยสู่ บรรยากาศเป็นไปตามค่าที่ควบคุม นอกจากนี้กากของเสียที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการก็จะถูกรวบรวมเพื่อนำมากำจัดในเตาเผาของโครงการเช่นเดียวกัน อย่างไรก็ตามกากอุตสาหกรรมที่รับเข้ามากำจัด จะต้องผ่านการปรับปรุงสภาพให้ได้ตามเกณฑ์ลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมสำหรับนำเข้าเตาเผาของโครงการ แสงดังตารางที่ 1.6 ก่อนป้อนเข้าเตาแก๊สซีฟเอร์ของโครงการต่อไป

ตารางที่ 1.5 เกณฑ์การควบคุมคุณลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา

ลักษณะสมบัติ	หน่วย	ปริมาณ (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง)
ค่าความชื้น	ร้อยละ	≤60
ซัลเฟอร์	ร้อยละ	≤15
คลอรีน	ร้อยละ	≤6
ปรอท (Hg)	ร้อยละ	≤0.05
แคดเมียม (Cd)	ร้อยละ	≤0.1
ตะกั่ว (Pb)	ร้อยละ	≤1
สารหนู (As)	ร้อยละ	≤0.5
โครเมียม (Cr)	ร้อยละ	≤0.5
ซีลีเนียม (Se)	ร้อยละ	≤10
นิเกิล (Ni)	ร้อยละ	≤10
เทลลูเรียม (Te)	ร้อยละ	≤10
เบริลเลียม (Be)	ร้อยละ	≤10
แมงกานีส (Mn)	ร้อยละ	≤10
วาเนเดียม (V)	ร้อยละ	≤10
พลวง (Sb)	ร้อยละ	≤10
โคบอลต์ (Co)	ร้อยละ	≤10
ทองแดง (Cu)	ร้อยละ	≤4
สังกะสี (Zn)	ร้อยละ	≤10
เงิน (Ag)	ร้อยละ	≤10
แบเรียม (Ba)	ร้อยละ	≤10

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

ตารางที่ 1.6 เกณฑ์ลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมสำหรับนำเข้าเตาเผาของโครงการ

ลักษณะสมบัติ	หน่วย	ปริมาณ (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง)
ค่าความชื้น	ร้อยละ	≤ 60
ซัลเฟอร์	ร้อยละ	≤ 15
คลอรีน	ร้อยละ	≤ 6
ปรอท (Hg)	ร้อยละ	≤ 0.005
แคดเมียม (Cd)	ร้อยละ	≤ 0.003
ตะกั่ว (Pb)	ร้อยละ	≤ 0.006
สารหนู (As)	ร้อยละ	≤ 0.004
โครเมียม (Cr)	ร้อยละ	≤ 0.003
ซีลีเนียม (Se)	ร้อยละ	≤ 0.003
นิกเกิล (Ni)	ร้อยละ	≤ 0.006
เทลลูเรียม (Te)	ร้อยละ	≤ 0.006
เบริลเลียม (Be)	ร้อยละ	≤ 0.006
แมงกานีส (Mn)	ร้อยละ	≤ 0.006
วานาเดียม (V)	ร้อยละ	≤ 0.006
พลวง (Sb)	ร้อยละ	≤ 0.006
โคบอลต์ (Co)	ร้อยละ	≤ 0.006
ทองแดง (Cu)	ร้อยละ	≤ 0.006
สังกะสี (Zn)	ร้อยละ	≤ 0.006
เงิน (Ag)	ร้อยละ	≤ 0.006
แบเรียม (Ba)	ร้อยละ	≤ 0.006

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

ก) กากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็ง

กากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งที่จัดเก็บไว้ จะถูกนำออกมากำจัดและควบคุมปริมาณการปนเปื้อนตามผลการวิเคราะห์ โดยส่วนควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมจะคำนวณอัตราการผสมกากอุตสาหกรรมตามเกณฑ์ลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมสำหรับนำเข้าเตาเผาของโครงการ แสดงดัง **ตารางที่ 1.6** หลังจากได้ผลการคำนวณแล้วกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งทุกชนิดตามสูตรคำนวณที่มีขนาดไม่เหมาะสมจะถูกป้อนเข้าสู่ช่องเติมกากอุตสาหกรรม 1 (Dosing Bunker 1) โดยรถตักกากอุตสาหกรรม (Front Loader) จากนั้นกากอุตสาหกรรมจะถูกลำเลียงออกจากช่องเติมกากอุตสาหกรรม 1 ที่มีการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนัก (Load Cell) เพื่อวัดอัตราการป้อนกากอุตสาหกรรมเข้าสู่สายพาน 1 ซึ่งจะลำเลียงเข้าสู่สายพานป้อนเครื่องย่อย (Reversible Conveyor) เพื่อป้อนสู่เครื่องย่อย 1 (Shredder 1) หากเครื่องย่อย 1 หยุดเพื่อซ่อมบำรุง กากอุตสาหกรรมจะถูกสลับโดยสายพานป้อนเครื่องย่อยเข้าสู่เครื่องย่อย 2 (Shredder 2) โดยเครื่องย่อยเป็นแบบ 4 เฟลา ความเร็วต่ำ สามารถรองรับขนาดกากอุตสาหกรรมได้สูงสุดที่ 1,000 มิลลิเมตร ความสามารถในการย่อยสูงสุดที่ 15 ตัน/ชั่วโมง สามารถทำให้กากอุตสาหกรรมมีขนาดตาม **ตารางที่ 1.7** โดยจะถูกลดขนาดด้วยเครื่องย่อยให้มีขนาดไม่เกิน 50 มิลลิเมตร ซึ่งเป็นขนาดที่เหมาะสมต่อการขนถ่ายและง่ายต่อการผสมสัณฐานเพื่อให้ความร้อนเข้าเตาแก๊สซีพีเออร์มีค่าคงที่หลังการเดินเครื่องย่อยอย่างต่อเนื่องทุกๆ 1,800 ชั่วโมง จะต้องมีการหยุดเพื่อซ่อมบำรุงเป็นเวลา 72 ชั่วโมง เพื่อสลับหรือเปลี่ยนใบมีดของเครื่องย่อย เป็นต้น ทั้งนี้เครื่องสับย่อยทำงานวันละ 14 ชั่วโมง โดยก่อนการหยุดซ่อมบำรุงต้องมีการเดินเครื่องย่อยเพิ่มเป็นวันละ 20 ชั่วโมง เพื่อเก็บสต็อกกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการย่อยแล้วสำหรับใช้ในกระบวนการผลิตได้นาน 6 วัน ก่อนมีการซ่อมบำรุง

ตารางที่ 1.7 ขนาดของกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการย่อย

ชนิด	ขนาดกากอุตสาหกรรมที่รับเข้ามา (มิลลิเมตร)	ขนาดกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการย่อย (มิลลิเมตร)
วัสดุปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Contaminated Materials)	10-1,000	50
ฉนวน (Insulation)	10-1,000	50
กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	100-300	50
โพลิเมอร์ที่เหลือจากกระบวนการผลิต (Polymer Residue)	0-300	0-50
ตะกอนสี (Paint Sludge)	20-300	0-50
ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว (Activated Carbon)	0-50	ไม่ย่อย

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

เมื่อย่อยกากอุตสาหกรรมจนได้ขนาดที่เหมาะสมแล้ว กากอุตสาหกรรมจะถูกถ่ายสู่สายพาน 2 สำหรับกากอุตสาหกรรมที่ไม่ต้องย่อยจะถูกขนถ่ายจากช่องเก็บกากอุตสาหกรรมมาป้อนเข้าสู่ช่องเติมกากอุตสาหกรรม 2 และ 3 (Dosing Bunker 2 และ 3) ก่อนถูกลำเลียงเข้าผสมกับกากอุตสาหกรรมที่ย่อยแล้วบนสายพาน 2 โดยกากอุตสาหกรรมที่ผสมแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่ 2 ส่วน คือ 1) บ่อถ่ายกากอุตสาหกรรม (Loading Hopper) เพื่อป้อนเข้าเตาแก๊สซีพีเออร์ได้เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

สำหรับกระบวนการลำเลียงกากอุตสาหกรรมเข้าสู่เตาเผาของโครงการจะเริ่มจากกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการย่อยแล้ว รวมถึงกากอุตสาหกรรมที่อยู่ในช่องเติมกากอุตสาหกรรม 2 และ 3 จะถูกลำเลียงเข้าสู่สายพาน 2 โดยสายพาน 2 จะลำเลียงกากอุตสาหกรรมที่ผสมแล้วเข้าสู่บ่อถ่ายกากอุตสาหกรรม ขณะที่ในช่วงเวลาที่เครื่องย่อยหยุดการทำงาน กากอุตสาหกรรมข้างต้นซึ่งถูกผสมแล้วและถูกเก็บในพื้นที่กองกากอุตสาหกรรมและจะถูกลำเลียงโดยรถตักกากอุตสาหกรรมเข้าสู่บ่อถ่ายกากอุตสาหกรรม กากอุตสาหกรรมภายในบ่อจะถูกลำเลียงเข้าสู่สายพาน 3 ไปยังโรตารีแอร์ล็อกฟีดเดอร์ (Rotary Air Lock Feeder) ซึ่งจะป้องกันการไหลเข้าของอากาศ และไหลย้อนของแก๊สเชื้อเพลิงจากนั้นกากอุตสาหกรรมจะถูกลำเลียงเข้าเตาแก๊สซีพีเออร์ด้วยระบบเกลียวหมุน (Screw Feeder) ซึ่งปริมาณการป้อนเชื้อเพลิงแต่ละประเภทจะคิดจากการควบคุมผ่านระบบอัตโนมัติ (Online) ซึ่งเชื่อมต่อกับความต้องการไอน้ำและน้ำหนักของกากอุตสาหกรรมที่ใช้ และส่งข้อมูลไปยังหน้าจอของระบบควบคุม (Distribution Control System : DCS) ซึ่งสามารถควบคุมอัตราการป้อนกากอุตสาหกรรมในแต่ละช่องเติมกากอุตสาหกรรม และปรับความเร็วของระบบสายพานลำเลียงให้เป็นไปตามปริมาณที่กำหนด

ข) กากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลว

กากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวที่ผ่านขั้นตอนการจัดหาโดย SCleco จะจัดเก็บไว้ในถังเก็บกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลว จากนั้นส่วนควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมจะทำการวิเคราะห์คุณสมบัติเพื่อคำนวณสัดส่วนการป้อนตามค่าความร้อนและเกณฑ์การนำเข้าเตาเผาก่อนป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซีพีเออร์ต่อไป

ค) กากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวที่เกิดขึ้นภายในโครงการ

กากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวที่เกิดจากกิจกรรมการล้างทำความสะอาดบริเวณพื้นที่อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม ถังเก็บกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวอาคารเครื่องปั่นกระแสปั่นไฟฟ้า และจุดล้างล้อรถบรรทุก จะรวบรวมเก็บไว้ในบ่อรวบรวมกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลว (Waste Collection Pit) จากนั้นส่วนควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมจะทำการวิเคราะห์คุณสมบัติเพื่อคำนวณสัดส่วนการป้อนที่เหมาะสมเพื่อเผาทำลายก่อนสูบกากอุตสาหกรรมดังกล่าวเข้าสู่ถัง IBC เพื่อส่งให้ส่วนควบคุมการผลิตนำไปป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซีพีเออร์ต่อไป สำหรับน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากกิจกรรมการซ่อมบำรุง จะถูกรวบรวมเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งของเหลว จากนั้นจึงทำการวิเคราะห์คุณสมบัติเพื่อกำหนดสัดส่วนที่เหมาะสมก่อนป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซีพีเออร์เช่นเดียวกัน

สำหรับรูปแบบการป้องกันกากอุตสาหกรรมของโครงการ กำหนด 3 รูปแบบ
แสดงดังตารางที่ 1.8 ดังนี้

ก) กรณีที่ 1 คือ กรณีพื้นฐานสำหรับการเดินระบบ โดยรับกากอุตสาหกรรม
ตามสัดส่วนที่อัตราการป้อน 205 ตัน/วัน

ข) กรณีที่ 2 และ 4 คือ กรณีที่มีการปรับสัดส่วนการป้อนกากแต่ละชนิด ที่ทำ
ให้เกิดไอเสียปริมาณสูงสุดที่อัตราการป้อน 205 ตัน/วัน

ค) กรณีที่ 3 และ 5 คือ กรณีที่มีการปรับอัตราส่วนการป้อนดังกรณีที่ 2 และ
4 ที่อัตราการป้อนสูงสุดที่ 246 ตัน/วัน ซึ่งเป็นกำลังออกแบบสูงสุดของระบบ

อย่างไรก็ตาม โครงการจะดำเนินการอัตราการป้อน 205 ตัน/วัน คิดเป็นร้อยละ 100 ของกำลังการผลิต และได้ออกแบบเครื่องจักรให้สามารถรองรับได้ที่ 246 ตัน/วัน คิดเป็นร้อยละ 120 ของกำลังการผลิต ซึ่งเป็นกำลังออกแบบสูงสุดของระบบ เนื่องจากอาจเกิดความผันแปรของเชื้อเพลิงกาก
อุตสาหกรรมในอนาคต

ตารางที่ 1.8 รูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมของโครงการ

รูปแบบการกำจัดกากอุตสาหกรรม	หน่วย	กรณีที่ 1	กรณีที่ 2	กรณีที่ 3	กรณีที่ 4	กรณีที่ 5
โพลีเมอร์ที่เหลือจากกระบวนการผลิต (Polymer Residue)	ตัน/ชั่วโมง	1.53	-	-	-	-
วัสดุปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Contaminated Materials)	ตัน/ชั่วโมง	4.84	5.85	7.02	5.00	6.00
กระป๋องสเปรย์ (Spray can)	ตัน/ชั่วโมง	0.04	0.04	0.05	0.04	0.05
ฉนวน (Insulation)	ตัน/ชั่วโมง	0.43	0.38	0.46	0.38	0.46
ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว (Activated Carbon)	ตัน/ชั่วโมง	0.27	0.27	0.32	0.27	0.32
ตะกอนสี (Paint Sludge)	ตัน/ชั่วโมง	0.62	-	-	-	-
ตะกอนน้ำมัน (Oil Sludge)	ตัน/ชั่วโมง	0.81	2.00	2.40	2.00	2.40
Waste 105/106, กากอุตสาหกรรมที่ระบุตามรหัสกากของเสียอุตสาหกรรมแสดงดังเอกสารแนบที่ 1.7, และของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดจากโรงงานรีไซเคิลหรือของเสียที่เกิดจากการคัดแยกแล้วไม่สามารถรีไซเคิลได้ และกากอุตสาหกรรมชนิดอื่นๆ ที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา (Acceptance)	ตัน/ชั่วโมง	-	-	-	0.85	1.02
รวม	ตัน/ชั่วโมง	8.54	8.54	10.25	8.54	10.25
รวม	ตัน/วัน	205	205	246	205	246
ค่าความร้อนเฉลี่ย	Kcal/kg	3,278	3,275	3,275	3,275	3,275
พลังงานขาเข้า	MWth	32.54	32.47	39.00	32.47	39.00

ตารางที่ 1.8 (ต่อ)

รูปแบบการกำจัดกากอุตสาหกรรม		หน่วย	กรณีที่ 1	กรณีที่ 2	กรณีที่ 3	กรณีที่ 4	กรณีที่ 5
องค์ประกอบทางเคมีเฉลี่ย	C	ร้อยละ	39.43%	39.09%	39.09%	39.09%	39.09%
	H	ร้อยละ	4.59%	4.91%	4.91%	4.91%	4.91%
	O	ร้อยละ	16.50%	15.91%	15.91%	15.91%	15.91%
	N	ร้อยละ	0.54%	0.26%	0.26%	0.26%	0.26%
	S	ร้อยละ	0.65%	1.00%	1.00%	1.00%	1.00%
	Cl	ร้อยละ	0.73%	0.79%	0.79%	0.79%	0.79%
	เถ้า	ร้อยละ	16.55%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
	ความชื้น	ร้อยละ	20.99%	23.04%	23.04%	23.04%	23.04%
ปริมาณอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้		ลูกบาศก์เมตร	56,142	58,494	69,834	58,494	69,834
ความชื้นสัมพัทธ์		ร้อยละ	11.0%	11.4%	11.4%	11.4%	11.4%
ปริมาณออกซิเจนในอากาศ		ร้อยละ	6.7%	6.7%	6.7%	6.7%	6.7%
ปริมาณไอเสียแห้ง		Nm ³ /h	62,100%	64,779%	77,344%	64,779	77,344

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

หมายเหตุ :

- กรณีที่ 1 คือ กรณีพื้นฐานสำหรับการเดินระบบ โดยรับกากอุตสาหกรรมตามสัดส่วนที่อัตราการป้อน 205 ตัน/วัน
- กรณีที่ 2 และ 4 คือ กรณีที่มีการปรับสัดส่วนการป้อนกากแต่ละชนิด ที่ทำให้เกิดไอเสียปริมาณสูงสุดที่อัตราการป้อน 205 ตัน/วัน
- กรณีที่ 3 และ 5 คือ กรณีที่มีการปรับอัตราส่วนการป้อนดังกรณีที่ 2 และ 4 ที่อัตราการป้อนสูงสุดที่ 246 ตัน/วัน ซึ่งเป็นกำลังออกแบบสูงสุดของระบบ
- กากของเสียจากการหลว้ไหลของสารเคมีและกากของเสียอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมภายในพื้นที่โครงการ ที่จะนำเข้าเตาเผาของโครงการ
- การควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมจะต้องนำไปคำนวณหาสัดส่วนที่เหมาะสมก่อนนำเข้าเตาเผา ตามขั้นตอน Batch Analysis เพื่อให้การป้อนกากอุตสาหกรรมเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมที่จะนำเข้าเตาเผาของโครงการ

(ค) กระบวนการแก๊สซิฟิเคชันและแอสเมลต์ติ้ง

เมื่อกากอุตสาหกรรมถูกป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซิไฟเออร์แล้ว จะถูกแปรสภาพเป็นก๊าซเชื้อเพลิง (Gasification Process) ซึ่งเกิดจากการควบคุมปริมาณอากาศในการเผาไหม้อย่างจำกัดภายในเตาแก๊สซิไฟเออร์แบบฟลูอิดไดซ์เบด (Bubbling Fluidized Bed Gasifier) หลักการทำงานของแก๊สซิไฟเออร์แบบฟลูอิดไดซ์เบด จะใช้ทรายเป็นตัวกลางนำความร้อน (Bed) โดยจะถูกพองให้ลอยตัวจากการพ่นอากาศขึ้นมาจากกล่องลม (Wind Box) ผ่านรูกระจายลม (Air Diffuser) ที่ความเร็วของกระแสลมสูง (Fast Fluidization) ทำให้อุณหภูมิของกากอุตสาหกรรมและตัวกลางนำความร้อนลอยตัวขึ้น ส่งผลให้อุณหภูมิของกากอุตสาหกรรมเกิดการไหลแบบปั่นป่วนและคลุกเคล้ากับอากาศได้ดี เกิดปฏิกิริยาแก๊สซิฟิเคชันในสภาวะรีดักชัน โดยที่อากาศปฐมภูมิ (Primary Air) ที่ป้อนเข้าสู่เตาแก๊สซิไฟเออร์อย่างอัตโนมัติ และถูกควบคุมอัตราส่วนสมมูลของกากอุตสาหกรรม/อากาศอยู่ระหว่าง 0.2-0.4 เพื่อรักษาอุณหภูมิของทรายให้คงที่ ก๊าซเชื้อเพลิงที่ผลิตขึ้นจะถูกส่งไปเผาไหม้อีกครั้งในเตาแอสเมลต์ติ้ง (Ash Melting Furnace) ซึ่งมีการควบคุมกลศาสตร์การเผาไหม้เป็นแบบหมุนวน (Swirl Flow Combustion) ส่งผลให้อุณหภูมิการเผาไหม้ระหว่างก๊าซเชื้อเพลิงกับอากาศทุติยภูมิ (Secondary Air) สูงถึง 1,250 องศาเซลเซียส ซึ่งกระบวนการดังกล่าวทำให้เถ้าหนักและเถ้าลอยเกิดการหลอมละลายรวมตัวกันอยู่ในรูปของผลึกคล้ายแก้ว (Vitrified Slag) ทั้งนี้การไหลของก๊าซเชื้อเพลิงและก๊าซร้อนของกระบวนการข้างต้นจะถูกควบคุมด้วยพัดลมดูดอากาศ (Induce Draft Fan) ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติแปรผันตามความดันที่ถูกวัดภายในเตาแก๊สซิไฟเออร์ เตาแอสเมลต์ติ้งหม้อไอน้ำ และระบบบำบัดแก๊สไอเสียกากอุตสาหกรรมที่เผาไหม้ไม่ได้จะถูกถ่ายออกจากเตาทางด้านล่างพร้อมกับทราย และเข้าสู่ระบบคัดแยกทรายเพื่อนำทรายกลับเข้าไปใช้ในเตาอีกครั้ง ส่วนกากที่เผาไหม้ไม่ได้จะถูกคัดแยกออกเป็นเหล็ก อลูมิเนียม และวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ซึ่งจะถูกลงไปรีไซเคิลอีกครั้ง ขณะเดียวกันทรายซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวกลางนำความร้อนบางส่วนจะถูกพัดพาจากเตาแก๊สซิไฟเออร์เข้าสู่เตาแอสเมลต์ติ้งทำให้ต้องมีการเติมทรายเพื่อทดแทนประมาณ 400 กิโลกรัมต่อวัน และแก๊สเชื้อเพลิงที่เกิดขึ้นจะถูกส่งไปเผาไหม้ในเตาแอสเมลต์ติ้ง (Ash Melting Furnace) ซึ่งมีการควบคุมกลศาสตร์การเผาไหม้ให้สมบูรณ์ด้วยอากาศทุติยภูมิ (Secondary Air) ทำให้เกิดแก๊สร้อนอุณหภูมิสูงที่ 1,250 องศาเซลเซียสในลักษณะไหลวนหมุนเข้าสู่ศูนย์กลางภายในเตาเผา ทำให้เถ้าที่หลอมเหลวแล้วไหลลงจากผนังของเตาเผาลงสู่ช่องทางออก ผลที่ได้จากกระบวนการดังกล่าวส่งผลให้เถ้าลอยเกิดการหลอมละลายรวมตัวกันอยู่ในรูปของผลึกคล้ายแก้ว (Vitrified Slag) ซึ่งถูกถ่ายออกทางด้านล่าง และถูกลดอุณหภูมิด้วยน้ำส่วนแก๊สร้อนบริเวณท้ายเตาแอสเมลต์ติ้งจะมีการเพิ่มอากาศตติยภูมิ (Tertiary Air) เพื่อลดปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในไอเสียให้เหลือน้อยที่สุดก่อนส่งเข้าสู่ระบบหม้อไอน้ำต่อไป

(ง) กระบวนการผลิตไอน้ำ

หม้อไอน้ำของโครงการมีลักษณะเป็นท่อน้ำ ซึ่งอาศัยการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างน้ำภายในท่อกับก๊าซร้อนจากการเผาไหม้ ซึ่งอยู่ภายนอกท่อ โดยกระบวนการผลิตไอน้ำเริ่มต้นจากการป้อนน้ำที่ผ่าน Deaerator เข้าสู่ Boiler โดย Boiler Feed Water Pump ส่งไปยัง Economizer เพื่ออุ่นน้ำให้ร้อนขึ้นแล้วส่งไปยัง Steam Drum เพื่อแยกน้ำออกจาก Saturated Steam ส่วนที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปยังผนังท่อ ซึ่งเป็นท่อรอบเตา มีการถ่ายเทความร้อนกับก๊าซร้อนจากเตาแอสเมลต์ติ้ง (Ash Melting Furnace) ทำให้น้ำกลายเป็นไอน้ำ โดยแก๊สร้อนจะผ่านส่วนแผ่ความร้อน (Radiation Pass) ส่วนระเหยไอน้ำ (Evaporator) ส่วนผลิตไอน้ำ (Superheater) และส่วนอุ่นน้ำ (Economizer) ตามลำดับโดยหม้อไอน้ำสามารถผลิตไอน้ำที่ความดัน 41 บาร์ อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียส มีกำลังการผลิตไอน้ำ 38 ตันต่อชั่วโมง ไอน้ำทั้งหมดที่ผลิตได้จะถูกส่งไปผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยกังหันไอน้ำต่อไป โดยไม่มีการจำหน่ายออกสู่ภายนอกโครงการแต่อย่างใด

ทั้งนี้ ระยะเวลาการผลิต ประสิทธิภาพหม้อไอน้ำ และไอน้ำที่ผลิตได้ของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1.9 และรายละเอียดไอน้ำที่ออกมาจากหม้อไอน้ำ (Boiler) เพื่อนำไปใช้กับ Steam Turbine ของโครงการแสดงดังตารางที่ 1.10

ตารางที่ 1.9 การผลิตไอน้ำของโครงการ

รายการ	หน่วย	การดำเนินการของโครงการ
Operating Days	Day/year	313
Boiler Efficiency	%	100
Steam Production, Maximum Continuous Rating (MCR)	Ton/hr	38
Steam Pressure	Bar	41
Steam Temperature	°C	400

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

ตารางที่ 1.10 การผลิตไอน้ำที่ออกมาจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

รายการ	หน่วย	ไอน้ำที่ออกมาจากหม้อไอน้ำ	ไอน้ำที่เข้ากังหันไอน้ำ (Stream Turbine)
Steam Pressure	Bar	41	38
Steam Temperature	°C	400	394
Heat Value	KJ/kg	3,206.9	3,203
Stream	t/h	38	37.5

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า

(จ) กระบวนการผลิตไฟฟ้า

ไอน้ำผลิตได้จากหม้อไอน้ำที่ความดันประมาณ 41 บาร์ อุณหภูมิประมาณ 400 องศาเซลเซียส จะถูกส่งไปยังเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) เพื่อทำหน้าที่เปลี่ยนรูปพลังงานความร้อนให้กลายเป็นพลังงานกลโดยการหมุนเพลามีแกนเพลาสัมผัสกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ขนาด 8 เมกะวัตต์ โดยผ่านชุดเกียร์ทดรอบ เมื่อเพลาสัมผัสกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่มีขดลวดเกิดการหมุนตัดเส้นแรงแม่เหล็กจะเกิดการเปลี่ยนรูปพลังงานกลให้เป็นพลังงานไฟฟ้า สำหรับไฟฟ้าที่ผลิตได้จะผ่านหม้อแปลงแรงดันไฟฟ้า (Transformer) เพื่อจ่ายเข้าระบบไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคต่อไป

(ฉ) กระบวนการหล่อเย็นและควบแน่น

ไอน้ำที่ออกจากกังหันไอน้ำจะถูกส่งไปยังเครื่องควบแน่น (Condenser) เพื่อทำการแลกเปลี่ยนความร้อนโดยระบบน้ำหล่อเย็น ทำให้อไอน้ำเกิดการควบแน่นกลายป็นน้ำส่งกลับป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำต่อไป ส่วนน้ำหล่อเย็นจะส่งไปแลกเปลี่ยนความร้อนที่ระบบหอหล่อเย็น (Cooling Tower) โดยระบบหอหล่อเย็นที่ใช้ในโครงการเป็นแบบ Counter Flow จำนวน 1 ชุด อัตราการไหลของน้ำประมาณ 3,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

(ข) กระบวนการลดมลพิษในไอเสีย

ในระหว่างที่ไอเสียจากเตาแอสเมลดึงจะเข้าสู่หม้อไอน้ำจะมีการฉีดแอมโมเนียเพื่อลดปริมาณแก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์ด้วยกระบวนการ SNCR (Selective Non Catalytic Reaction) เมื่อไอเสียแลกเปลี่ยนความร้อนในหม้อไอน้ำแล้วจะเข้าสู่ระบบควบคุมไอรดแบบกึ่งแห้ง (Semi-dry Absorption Reactor) ซึ่งจะมีการพ่นโซเดียมไบคาร์บอเนต และถ่านกัมมันต์ เพื่อลดปริมาณแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แก๊สไฮโดรคลอริก โลหะหนัก และไดออกซิน แล้วถูกดักจับในชุดกรองฝุ่นซึ่งดักจับฝุ่นละออง และสารเคมีไว้ จากนั้นไอเสียจะถูกส่งเข้าระบบ SCR เพื่อลดปริมาณแก๊สไนโตรเจนไดออกไซด์อีกครั้ง ด้วยกระบวนการออกซิเดชัน โดยมีตัวเร่งปฏิกิริยาชนิดไทเทเนียม-วาเนเดียมชนิดรังผึ้ง เร่งปฏิกิริยาจากแอมโมเนีย และไนโตรเจนออกไซด์ เป็นแก๊สไนโตรเจน และน้ำ จึงปล่อยออกสู่ปล่องต่อไป

3) กระบวนการคัดแยกวัสดุหมุนเวียนและกากของเสีย

ในส่วนของวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ที่ถูกปล่อยออกทางด้านล่างของเตาแก๊สซีเฟออร์จากนั้นจะถูกส่งไปยังเครื่องคัดแยกทราย (Sand Classifier) ทรายละเอียดจะถูกส่งกลับไปยังเตาแก๊สซีเฟออร์เพื่อเป็นตัวกลางนำความร้อนและเตาแอสเมลดึงเพื่อหลอมเหลวให้เป็นผลึกคล้ายแก้ววัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ส่วนที่เหลือจากกระบวนการข้างต้นจะถูกส่งไปยังเครื่องคัดแยกโลหะ (Magnetic Separator) เครื่องคัดแยกอลูมิเนียม (Eddy Current Separator) และเครื่องคัดแยกวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ (Incombustible Classifier) เพื่อคัดขนาดของวัตถุที่เผาไหม้ ส่วนที่มีขนาดเล็กจะถูกส่งเข้าเครื่องบด (Incombustible Crusher) เพื่อบดให้ละเอียดแล้วป้อนเข้าเตาแอสเมลดึงเพื่อหลอมเหลวให้เป็นผลึกคล้ายแก้ว ขณะที่วัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ที่มีขนาดใหญ่จะถูกส่งไปเก็บไว้ยังอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ก่อนส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ของกลุ่มเอสซีจี ส่วนโลหะในกลุ่มเหล็กและอลูมิเนียมที่สามารถคัดแยกออกมาได้จะถูกส่งไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับเถ้าที่หลอมเหลวในเตาแอสเมลดึงจะไหลจากช่องทางออกของเตาแอสเมลดึงเข้าสู่อ่างหล่อเย็น (Slag Cooler) จนกลายเป็นผลึกคล้ายแก้ว (Vitrified Slag) โดยผลึกคล้ายแก้วที่เย็นลงเหล่านี้นี้จะถูกส่งไปเก็บไว้ยังอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ก่อนส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ของกลุ่มเอสซีจี

8. ระบบสาธารณูปโภค และหน่วยเสริมการผลิต

8.1 ระบบน้ำใช้

(1) แหล่งน้ำของโครงการ

โครงการรับน้ำประปาและน้ำดิบมาจากบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) โดยมีความต้องการน้ำประปาปริมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำดิบประมาณ 1,506.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(2) ระบบผลิตน้ำใช้

น้ำจากบ่อเก็บน้ำจะสูบเข้าสู่ระบบ Pre-Treatment โดยจะทำการกรองด้วยระบบ UF (Ultra Filter) จำนวน 1 ชุด ก่อนเก็บไว้ที่ UF Product Water Tank ขนาดความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งไปที่ระบบ RO (Reversed Osmosis) ขนาด 7 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ซึ่งน้ำสะอาดที่ผลิตได้จะเก็บไว้ที่ RO Water Tank ขนาดความจุ 10 ลูกบาศก์เมตร

น้ำจาก RO Water Tank จะนำไปผลิตเป็นน้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water) ด้วยระบบ EDI (Electro Deionization) ซึ่งเป็นระบบผลิตน้ำบริสุทธิ์ โดยใช้หลักการการแลกเปลี่ยนไอออนด้วยเรซินและหลักการแยกไอออนด้วยไฟฟ้าเข้าด้วยกัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ก่อนเก็บไว้ใน Demineralization Water Storage Tank ขนาดความจุ 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ในแต่ละกิจกรรมของโครงการ

(3) ปริมาณน้ำใช้

โครงการรับน้ำดิบและน้ำประปาจากบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) โดยมีความต้องการน้ำประปาสำหรับพนักงานประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำดิบสำหรับกระบวนการผลิตประมาณ 1,457.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทั้งนี้โครงการได้มีการสำรองน้ำดิบไว้ใช้ 4.8 ชั่วโมง ประมาณ 300 ลูกบาศก์เมตร และสำรองสำหรับดับเพลิง 1 ชั่วโมง ประมาณ 283 ลูกบาศก์เมตร โดยจะสำรองไว้ในบ่อรับน้ำฝน ซึ่งมีขนาดความจุ 3,730 ลูกบาศก์เมตร และโครงการได้จัดให้มีถังเก็บน้ำ Deionizer (Make up water) สำหรับใช้ในการผลิตขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร ในกรณีที่บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) ไม่สามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการได้ โครงการจะใช้แหล่งน้ำสำรองที่โครงการได้จัดเตรียมไว้ ซึ่งสามารถสำรองไว้ใช้ได้อย่างเพียงพอ

8.2 ระบบไฟฟ้า

โครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าที่ผลิตได้ 1 เมกะวัตต์ โดยมีหม้อแปลงหลัก ขนาด 10 MVA 22 kV-6.6 kV และหม้อแปลงสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้กับสาธารณูปโภคต่างๆ ขนาด 2.5 MVA 22 kV-400/230 V ซึ่งในกรณีฉุกเฉินโครงการมีแผนสำรองดังนี้

(1) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินที่เตาแก๊สซิฟิเคชัน มีปัญหาหยุดการใช้งาน โครงการจะทำการประสานงานกับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเพื่อขออนุญาตใช้ไฟฟ้า สำหรับเริ่มเดินระบบฉุกเฉินของหม้อไอน้ำให้กลับมาใช้ได้อีกครั้ง

(2) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 หากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคไม่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้ได้ทางโครงการมีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองชนิดดีเซล (Diesel Generator)

8.3 ระบบการติดต่อสื่อสาร

การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ คือ การรับและส่งออก ซึ่งข่าวสารและข้อมูลในด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านมาตรฐานแรงงานไทย เพื่อการติดต่อประสานงาน สร้างความเข้าใจ กระจายข่าวสารและข้อมูลระหว่างบุคคลและหน่วยงาน โดยโครงการได้แบ่งการสื่อสารออกเป็น 2 ประเภทด้วยกัน คือ

(1) การสื่อสารภายใน เป็นการสื่อสารให้ความเข้าใจและตระหนักถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมและมีส่วนร่วมของระบบ การมีส่วนร่วมการบริหารจัดการภายในโรงงาน

(2) การสื่อสารภายนอก เป็นการสื่อสารเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมภายนอกของโรงงาน

ผู้รับผิดชอบในการสื่อสาร

- | | | |
|---|---|---|
| (1) ผู้จัดการโรงงาน | : | รับผิดชอบในการสื่อสารนโยบายและ
อนุมัติการสื่อสารภายนอก |
| (2) ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม | : | พิจารณาตอบสนองต่อคำแนะนำ
ข้อร้องเรียนทั้งภายในและภายนอก
เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม |
| (3) หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ | : | ทวนสอบข้อร้องเรียน/คำแนะนำจาก
พนักงาน |

9. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีน้ำฝนและน้ำทิ้งที่ระบายลงรางระบายของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้

(1) น้ำฝนปนเปื้อน น้ำฝนที่ตกบริเวณหน่วยผลิตไอน้ำ ครอบคลุมพื้นที่ประมาณ 2,000 ตารางเมตร จะมีน้ำฝนตกลงสู่บริเวณนี้ประมาณ 291.1 ลูกบาศก์เมตร จะถูกระบายลงรางระบายสำหรับน้ำฝนปนเปื้อน ซึ่งเป็นรางแบบเปิด ขนาด 300X350 มิลลิเมตร โดยจะแยกออกจากรางระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนอย่างเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อน จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำมันปนเปื้อน (Oil Interceptor) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร โดยจะทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (BOD, pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online) กรณีน้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง 1 วัน (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายน้ำลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป และกรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะถูกส่งไปยังบ่อดักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงานประเภท 101 โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้ บ่อดักน้ำมันปนเปื้อน บ่อดักน้ำทิ้ง และบ่อดักน้ำทิ้งฉุกเฉิน จะเป็นบ่อดักกริดเสริมเหล็กและใช้วัสดุป้องกันการรั่วซึม

ทั้งนี้บริเวณลานจอดรถขนส่งกากของเสียไม่จัดเป็นพื้นที่น้ำฝนปนเปื้อน เนื่องจากรถที่เข้ามาจอดจะเป็นรถ Roll Off Tank ซึ่งมีลักษณะเป็นถังปิดทึบ ใช้สำหรับบรรจุกากอุตสาหกรรมที่เป็นกึ่งแข็งกึ่งเหลว ซึ่งการรั่วไหลจะเป็นไปได้ยาก อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีพื้นที่ล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม น้ำจากการล้างล้อรถจะเก็บไว้ในบ่อขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร และนำไปกำจัดโดยการฉีดเข้าที่เตาหลอมของโครงการ

(2) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณถนน และพื้นที่สีเขียว เป็นต้น ครอบคลุมพื้นที่ประมาณ 22,000 ตารางเมตร จะมีน้ำฝนตกลงสู่บริเวณนี้ประมาณ 3,108.9 ลูกบาศก์เมตร โดยจะถูกรวบรวมตามความลาดชันของพื้นที่ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ซึ่งมีลักษณะเป็นรางคอนกรีตแบบเปิด ขนาด 300x350 มิลลิเมตร และ 800x500 มิลลิเมตร รอบพื้นที่อาคารต่างๆ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำฝน ขนาด 3,730 ลูกบาศก์เมตร หนองน้ำฝนเป็นเวลาอย่างน้อย 3 ชั่วโมง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป

(3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัด น้ำเสียความสกปรกต่ำ โดยจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำทิ้งความสกปรกต่ำ ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการ จะทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง กรณีที่น้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะนำไปรดน้ำต้นไม้และระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป และกรณีที่น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงานประเภท 101 โดย บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง

(4) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยน้ำทิ้งที่ผ่าน เกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของ ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป และกรณีที่น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงาน ประมาณ 101 โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง

10. มลพิษและการควบคุม

10.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

(1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศของโครงการมีปล่อยระบายจำนวน 1 ปล่อย โดยมลพิษ ทางอากาศเกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรม มีดังนี้

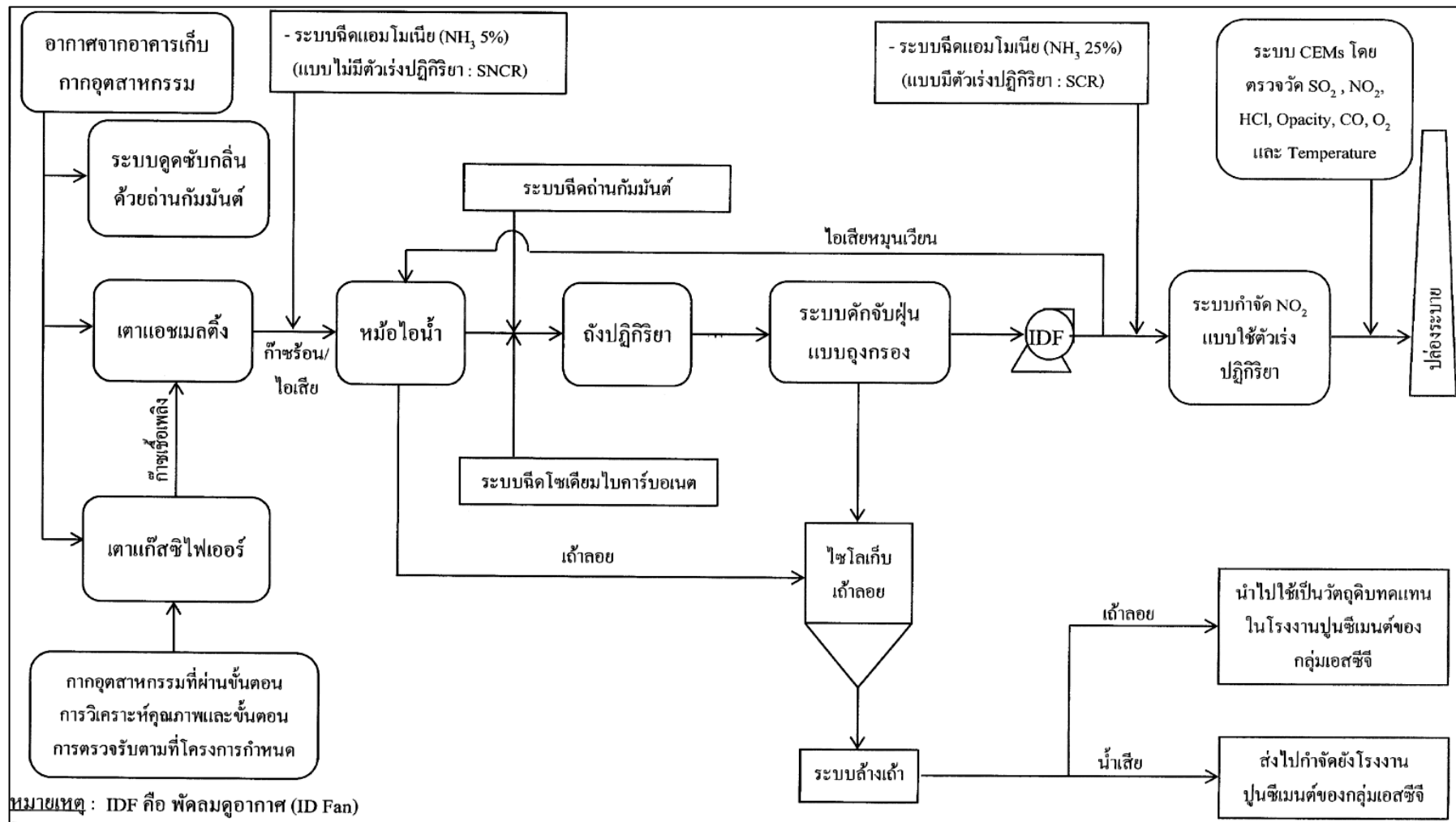
มลพิษทางอากาศ	แหล่งกำเนิด
ฝุ่นละออง (Particulate)	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึงและการย่อยลดขนาดของกากอุตสาหกรรม
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึง
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึง
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึง
โลหะหนัก (Heavy Metal)	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึง
ไดออกซิน/ฟูแรน และสารประกอบอินทรีย์จากการเผาไหม้	เกิดจากกระบวนการเผาไหม้กากอุตสาหกรรมในเตาแก๊สซีไฟเออร์และเตาแอชเมลดึง
กลิ่นจากกากอุตสาหกรรม	เกิดจากกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดซึ่งกองเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม

(2) การควบคุม

โครงการจัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศทั้งหมด 4 ระบบ ได้แก่ ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3) เพื่อกำจัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และไอกรด ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3) เพื่อกำจัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) เพื่อกำจัดโลหะหนักไดออกซิน/ฟูแรน และสารประกอบอินทรีย์ และระบบดักจับฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) แบบ Pulse jet เพื่อกำจัดฝุ่นละอองปนเปื้อนอยู่ในไอเสีย ทั้งนี้เพื่อให้ระบบควบคุมมลพิษดังกล่าวข้างต้นทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โครงการจึงกำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) บริเวณปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ และให้รายงานผลเป็นค่าเฉลี่ย ทุก 1 ชั่วโมง ที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 โดยมีดัชนีที่ต้องทำการตรวจวัด ได้แก่

- 1) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ค่าควบคุม 24.5 ส่วนในล้านส่วน)
- 2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ค่าควบคุม 30 ส่วนในล้านส่วน)
- 3) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (ค่าควบคุม 8.6 ส่วนในล้านส่วน)
- 4) ฝุ่นละอองรวมหรือ Opacity (ค่าควบคุมฝุ่นละอองรวม 35 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
- 5) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
- 6) ออกซิเจน
- 7) อุณหภูมิ

แสดงขั้นตอนการบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการแสดงดังภาพที่ 1.4



ภาพที่ 1.4 ขั้นตอนการบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ

สำหรับกลิ่นจากกากอุตสาหกรรม มีระบบการควบคุมดังนี้

โครงการได้ออกแบบระบบดูดอากาศจากอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมเพื่อนำไปใช้เป็นอากาศในการเผาไหม้ของเตาแก๊สซีฟเอร์ และเตาแอสเมลต์ โดยอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมเป็นอาคารแบบปิด มีปริมาตรอาคารรวม 43,800 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทางเข้า 1 ช่องทางและทางออก 1 ช่องทาง โดยอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมแบ่งพื้นที่ใช้ประโยชน์ออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ พื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรม และพื้นที่เตรียมกากอุตสาหกรรม ซึ่งมีระบบระบายอากาศภายในอาคารเพื่อควบคุมกลิ่นจากกากอุตสาหกรรมออกสู่ภายนอกและเป็นการรักษาสภาพภายในอาคารให้ปลอดภัยในการทำงาน โดยอากาศภายในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมจะถูกดูดเข้าสู่ท่อรวบรวมอากาศ เพื่อนำไปใช้ในการเผาไหม้ในเตาแก๊สซีฟเอร์ เตาแอสเมลต์ และระบบดูดซับกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหยด้วยถ่านกัมมันต์ร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบ (Wet Scrubber) โดยอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกจะถูกดึงเข้ามาผ่านทางด้านบนของอาคาร ซึ่งมีการติดตั้งบานปรับลม (Damper) ไว้สำหรับรูปแบบการดำเนินการแบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ ช่วงดำเนินการปกติ (Operation) และช่วงหยุดการผลิต (Shutdown) ดังนี้

ก) ช่วงดำเนินการผลิต (Operation)

โครงการได้ออกแบบให้มีการดูดอากาศจากอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมรวม 88,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยแยกเป็น 2 ส่วน คือ อากาศที่นำไปใช้ในการเผาไหม้ที่เตาแก๊สซีฟเอร์และเตาแอสเมลต์ และส่วนที่เหลือจะส่งไปยังระบบดูดซับกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหยด้วยถ่านกัมมันต์ขนาด 2,740 กิโลกรัม/วัน จำนวน 2 หน่วย (16,667 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/หน่วย) และระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) ขนาด 50,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/หน่วย

ข) ช่วงหยุดการผลิต (Shutdown)

ช่วงหยุดการผลิต (Shutdown) ของโครงการ ประกอบด้วย ช่วงหยุดผลิตประจำปี ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง และค่าความร้อนในกระบวนการผลิตไม่เป็นไปตามค่าการออกแบบ ซึ่งกรณีที่ต้องทำการ Shut down ระบบท่อรวบรวมจะสามารถดูดอากาศจากอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมได้สูงสุด 50,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อส่งไปยังระบบดูดซับกลิ่นและสารอินทรีย์ระเหยด้วยถ่านกัมมันต์ขนาด 2,740 กิโลกรัม/วัน จำนวน 3 หน่วย (16,667 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/หน่วย) และระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) ขนาด 50,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/หน่วย โดยถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้วจะนำไปเก็บยังอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมและของเหลวดูดซับจากหอปฏิกิริยาของระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียกจะถูกดูดโดยปั๊มไปรวบรวมยังถังเก็บกากอุตสาหกรรมเหลวขนาด 5 ลูกบาศก์เมตรเพื่อรอส่งเข้าเตาเผาของโครงการต่อไป

10.2 น้ำเสียและการจัดการ

น้ำเสียที่เกิดจากโครงการจำแนกได้เป็น 2 ประเภท แสดงดังตารางที่ 1.11 และภาพที่ 1.5

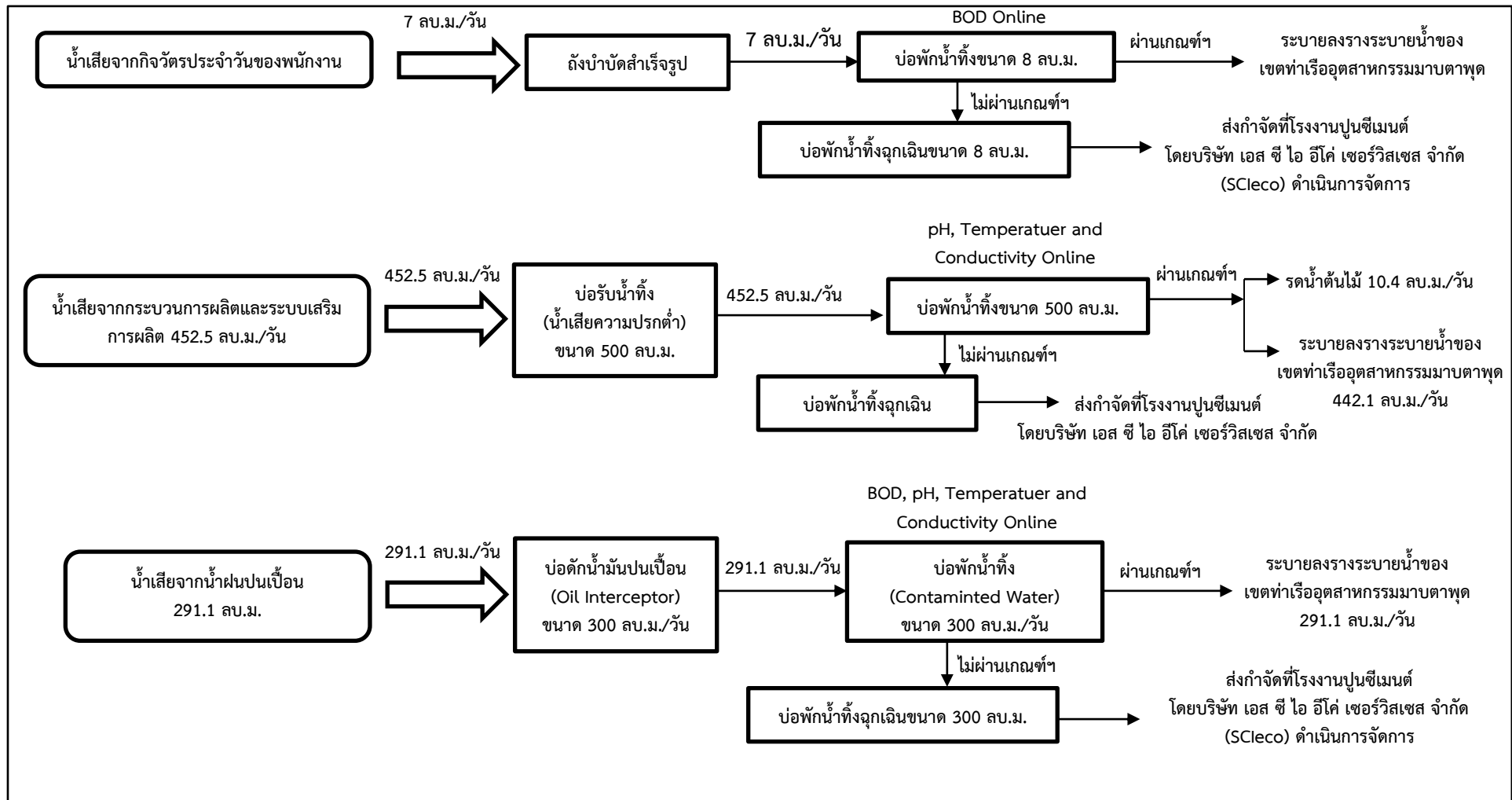
ตารางที่ 1.11 ปริมาณน้ำเสียของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ปริมาณเกิดขึ้นสูงสุด (ลูกบาศก์เมตร/วัน)	การจัดการ
1. น้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงาน	7	- ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป กรณีที่ น้ำ ทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะระบายลงสู่ รางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตา พุดต่อไป และน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูก ส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงาน ปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงาน ประเภท 101 โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เชส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง
2. น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและ ระบบเสริมการผลิต		
- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ของหอหล่อเย็น	285.2	น้ำทิ้งปริมาณ 452.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูก ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ โดยจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะทำการติดตั้ง pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง กรณีที่น้ำทิ้ง ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะนำไปรดน้ำ ต้นไม้และระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตท่าเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป และกรณีที่น้ำทิ้งไม่ ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อน ส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่ม เอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงานประเภท 101 โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (SCleco) จะเป็น ผู้ดำเนินการขนส่ง
- น้ำระบายทิ้งจาก Slag Cooler	37.7	
- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ของมอเตอร์	2.4	
- น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ	7.1	
- น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำใช้	120.1	
	(รวม 452.5)	

ตารางที่ 1.11 (ต่อ) ปริมาณน้ำเสียของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ปริมาณเกิดขึ้นสูงสุด (ลูกบาศก์เมตร/วัน)	การจัดการ
3. น้ำเสียจากน้ำฝนปนเปื้อน	291.1	- จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำมันปนเปื้อน (Oil Interceptor) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร โดยจะทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (BOD, pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง กรณีน้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะเข้าสู่บ่อฟักน้ำทิ้ง 1 วัน (Contaminated Water) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป และกรณี น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะถูกส่งไปยังบ่อฟักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี ซึ่งเป็นโรงงานประเภท 101 โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด



ภาพที่ 1.5 ผังการจัดการน้ำเสียของโครงการ

10.3 กากของเสียและการจัดการ

กากของเสียทั่วไปของพนักงานและกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.12

ตารางที่ 1.12 การจัดการกากของเสีย

แหล่งกำเนิด	ปริมาณ (ตัน/ปี)	วิธีการกำจัด
1. กากของเสียทั่วไปจากพนักงาน		
1.1 ขยะมูลฝอยทั่วไป	13	- ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป
1.2 ขยะรีไซเคิล	6	- ติดต่อไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการต่อไป
2. กากของเสียอุตสาหกรรม		
2.1 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5,000 ลิตร/ปี	- นำไปเผาในเตาเผาของโครงการหรือส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์
2.2 เรซินเสื่อมสภาพจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	1	- นำไปเผาในเตาเผาของโครงการ
2.3 ถูกรองฝุ่น	1	- นำไปเผาในเตาเผาของโครงการ
2.4 ถ้ำลอย	5,000	- นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี
2.5 วัสดุเผาไหม้ไม่ได้	3,400	- นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี
2.6 ถ่านกัมมันต์ (ระบบผลิตน้ำและดูดซับกลิ่น)	68.7	- นำไปเผาในเตาเผาของโครงการ
2.7 ผลึกคล้ายแก้ว	5,100	- นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี
2.8 โลหะ (จากกระบวนการเผาไหม้)	100	- ส่งไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
2.9 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	1,500	- ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป

ที่มา : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

11. พื้นที่สีเขียว

โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.21 ไร่ (1,940 ตารางเมตร) สำหรับพรรณไม้ที่นำมาปลูกได้แก่ สนประดิพัทธ์ เป็นต้น ซึ่งปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้ครบถ้วนตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการแสดงดังภาพที่ 1.2

บทที่

2

ผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

บทที่ 2**ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม****2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไเอ-หนึ่ง เขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลและจัดทำสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม 14 รายการที่สำคัญดังต่อไปนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
(EHIA Monitoring Committee)
3. พื้นที่สีเขียว
4. ด้านคุณภาพอากาศ
5. ด้านการใช้น้ำ
6. ด้านคุณภาพน้ำ
7. ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
8. ด้านระดับเสียง
9. ด้านขยะและกากของเสีย
10. ด้านการคมนาคมขนส่ง
11. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม
12. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
13. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพชุมชน
14. หน่วยผลิตไฟฟ้า

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการดำเนินการตามเงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ดังตารางที่ 2.1 ถึงตารางที่ 2.3, ภาพที่ 2.1 ถึงภาพที่ 2.53 และเอกสารแนบที่ 2.1 ถึงเอกสารแนบที่ 2.75

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะดำเนินการ)
โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการกิจการ หรือการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ที่เขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด โดยโครงการมีอัตราการปนากากอุตสาหกรรมเข้าเตาแก๊สซีพีเออร์และเตาแอสเมลดิ่งไม่เกิน 246 ตัน/วัน ซึ่งเป็นกำลังการออกแบบสูงสุดของระบบ และผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ	- ทางโครงการได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ซึ่งเป็นฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/9606 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2565	-	- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงาน EHIA ซึ่งได้ตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ทั้งนี้โครงการได้มีการเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างทันที</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>
<p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบ หาสาเหตุ และเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>		-	

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันจากผลการดำเนินการตามมาตรการฯ ของโครงการ ยังไม่พบปัญหาใดๆที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งหากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เนื่องจากกิจกรรมของโครงการ ทางโครงการจะแจ้งให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบทันที ทั้งนี้โครงการพร้อมให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานเขต ทำเรื่องอุตสาหกรรมมาตพบต/การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานคณะกรรมการกำกับพลังงาน ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่กำหนด</p>	<p>- บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 บริษัทฯ ได้นำเสนอรายงานฯ ให้แก่ หน่วยงานที่อนุญาต ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบผลการดำเนินการเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.5 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 1.6 สำเนาหนังสือ ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เอกชน และหนังสือรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017 ของบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- จากการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 1) โดยได้รับมติเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/4757 ลงวันที่ 19 ธันวาคม 2561 ● บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด ดำเนินการโอนกิจการทั้งหมดให้กับบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด รวมถึงโอนสิทธิหน้าที่และความรับผิดชอบทั้งหมดตามมาตรการฯ ในรายงาน EHIA ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2562 เป็นต้นไป ซึ่ง สผ. โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติรับทราบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1010.3/3342 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2562 	-	- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำ สำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	<p>- จากการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังนี้ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> • โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก5102.3.1/2600 ลงวันที่ 2 กันยายน 2562 • โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/1400 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2563 • โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 4) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก5106.2/0080 ลงวันที่ 11 มกราคม 2564 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการอื่นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้วหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	<p>- จากการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังนี้ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 5) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/9606 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2565 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee)</p> <p>- จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 20/2562</p> <p>* องค์ประกอบของคณะกรรมการ จำนวน 34 คน</p> <p>- ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและตัวแทนจากบริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 22 ท่าน กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 7 ท่าน กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 5 ท่าน</p>	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าและรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* วิธีการสรรหา</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน - กรรมการผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง อาทิ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง พลังงานจังหวัดระยองหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอเมืองระยองหรือผู้แทน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุดหรือผู้แทน เป็นต้น - กรรมการผู้แทนโครงการ มาจากการแต่งตั้งโดยกรรมการผู้จัดการของบริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าและรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง - ตรวจเยี่ยมโรงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมาตามการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ - ร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน - รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน - ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน - ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีโดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ ทำหน้าที่ประสานความร่วมมือในการดำเนินงานต่างๆ ให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน รวมทั้งเป็นสื่อกลางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการแก่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน รวมถึงการเข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการประชุมนำเสนอความก้าวหน้าของโครงการ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งและการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน EHIA * ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง <ul style="list-style-type: none"> - ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน - เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน - ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันไม่ต้องดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลง ให้คณะกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ปฏิบัติหน้าที่ต่อไป 	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง (ต่อ)</p> <p>- นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตาย * ลาออก * คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ * เป็นบุคคลล้มละลาย * เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน * เป็นคนไร้ความสามารถ หรือเสมือนไร้ความสามารถ * เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>* ความถี่ในการประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีอุปสรรคจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ - กำหนดให้มีแผนการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในกรณีที่มิสถานการณ์โรคระบาด โดยจัดให้มีการประชุมแบบออนไลน์ตามความเหมาะสม - การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้กับเสียงข้างมาก โดยกรรมการ 1 คน มี 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานออกเสียงชี้ขาด - ผู้เข้าร่วมประชุมต้องลงนามเข้าร่วมประชุม หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนผู้แทนจะไม่มีสิทธิในการลงคะแนนเสียง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ ล่าสุดได้จัดการประชุมเมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2565 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าและรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.21 ไร่ (1,940 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 8.08 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (15 ไร่) โดยเลือกปลูกไม้ยืนต้นสูง เช่น สนประดิพัทธ์ อโศกอินเดีย มะพลับ กระทิง มะฮอกกานี มะค่า เกด เป็นต้น และปลูกต้นไม้พุ่มเตี้ยหรือไม้คลุมดินแทรกระหว่างไม้ยืนต้น เช่น ทรงบาดาล รำเพย ยี่โถ หางนกยูง เป็นต้น โดยแบ่งเป็น 4 ส่วน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวจำนวน 1.21 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 8.08 ของพื้นที่โครงการ ซึ่งการปลูกต้นไม้ตามพื้นที่แต่ละส่วนทั้ง 4 ส่วน ได้ดำเนินการตามข้อกำหนด สำหรับต้นไม้ที่ปลูก ได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นรำเพย อโศกอินเดีย เป็นต้น และหากพบว่าต้นไม้ตาย โครงการจะทำการปลูกทดแทนทันที และบำรุงรักษาให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-	- เอกสารแนบที่ 2.2 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ - ภาพที่ 2.1 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการฯ
- กรณีที่พบว่าต้นไม้ตายให้ปลูกทดแทน ภายในระยะเวลา 1 เดือน		-	

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ 1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ - ควบคุมอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ (อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง ตามรูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมเข้าเตาแก๊สซิฟิเออร์และเตาแอสเมลต์ได้ไม่เกิน 246 ตัน/วัน ซึ่งเป็นกำลังการออกแบบสูงสุดของระบบ ดังนี้ * ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 35 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.77 กรัม/วินาที * ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ไม่เกิน 30 พีพีเอ็ม หรือ 1.24 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 24.5 พีพีเอ็ม หรือ 1.41 กรัม/วินาที * ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 8.6 พีพีเอ็ม หรือ 0.28 กรัม/วินาที * ไดออกซิน/ฟูแรนไม่เกิน 0.45 นาโนกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 9.9x10 ⁻⁹ กรัม/วินาที	- โครงการได้ทำการควบคุมฝุ่นที่ระบายออกจากโรงงาน ด้วยการติดตั้งระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO ₃), ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH ₃), ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่มีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำได้ตามกำหนด ซึ่งหากไม่สามารถควบคุมได้ตามค่าที่กำหนด โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถควบคุมค่าอัตราการระบายมลสารให้ได้ตามที่กำหนด นอกจากนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมกำหนด ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ ดังนี้ ● ฝุ่นละอองรวม มีค่าเท่ากับ 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.02 กรัมต่อวินาที ● ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเท่ากับ 10 พีพีเอ็ม ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.38 กรัมต่อวินาที	-	- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ภาพที่ 2.2 ปล่องระบายหม้อไอน้ำ - ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO ₃) - ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) - ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH ₃) - ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องหม้อไอน้ำของโครงการ (อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง ตามรูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมเข้าเตาแก๊สซีพีเออร์และเตาแอสเมลดึง ได้ไม่เกิน 246 ตัน/วัน ซึ่งเป็นกำลังการออกแบบสูงสุดของ ดังนี้ (ต่อ)</p> <p>* พรอท (Hg) ไม่เกิน 0.09 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0020 กรัม/นาที่</p> <p>* แคดเมียม (Cd) และตะกั่ว (Pb) รวมกัน ไม่เกิน 0.18 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0040 กรัม/นาที่</p> <p>* สารหนู (As) เบริลเลียม (Be) และโครเมียม (Cr) รวมกัน ไม่เกิน 0.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0198 กรัม/นาที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าน้อยกว่า 1.3 พีพีเอ็ม ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.07 กรัมต่อวินาที ● ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ มีค่าเท่ากับ 0.0490 พีพีเอ็ม ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0015 กรัมต่อวินาที ● ไดออกซิน/ฟูแรน มีค่าเท่ากับ 0.0763 นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 1.3×10^{-9} กรัมต่อวินาที ● พรอท (Hg) มีค่าเท่ากับ 0.00015 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.000003 กรัมต่อวินาที ● แคดเมียม (Cd) และตะกั่ว (Pb) รวมกัน มีค่าเท่ากับ 0.0010 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.00001 กรัมต่อวินาที ● สารหนู (As) เบริลเลียม (Be) และโครเมียม (Cr) รวมกัน มีค่าเท่ากับ 0.0016 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.00003 กรัมต่อวินาที 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ภาพที่ 2.2 ปล่องระบายหม้อไอน้ำ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (ต่อ) * โลหะหนักชนิดอื่นๆ ควบคุมตามเกณฑ์ลักษณะและคุณสมบัติของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับนำเข้าเตาเผาของโครงการ ดังนี้ - ซีลีเนียม (Se) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - นิกเกิล (Ni) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แทลเลียม (Tl) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แมงกานีส (Mn) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - วาเนเดียม (V) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - พลวง (Sb) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - โคบอลต์ (Co) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - ทองแดง (Cu) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - สังกะสี (Zn) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - เงิน (Ag) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แบเรียม (Ba) ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง	- โครงการได้ควบคุมค่าโลหะหนักตามเกณฑ์คุณสมบัติของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับนำเข้าเตาเผาตั้งแต่ต้นทางซึ่งควบคุมการดำเนินงานโดย SCI ECO ดังนี้ - ซีลีเนียมไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - นิกเกิลไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แทลเลียมไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แมงกานีสไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - วาเนเดียมไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - พลวงไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - โคบอลต์ไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - ทองแดงไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - สังกะสีไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง - แบเรียมไม่เกินร้อยละ 0.006 โดยน้ำหนักแห้ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.3 เกณฑ์ลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมสำหรับนำเข้าเตาเผาของโครงการ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) ด้วยระบบ Gas Analyzer ที่บริเวณทางออกปล่อง โดยมีดัชนีตรวจวัดตามหลักเกณฑ์การรับซื้อไฟฟ้า ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) * ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO₂) * ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) * ฝุ่นละอองรวมหรือ Opacity * ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) * ออกซิเจน (O₂) * อุณหภูมิ (Temperature) 	<p>- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) แล้วเสร็จ เพื่อตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO₂) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ฝุ่นละอองรวม และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ที่ระบายออกจากปล่อง</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.7 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) และระบบ Gas Analyzer ที่ปล่องหม้อไอน้ำ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ																														
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMs โดยกำหนดไว้ 3 ระดับ ได้แก่ ระดับ Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 85 ของค่าควบคุม ระดับ High กำหนดไว้ที่ร้อยละ 90 ของค่าควบคุม ระดับ High-High กำหนดไว้ที่ร้อยละ 95 ของค่าควบคุม ในกรณีที่ผลตรวจวัดมีค่าผิดปกติจากค่าที่ตั้งไว้ ระบบจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการตัดสินใจในการปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ลดกำลังการผลิตหรือหยุดเดินเครื่อง และทำการแก้ไขทันทีที่พบความผิดปกติ ก่อนเริ่มเดินระบบใหม่อีกครั้ง</p>	<p>- โครงการได้จัดทำแนวทางปฏิบัติ เมื่อมีค่าสัญญาณเตือนจาก CEMs เพื่อควบคุมมิให้ค่าการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่าที่ควบคุมตลอดระยะเวลาดำเนินงาน โดยตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติ จาก CEMs 3 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none">● ระดับ Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 80 ของค่าควบคุม● ระดับ High กำหนดไว้ที่ร้อยละ 85 ของค่าควบคุม● ระดับ High-High กำหนดไว้ที่ร้อยละ 95 ของค่าควบคุม <table><tr><th>สารมลพิษ</th><th>หน่วย</th><th>ระดับ Alarm</th><th>ระดับ High</th><th>ระดับ High-High</th><th>ค่าควบคุม</th></tr><tr><td>NO_x</td><td>ppm</td><td>25.50</td><td>27.00</td><td>28.50</td><td>30</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>ppm</td><td>20.82</td><td>22.05</td><td>23.27</td><td>24.5</td></tr><tr><td>TSP</td><td>mg/m³</td><td>29.75</td><td>31.50</td><td>33.25</td><td>35</td></tr><tr><td>HCL</td><td>ppm</td><td>7.31</td><td>7.74</td><td>8.17</td><td>8.6</td></tr></table> <p>ในกรณีที่ผลตรวจวัดมีค่าผิดปกติจากค่าที่ตั้งไว้ ระบบจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการตัดสินใจในการปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ลดกำลังการผลิตหรือหยุดเดินเครื่อง และทำการแก้ไขทันทีที่พบความผิดปกติ ก่อนเริ่มเดินระบบใหม่อีกครั้ง</p>	สารมลพิษ	หน่วย	ระดับ Alarm	ระดับ High	ระดับ High-High	ค่าควบคุม	NO _x	ppm	25.50	27.00	28.50	30	SO ₂	ppm	20.82	22.05	23.27	24.5	TSP	mg/m ³	29.75	31.50	33.25	35	HCL	ppm	7.31	7.74	8.17	8.6	-	- ภาพที่ 2.7 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) และระบบ Gas Analyzer ที่ปล่องหม้อไอน้ำ
สารมลพิษ	หน่วย	ระดับ Alarm	ระดับ High	ระดับ High-High	ค่าควบคุม																												
NO _x	ppm	25.50	27.00	28.50	30																												
SO ₂	ppm	20.82	22.05	23.27	24.5																												
TSP	mg/m ³	29.75	31.50	33.25	35																												
HCL	ppm	7.31	7.74	8.17	8.6																												

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - โครงการจะทำการเชื่อมโยงระบบผลการตรวจวัดระบบ CEMs ไปยังศูนย์ EMC สแควร์ มาบตาพุด	- โครงการได้ทำการเชื่อมโยงผลการตรวจวัดระบบ CEMs ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 2.4 เอกสารแสดงการเชื่อมโยงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ติดตั้ง Display Board แสดงค่าตรวจวัด CEMs เทียบกับค่า SIL ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไว้ด้านหน้าโครงการที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน	- โครงการได้ติดตั้ง Display Board สำหรับแสดงผลการตรวจวัดของ CEMs โดยติดตั้งบริเวณด้านหน้าโครงการเพื่อให้สามารถมองเห็นข้อมูลได้อย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 2.8 Display Board แสดงผลการตรวจวัด CEMs บริเวณด้านหน้าโครงการ
- Audit CEMs ทุกๆ 1 ปี / บันทึกสถิติที่มีค่าสูงเกินกว่าค่าควบคุมทุกครั้ง โดยบันทึกสาเหตุและระยะเวลาที่ดำเนินการแก้ไขในแต่ละครั้ง	- โครงการได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องประจำปี (Audit CEMs) สำหรับประจำปี 2565 ได้ตรวจสอบความถูกต้องเมื่อวันที่ 20-22 กันยายน 2565 โดยผลการตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องพบว่า ผ่านการทดสอบการทำงาน (RATA) ตามเกณฑ์ Relative Accuracy และเป็นไปตามข้อกำหนดของ 40 CFR 60 Appendix B	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 Relative Accuracy Test Audit & Dust Correlation Report ประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.7 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) และระบบ Gas Analyzer ที่ปล่องหม้อไอน้ำ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำ มีดังนี้</p> <p>* ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3) เพื่อกำจัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และไอกรด</p> <p>* ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3) เพื่อกำจัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศทั้งหมด 4 ระบบ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3) โดยโซเดียมไบคาร์บอเนตมีฤทธิ์เป็นด่างจะทำปฏิกิริยากับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เกิดเป็นสารประกอบในรูปของเกลือซึ่งมีลักษณะเป็นของแข็งก่อนเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นเกลือที่ปนเปื้อนในไอเสีย จากนั้นฝุ่นดังกล่าวจะถูกรวบรวมส่งไปตามท่อลำเลียงเข้าสู่ Silo จัดเก็บเข้าถอย ด้วยระบบลมเป่าและขนส่งไปกำจัดภายนอก โดยบริษัทในกลุ่มเอสซีจี เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนโดยการขนส่งเป็นระบบปิดรองรับจาก Silo โดยตรง ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3) โดยแอมโมเนียจะทำปฏิกิริยากับก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) กลายเป็นก๊าซไนโตรเจน (N_2) และน้ำ (H_2O) ซึ่งไม่มีความเป็นพิษ และติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนีย 2 แบบคือระบบฉีดแอมโมเนียแบบไม่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา (วิธี Selective Non Catalytic Reduction (SNCR)) และระบบฉีดแอมโมเนียแบบใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา (วิธี Selective Catalytic Reduction (SCR)) 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3)</p> <p>- ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำ มีดังนี้ (ต่อ)</p> <p>* ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) เพื่อกำจัดโลหะหนัก ไดออกซิน/ฟูแรน และสารประกอบอินทรีย์</p> <p>* ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) สำหรับดักจับฝุ่นละอองที่ปนเปื้อนอยู่ในไอเสีย</p>	<p>- โครงการติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศทั้งหมด 4 ระบบ ดังนี้ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) โดยถ่านกัมมันต์จะทำหน้าที่ดูดซับมลสารก่อนเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อดักจับถ่านกัมมันต์ที่ปนเปื้อน จากนั้นฝุ่นดังกล่าวจะถูกรวบรวมส่งมาตามท่อลำเลียงเข้าสู่ Silo จัดเก็บถ่านลอย ด้วยระบบลมเป่าและขนส่งไปกำจัดภายนอก โดยบริษัทในกลุ่มเอสซีจีเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน โดยการขนส่งเป็นระบบปิดรองรับจาก Silo โดยตรง ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) สำหรับดักจับฝุ่นละอองที่ปนเปื้อนอยู่ในไอเสีย (Flue gas) ซึ่งเป็นระบบที่มีประสิทธิภาพสูงในการดักจับฝุ่นและเหมาะสมกับลักษณะไอเสียของโครงการที่มีความชื้นต่ำ เนื่องจากเป็นกระบวนการผลิตแบบแห้ง (Dry Process) <p>ทั้งนี้โครงการได้กำหนดแนวทางในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2565 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)</p> <p>- ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - โครงการต้องควบคุมปริมาณโซเดียมไบคาร์บอเนตที่ฉีดเข้าระบบให้เหมาะสมในการกำจัด HCl, SO ₂ และไอกรด	- โครงการได้ควบคุมปริมาณการฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนตด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งเชื่อมต่อกับ CEMs ที่ปล่อยระบายอากาศโดยผล CEMs จะถูกส่งมายังระบบควบคุมเพื่อกำหนดอัตราการฉีดที่เหมาะสม	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO ₃)
- โครงการต้องควบคุมปริมาณแอมโมเนียมที่ฉีดเข้าระบบให้เหมาะสมในการกำจัด NO ₂	- โครงการได้ควบคุมปริมาณการฉีด NH ₃ เข้าระบบ SNCR และ SCR ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งเชื่อมต่อกับ CEMs ที่ปล่อยระบายอากาศโดยผล CEMs จะถูกส่งมายังระบบควบคุมเพื่อกำหนดอัตราการฉีดที่เหมาะสมและกำหนดเป็น Control Chart สำหรับให้พนักงานใช้ประกอบการ Operate ต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH ₃)
- โครงการต้องควบคุมปริมาณถ่านกัมมันต์ที่ฉีดเข้าระบบทำให้เกิดกระบวนการดูดซับในการกำจัดโลหะหนัก, ไดออกซิน/ฟูแรน และสารประกอบอินทรีย์	- โครงการกำหนดปริมาณการฉีดถ่านกัมมันต์ที่ปริมาณ 6.3 กิโลกรัม/ชั่วโมง หรือความเข้มข้นที่ 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อควบคุมการเกิดโลหะหนัก, ไดออกซิน และสารประกอบอินทรีย์	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ตรวจสอบและประเมินประสิทธิภาพของถุงกรอง ดังนี้</p> <p>* สภาพทั่วไปของ Bag Filter</p> <p>** ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ Bag Filter หากเกิดการสันสเทือนหรือมีเสียงดังผิดปกติ ให้ดำเนินการซ่อมแซม</p> <p>** ตรวจสอบรอยเชื่อมตามจุดต่อต่างๆ หากพบความเสียหายให้ทำการเชื่อมปิดรอยแตกหรือรื้อเพื่อป้องกันการไหลซึมของอากาศ ซึ่งอาจจะทำให้เกิดฝุ่น (Fagltive) รั่วออกจากกระบอก</p> <p>** วัดระดับความดันที่ทางเข้าและทางออกของถุงกรอง หากพบว่ามีความผิดปกติให้ปรับค่าความดันให้เหมาะสม</p>	<p>- โครงการดำเนินการตรวจสอบและประเมินประสิทธิภาพของถุงกรอง ดังนี้</p> <p>* สภาพทั่วไปของ Bag Filter</p> <ul style="list-style-type: none"> ไม่พบสิ่งผิดปกติหรือไม่พบเสียงดังผิดปกติของโครงสร้างทั่วไปของ Bag Filter ไม่พบรอยแตกหรือรื้อบริเวณรอยเชื่อมตามจุดต่อต่างๆที่ทำให้ฝุ่นรั่วออกจากกระบอก ดำเนินการวัดระดับความดันทางเข้าและทางออก กรณีพบความผิดปกติจะหยุดเดินระบบและปรับค่าความดันให้เหมาะสมทันที 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.7 เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพถุงกรองระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>* ถังพัก (Hopper)</p> <p>** หากตรวจสอบพบว่าการรั่วของ Hopper จนทำให้น้ำฝนหรือความชื้นรั่วซึมเข้าไปได้ ให้ซ่อมแซมจุดที่รั่ว</p> <p>** หากตรวจสอบพบว่าระบบกันลมที่ประตูรั้ว ให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เพื่อรักษาความดันภายในระบบให้เหมาะสม</p> <p>** ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของ Hopper หากพบที่เกิดความผิดปกติให้ทำการซ่อมแซม เช่น ทำการปรับตั้งค่าอุปกรณ์หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ เช่น Level Gauge เป็นต้น</p> <p>* ถุงกรอง</p> <p>** หากตรวจพบว่ามีแรงดันผิดปกติ ซึ่งอาจเกิดจากการอุดตันของถุงกรองเนื่องจากความชื้น หรือถุงกรองเกิดฉีกขาดให้ทำการตรวจสอบและเปลี่ยนถุงกรองใหม่</p> <p>** ตรวจสอบผนังกัน (Cell Plate) ของแต่ละเซลล์ หากพบว่ามีรอยรั่วให้ทำการซ่อมแซมรอยรั่วทันที</p>	<p>* ถังพัก (Hopper)</p> <ul style="list-style-type: none"> สภาพทั่วไปของ Hopper เป็นปกติ พร้อมใช้งาน ไม่พบการรั่วซึมของระบบ สภาพทั่วไปของระบบกันลมที่ประตูเป็นปกติพร้อมใช้งานและระดับความดันภายในระบบเป็นปกติ ระบบควบคุมของ Hopper เป็นปกติ สามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพพร้อมใช้งาน <p>* ถุงกรอง</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับแรงดันให้อยู่ในสภาวะปกติกรณีพบการอุดตันหรือฉีกขาดของถุงกรอง จะหยุดเดินระบบและแก้ไขทันที สภาพผนังกันพร้อมใช้งาน ไม่มีรอยรั่ว ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบความผิดปกติ ผนังกันของแต่ละเซลล์พร้อมใช้งาน 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.7 เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพถุงกรองระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>* ระบบทำความสะอาดถุงกรอง</p> <p>** หากตรวจพบแรงดันลมในการทำความสะอาดถุงกรองผิดปกติให้ทำการปรับแรงดันลมให้เหมาะสม โดยตรวจสอบรอยรั่วต่างๆ ตรวจสอบการทำงานของปั๊มลม และตรวจสอบการทำงานของวาล์วต่างๆ หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์ดังกล่าวให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่</p> <p>** ปรับตั้งเวลาในการทำความสะอาดให้เหมาะสม โดยตั้งความถี่ในการทำความสะอาดและแรงดันลมให้เหมาะสม</p>	<p>* ระบบทำความสะอาดถุงกรอง</p> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตรวจสอบรอยรั่วต่างๆของถุงกรองไม่พบความผิดปกติของแรงดันลม สภาพวาล์วต่างๆเป็นปกติ พร้อมใช้งาน การตั้งเวลาในการทำความสะอาดยังเป็นความถี่อยู่ในช่วงที่เหมาะสมกับแรงดัน สภาพวาล์วเป็นปกติ 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.7 เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพถุงกรองระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ในการควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ/ให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>	<p>- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ในการควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในระบบควบคุมมลพิษทางอากาศที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.6 คู่มือวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.8 เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน</p>
<p>- กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และทำการตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงทุกครั้งที่เครื่องจักรหยุดทำงาน หรือซ่อมบำรุงตามแผน Preventive Maintenance Program</p>	<p>- โครงการทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีอย่างสม่ำเสมอตามแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมทั้งตรวจสอบและบำรุงรักษาทุกครั้งที่เครื่องจักรหยุดทำงาน เพื่อรักษาประสิทธิภาพของเครื่องจักร และมีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่ตลอดเวลา</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.9 แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.10 แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.2 ด้านการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ออกแบบระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต ระบบฉีดถ่านกัมมันต์และระบบฉีดแอมโมเนีย ให้มีตำแหน่งละ 2 ชุด โดยใช้งาน 1 ชุด และสำรองใช้งาน 1 ชุด สำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง กำหนดให้แบ่งเป็นเซล จำนวน 4 เซล โดยสลับกันใช้งาน หากถุงกรองที่เซลใดเซลหนึ่งอุดตันหรือรั่ว จะทำให้ความสามารถปิดเซลดังกล่าวและทำการเปลี่ยนถุงกรองได้ทันที</p>	<p>- โครงการได้ออกแบบระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต ระบบฉีดถ่านกัมมันต์และระบบฉีดแอมโมเนีย ตำแหน่งละ 2 ชุด เพื่อใช้งาน 1 ชุด และสำรองกรณีฉุกเฉิน 1 ชุด สำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง จะแบ่งเป็น 4 เซล เพื่อให้สามารถสลับการใช้งานได้ในกรณีฉุกเฉิน</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO₃)</p> <p>- ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)</p> <p>- ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH₃)</p> <p>- ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)</p> <p>- ภาพที่ 2.9 การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>
<p>- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ เพื่อสามารถซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุขัดข้อง</p>	<p>- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้อย่างเพียงพอ ซึ่งหากตรวจพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการชำรุด มีสภาพไม่พร้อมใช้งานหรือเกิดเหตุขัดข้องอันมีความจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์หรืออะไหล่สำรอง ทางโครงการสามารถนำไปเปลี่ยนทดแทนได้ทันที และหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ หรือระบายมลสารเกินเกณฑ์ โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าสถานการณ์จะกลับมาเป็นปกติ</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.10 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>
<p>- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ/ชำรุดหรือระบายมลสารเกินเกณฑ์ ต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันที จนกว่าสถานการณ์จะกลับมาเป็นปกติ</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.3 ด้านเชื้อเพลิงกากอุตสาหกรรม</p> <p>- กำหนดประเภทเชื้อเพลิงหลักและเชื้อเพลิงเสริมของโครงการ ซึ่งผ่านการคัดเลือกการรับซื้อไฟฟ้าพิเศษจากขยะอุตสาหกรรม ของสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ดังนี้</p> <p>* เชื้อเพลิงหลัก : ห้ามนำขยะชุมชนมาใช้เป็นเชื้อเพลิง โดยการเผากำจัดในเตาเผาของโครงการ โดยให้ใช้เฉพาะขยะอุตสาหกรรมเท่านั้น</p> <p>* เชื้อเพลิงเสริม : ให้ใช้ได้เฉพาะช่วงจุดเตาเท่านั้น โดยสามารถใช้เชื้อเพลิงอื่นได้ทุกประเภท ยกเว้นถ่านหิน และขยะชุมชน ทั้งนี้ โครงการใช้น้ำมันดีเซลและ Used Oil เป็นเชื้อเพลิงเสริมในช่วงจุดเตาเท่านั้น</p>	<p>- โครงการเลือกใช้เฉพาะกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งและของกึ่งแข็งกึ่งเหลว สำหรับใช้เป็นเชื้อเพลิงหลักในเตาเผาของโครงการ โดยจะใช้น้ำมันดีเซล และ Used Oil เป็นเชื้อเพลิงเสริมในช่วงจุดเตาเท่านั้น</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.11 บันทึกสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำเข้าบริเวณโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material</p> <p>- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)</p> <p>- ภาพที่ 2.12 สถานที่เก็บเชื้อเพลิงเสริมของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.3 ด้านเชื้อเพลิงกากอุตสาหกรรม (ต่อ)</p> <p>- กำหนดประเภทกากอุตสาหกรรมที่โครงการรับกำจัด มีดังนี้</p> <p>* โครงการรับกำจัดกากอุตสาหกรรมทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตรายเฉพาะกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งและของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ได้แก่ โพลีเมอร์ที่เหลือจากกระบวนการผลิต, วัสดุปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Contaminated Materials), ฉนวน (Insulation), ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว (Used Activated Carbon), ตะกอนน้ำมัน (Oil Sludge), ตะกอนสี (Paint Sludge), กระป๋องสเปรย์ (Spray Can), เชื้อเพลิงผสมที่รับมาจากโรงงานลำดับที่ 105/106, กากอุตสาหกรรมที่ระบุดามรหัสกากของเสียอุตสาหกรรม, ของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดจากโรงงานรีไซเคิลหรือของเสียที่เกิดจากการคัดแยกแล้วไม่สามารถรีไซเคิลได้ และกากอุตสาหกรรมชนิดอื่นๆที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา (Acceptance) ของโครงการ สำหรับใช้เป็นเชื้อเพลิงหลักในเตาเผาของโครงการโดยไม่รับกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวจากภายนอกโครงการเข้ามากำจัดภายในโครงการ</p>	<p>- โครงการรับกากอุตสาหกรรมมากำจัดตามประเภทที่กำหนดใน EHIA เท่านั้น ดังนี้</p> <p>* กากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตรายเฉพาะกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งของกึ่งแข็งกึ่งเหลวเท่านั้น โดยส่วนใหญ่จะรับมาจากกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี และกลุ่มอุตสาหกรรมอาหาร จากโรงงานภายในพื้นที่มาบตาพุดและโรงงานในภาคตะวันออก ซึ่งโครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในจัดหากากอุตสาหกรรม และทำการวิเคราะห์/ทดสอบกากอุตสาหกรรมให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหาทุกครั้ง ภายใต้เงื่อนไขข้อปฏิบัติในการรับกากอุตสาหกรรม โดยกำหนดให้มีการวิเคราะห์คุณภาพกากอุตสาหกรรมก่อนตกลงรับเข้ากำจัด</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- เอกสารแนบที่ 2.11 บันทึกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำเข้าบริเวณโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.14 เกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.15 ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ Acceptance Test</p> <p>- ภาพที่ 2.10 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.3 ด้านเชื้อเพลิงกากอุตสาหกรรม (ต่อ)</p> <p>* โครงการจะนำกากของเสียที่เป็นของเหลวที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการ เช่น น้ำล้างพื้นอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว สารเคมีที่หก รั่วไหล ของเสียจากการล้างถังเก็บน้ำมันขนาด 65,000 ลูกบาศก์เมตร เป็นต้น มากำจัดในเตาเผาของโครงการ</p> <p>* กระป๋องสเปรย์ที่นำมากำจัดภายในโครงการจัดเป็นกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็ง ซึ่งเป็นกระป๋องที่ผ่านการเจาะรูเพื่อนำของเหลวออกจากกระป๋องแล้ว</p> <p>* โครงการจะทำการย่อยกระป๋องที่ผ่านการเจาะรูแล้วให้มีขนาดไม่เกิน 50 มิลลิเมตร ก่อนนำเข้าสู่เตาเผาโครงการตามสัดส่วนที่ฝ่ายควบคุมคุณภาพกากอุตสาหกรรมเป็นผู้กำหนดต่อไป</p> <p>* กระป๋องสเปรย์ที่นำมาจัดเป็นกระป๋องสเปรย์ที่ผ่านการเจาะรูเพื่อนำของเหลวออกจากกระป๋องแล้ว ซึ่งอาจมีสารปนเปื้อนอยู่บริเวณผิวด้านในของกระป๋อง โดยสารปนเปื้อนเหล่านั้นจะถูกเผาทำลายภายในเตาแก๊สซีฟเอร์และเตาแอสเมสตั้ง ส่วนกระป๋องที่ไม่ถูกเผาไหม้จะไหลผ่านทรายลงสู่กันเตาแก๊สซีฟเอร์ ผ่านเข้าเครื่องแยกโลหะก่อนรวบรวมส่งให้กับโรงงานรีไซเคิลต่อไป</p>	<p>* กากของเสียที่เป็นของเหลวที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการ เช่น น้ำล้างพื้นอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว สารเคมีที่หก รั่วไหล ของเสียจากการล้างถังเก็บน้ำมันขนาด 65,000 ลูกบาศก์เมตร จะนำมากำจัดในเตาเผาของโครงการเท่านั้น</p> <p>* กระป๋องสเปรย์ที่ผ่านการเจาะรูแล้วจะทำการย่อยให้มีขนาดไม่เกิน 50 มิลลิเมตร ก่อนนำเข้าสู่เตาเผาของโครงการ</p> <p>* สารปนเปื้อนบริเวณผิวด้านในของกระป๋องสเปรย์จะถูกเผาทำลายในเตาแก๊สซีฟเอร์และเตาแอสเมสตั้ง โดยกระป๋องที่ไม่ถูกเผาไหม้จะไหลลงสู่กันเตาแก๊สซีฟเอร์ และผ่านเข้าเครื่องแยกโลหะ ซึ่งทางโครงการจะดำเนินการรวบรวมกระป๋องสเปรย์ที่ไม่ถูกเผาไหม้ให้กับโรงงานรีไซเคิลต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.11 บันทึกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำเข้าบริเวณโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material</p> <p>- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.3 ด้านเชื้อเพลิงกากอุตสาหกรรม (ต่อ)</p> <p>- กำหนดประเภทกากอุตสาหกรรมที่โครงการไม่รับกำจัด มีดังนี้</p> <p>* กากอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี กากตะกอนจากหลุมขุดเจาะปิโตรเลียม กากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวจากภายนอกพื้นที่โครงการ ขยะติดเชื้อ ขยะชุมชน และแร่ใยหิน (Asbestos)</p> <p>* โครงการไม่รับกากอุตสาหกรรมจากต่างประเทศเข้ามากำจัด</p>	<p>- โครงการไม่รับกากอุตสาหกรรมมากำจัดตามประเภทที่กำหนดใน EHIA ได้แก่ กากอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี กากตะกอนจากหลุมขุดปิโตรเลียม กากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวจากภายนอกพื้นที่โครงการ ขยะติดเชื้อ ขยะชุมชน แร่ใยหิน และกากอุตสาหกรรมจากต่างประเทศ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.11 บันทึกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำเข้าบริเวณโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material</p> <p>- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ด้านเชื้อเพลิงกากอุตสาหกรรม (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีของกากอุตสาหกรรมที่ขนส่งเข้ามายังโครงการ โดยการสแกนด้วยเครื่อง Radiation Meter หากตรวจพบการปนเปื้อน จะทำการส่งคืนกลับไปยัง SCleco ซึ่งเป็นผู้จัดหาเพื่อส่งกลับไปยังโรงงานผู้ก่อกำเนิด	- โครงการไม่รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีโดยเด็ดขาด ซึ่งก่อนรับเข้ามากำจัดจะมีการตรวจสอบการปนเปื้อนของสารกัมมันตภาพรังสีด้วยเครื่อง Radiation Meter ตั้งแต่ต้นทางซึ่งควบคุมการดำเนินงานโดย SCI eco ในกรณีที่พบการปนเปื้อนจะไม่รับเข้าระบบและไม่มีการขนส่งมายังโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.16 ขั้นตอนการตรวจสอบการปนเปื้อนของสารกัมมันตภาพรังสี - ภาพที่ 2.13 การตรวจสอบสารกัมมันตภาพรังสีด้วย Radiation Meter
- ในขั้นตอนการสุบกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวเข้าสู่เตาเผา หากระบบการป้อนกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวเกิดขัดข้อง (Break Down) โครงการจะหยุดการป้อนกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวและทำการเพิ่มอัตราการป้อนกากอุตสาหกรรมที่เป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลวเข้าสู่เตาเผาทดแทน โดยระบบการป้อนกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งได้ออกแบบเพื่อรองรับกรณีที่มีการป้อนกากอุตสาหกรรมที่เป็นของแข็งชนิดเดียว 100 %	- กรณีระบบการป้อนกากอุตสาหกรรมขัดข้องจะดำเนินการตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.14 อาคารจุดขนถ่ายกากอุตสาหกรรมกึ่งของเหลว

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.4 ด้านกลิ่นรบกวนจากอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม - ทำการดูดอากาศในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมสำหรับใช้ในการสันดาป (Combustion Air) เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ในเตาเผา ซึ่งเป็นการป้องกันผลกระทบเรื่องกลิ่นจากการอุตสาหกรรมที่รับมากำจัด	- ภายในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมได้ติดตั้งระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ซึ่งทำงานร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) โดยอากาศภายในอาคารจะถูกดูดเข้าสู่ท่อรวบรวมอากาศ เพื่อนำไปใช้ในการเผาไหม้ในเตาแก๊สซีพีเออร์ เตาแอสเมลต์ เพื่อควบคุมกลิ่นจากกากอุตสาหกรรมในอาคารออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	-	- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม) - ภาพที่ 2.15 ท่อรวบรวมอากาศ อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม) - ภาพที่ 2.16 ระบบดูดซับกลิ่น ระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber)
- โครงการจัดให้มีระบบดูดซับกลิ่นด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ทั้งในช่วงดำเนินการผลิต (Operation) และกรณีที่เกิดเหตุขัดข้องทำให้ต้องหยุดเตาเผา หรือในช่วงการหยุดการผลิต (Shutdown)	- โครงการได้ติดตั้งระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ซึ่งทำงานร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) ภายในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม โดยไอระเหยจากสารเคมีจะถูกกำจัดด้วยระบบบำบัดอากาศถ่านกัมมันต์ ทั้ง 3 เซต จากนั้นไอระเหยสารเคมีส่วนที่คงเหลือที่สามารถผ่านระบบบำบัดถ่านกัมมันต์ได้ จะถูกกำจัดด้วยระบบม่านน้ำเป็นลำดับสุดท้าย เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการกำจัดไอระเหยสารเคมีที่มาจากกากอุตสาหกรรมให้ดียิ่งขึ้น โดยจะทำการเดินระบบทั้งช่วงดำเนินการผลิตและช่วงหยุดการผลิตเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่นรบกวนจากกากอุตสาหกรรมที่รับมากำจัด	-	- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม) - ภาพที่ 2.16 ระบบดูดซับกลิ่น ระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>1.4 ด้านกลิ่นรบกวนจากอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม (ต่อ)</p> <p>- กำหนดรอบการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ของระบบดูดซับกลิ่นด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ตามรูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมของโครงการ ดังนี้</p> <p>* ช่วงดำเนินการ (Operation)</p> <p>** รูปแบบที่ 1 กำหนดรอบการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ทุก 41 วัน</p> <p>** รูปแบบที่ 2 และ 4 กำหนดรอบการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ทุก 45 วัน</p> <p>** รูปแบบที่ 3 และ 5 กำหนดรอบการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ทุก 72 วัน</p> <p>* ช่วงหยุดการผลิต (Shutdown)</p> <p>** กำหนดรอบการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ทุก 26 วัน</p> <p>หมายเหตุ : รูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมของโครงการดังตารางที่ 7</p>	<p>- โครงการดำเนินการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ของระบบดูดซับกลิ่นด้วย ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ในช่วงดำเนินการและช่วงหยุดการผลิตโดยจำนวนรอบเป็นไปตามรูปแบบการป้อนกากอุตสาหกรรมของโครงการที่กำหนด และวิธีปฏิบัติงานเรื่องระบบบำบัดกลิ่น</p>	-	- เอกสารแนบที่ 2.17 วิธีปฏิบัติงานเรื่องระบบบำบัดกลิ่น Pretreatment Plant

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. ด้านน้ำใช้ - โครงการรับน้ำประปาและน้ำดิบมาจากบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) โดยมีความต้องการน้ำประปาปริมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำดิบปริมาณ 1,457.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการรับน้ำประปาและน้ำดิบมาจากบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปาเฉลี่ย 3.57 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีปริมาณการใช้น้ำดิบเฉลี่ย 650.04 ลูกบาศก์เมตร/วัน	-	- เอกสารแนบที่ 2.18 ปริมาณการใช้น้ำ ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อรับน้ำและระบบบำบัดน้ำ
- โครงการได้มีการสำรองน้ำดิบไว้ใช้ 4.8 ชั่วโมง ประมาณ 300 ลูกบาศก์เมตร และสำรองสำหรับดับเพลิง 1 ชั่วโมง ประมาณ 283 ลูกบาศก์เมตร โดยจะสำรองไว้ในบ่อรับน้ำฝน ขนาด 3,730 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งบ่อรับน้ำฝนจะใช้เป็นบ่อหน่วงน้ำ บ่อน้ำสำรองสำหรับดับเพลิงและสำรองไว้ใช้ในกระบวนการผลิต	- โครงการได้มีการสำรองน้ำไว้ในบ่อรับน้ำฝน ขนาด 3,730 ลบ.ม. เพื่อสำรองน้ำดิบไว้ใช้ประมาณ 300 ลบ.ม. และสำหรับดับเพลิงประมาณ 283 ลบ.ม. ซึ่งบ่อรับน้ำฝนจะใช้เป็นบ่อหน่วงน้ำ บ่อน้ำสำรองสำหรับดับเพลิงและสำรองไว้ใช้ในกระบวนการผลิต	-	- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อรับน้ำและระบบบำบัดน้ำ - ภาพที่ 2.17 บ่อรับน้ำฝน ขนาด 3,730 ลบ.ม.
- โครงการต้องทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จำนวน 4 ครั้ง/ปี ยกเว้นฤดูฝนหรือตามความเหมาะสมขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อม โดยใช้น้ำประปาของโครงการปัจจุบันในการทำทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (หรือประมาณ 28 ลูกบาศก์เมตร/ปี)	- ปัจจุบัน (ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>3. ด้านคุณภาพน้ำ</p> <p>3.1 น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน</p> <p>- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมในบริเวณอาคารสำนักงาน โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป กรณีที่น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง</p>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมของพนักงาน ซึ่งน้ำหลังผ่านการบำบัดจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 8 ลบ.ม. ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 8 ลบ.ม. และส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อบำบัดน้ำและระบบบำบัดน้ำ</p> <p>- ภาพที่ 2.18 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p> <p>- ภาพที่ 2.19 จุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต</p> <p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต ซึ่งมีปริมาณ 452.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำทิ้งปริมาณ 49.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกหมุนเวียนกลับไปใช้ในกระบวนการล้างเถ้าลอย และน้ำทิ้งปริมาณ 403 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อน้ำทิ้ง ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการจะทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หากผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนนำไปใช้ประโยชน์เพื่อรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวและส่วนที่เหลือระบายลงรางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ต่อไป สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2560)</p>	<p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการมีปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิตที่เกิดขึ้นประมาณ 142.64 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ปัจจุบันไม่มีกระบวนการล้างเถ้าลอย) จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำขนาด 500 ลบ.ม. ซึ่งโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) ซึ่งประกอบด้วย pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หากผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนนำไปใช้ประโยชน์เพื่อรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวและส่วนที่เหลือระบายลงรางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ต่อไป สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2560)</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อบำบัดและระบบบำบัดน้ำ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.20 ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.21 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring)</p> <p>- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ภาพที่ 2.19 จุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>- ภาพที่ 2.20 ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ</p> <p>- ภาพที่ 2.21 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring)</p> <p>- ภาพที่ 2.22 การนำน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานมารดน้ำต้นไม้</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ) - การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ต้องไม่ใช้สารเคมีชนิดที่อาจเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- ปัจจุบัน (ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	-
3.3 การจัดการน้ำทิ้ง - ทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (pH, Temperature, Conductivity and Turbidity Online) บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ เพื่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งว่าเป็นไปตามเกณฑ์คุณภาพที่กำหนดหรือไม่ กรณีที่น้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะนำไปรดน้ำต้นไม้และระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป กรณีที่น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) ซึ่งประกอบด้วย pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ หากพบว่า น้ำทิ้งมีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะนำไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ พื้นที่สีเขียวในโครงการ และส่วนที่เหลือระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และหากพบค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี โดย SCleco จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อรับน้ำและระบบบำบัดน้ำ - เอกสารแนบที่ 2.21 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) - ภาพที่ 2.19 จุติระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - ภาพที่ 2.20 ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ - ภาพที่ 2.21 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) - ภาพที่ 2.22 การนำน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานมารดน้ำต้นไม้

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - จัดสร้างระบบรวบรวมน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวบรวมน้ำเสียออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน	-	- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อรับน้ำและระบบบำบัดน้ำ - เอกสารแนบที่ 2.21 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring)
- น้ำฝนปนเปื้อนที่ผ่านบ่อดักน้ำมันปนเปื้อน (Oil Interceptor) จะไหลเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง ซึ่งจะใช้เป็นบ่อหน่วงน้ำสำหรับน้ำฝนปนเปื้อน ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร โดยจะหน่วงไว้อย่างน้อย 3 ชั่วโมง ทั้งนี้จะทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (BOD, pH, Temperature, Conductivity and Turbidity Online) บริเวณก่อนเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้งหลังบำบัด สำหรับน้ำฝนปนเปื้อน กรณีน้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง 1 วัน (Contaminated Water) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ จะถูกส่งไปยังบ่อดักน้ำทิ้งน้ำฉุกเฉิน 1 วัน ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี โดยบริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด (SCleco) จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง	- น้ำฝนปนเปื้อนซึ่งเป็นน้ำฝนที่ตกบริเวณหน่วยผลิตไอน้ำจะถูกระบายลงรางระบายน้ำ สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนที่แยกออกจากรางระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนอย่างเด็ดขาด จากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำมันปนเปื้อน (Oil Interceptor) ขนาด 300 ลบ.ม. เพื่อบดักน้ำมันปนเปื้อนซึ่งโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) ซึ่งประกอบด้วย pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณก่อนเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้งหากผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้งขนาด 300 ลบ.ม. ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรม หากพบว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อดักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 300 ลบ.ม. ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี โดย SCleco จะเป็นผู้ดำเนินการขนส่ง	-	- ภาพที่ 2.21 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) - ภาพที่ 2.23 รางระบายน้ำฝน - ภาพที่ 2.24 ระบบบำบัดน้ำฝนปนเปื้อน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะถูกรวบรวมตามความลาดชันของพื้นที่ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ขนาด 3,730 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งบ่อน้ำฝนจะใช้เป็นบ่อหน่วงน้ำ บ่อน้ำสำรองสำหรับดับเพลิงและสำรองไว้ใช้ในกระบวนการผลิตและจะทำการหน่วงน้ำฝนไว้ 3 ชั่วโมง ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนซึ่งเป็นน้ำฝนที่ตกบริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณถนนและพื้นที่สีเขียว จะรวบรวมตามความลาดชันลงสู่รางระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่อาคารต่างๆ จากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่บ่อน้ำฝนขนาด 3,730 ลบ.ม. ก่อนที่จะระบายลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อน้ำและระบบบำบัดน้ำ - ภาพที่ 2.19 จุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - ภาพที่ 2.24 ระบบบำบัดน้ำฝนปนเปื้อน
- ดูแล/บำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝนของโครงการเป็นประจำเพื่อป้องกันการอุดตันและตันเขิน	- โครงการได้ดูแลรักษาทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำตามความเหมาะสม ล่าสุดโครงการได้ดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนเมื่อเดือนตุลาคม 2565 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการระบายน้ำและลดการสะสมของตะกอนในรางระบายน้ำ	-	- เอกสารแนบที่ 2.22 เอกสารแสดงการดำเนินงานทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนของโครงการ - ภาพที่ 2.23 รางระบายน้ำฝน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. ระดับเสียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อสอบถามชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากการดำเนินงานของโครงการเป็นระยะๆ เพื่อหาแนวทางลดผลกระทบดังกล่าว	- โครงการได้แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ในการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะความคิดเห็นจากชุมชน ปัจจุบันยังไม่พบกรณีการเกิดผลกระทบด้านเสียงจากโครงการต่อชุมชนใกล้เคียง	-	- เอกสารแนบที่ 2.23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ และรายงานการประชุมโครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า
- แจ้งให้ชุมชนโดยรอบให้ทราบถึงช่วงเวลาที่ก่อให้เกิดเสียงดังจากการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown)	- ในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น ช่วงทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-Up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Shutdown) ทางโครงการได้แจ้งรายละเอียดให้กับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (สทร.) และดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนใกล้เคียงรับทราบถึงช่วงเวลาที่ดำเนินการโดยการติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและช่วงเวลาบริเวณทางแยกของชุมชนเพื่อให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.24 รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - เอกสารแนบที่ 2.25 ประชาสัมพันธ์การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานและสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) หรือส่งกำจัด พร้อมสำเนาเอกสารการส่งกำจัด	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการจัดการของเสีย โดยได้ระบุประเภทของเสีย ปริมาณของเสีย การจัดการของเสีย สัดส่วนการจัดการ และหน่วยงานที่รับกำจัด ต่อสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน ล่าสุดโครงการได้จัดส่งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2564 (สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564 - เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.29 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียไปกำจัดนอกโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้โรงงานมีผู้ควบคุมระบบมลพิษกากอุตสาหกรรมจำนวน 2 คน และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรมจำนวน 4 คน รวมทั้งให้มีการฝึกอบรมกับหน่วยงานภายนอกหลักสูตร หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจและสามารถควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ได้ตามที่โครงการกำหนด	-	- เอกสารแนบที่ 2.8 เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - เอกสารแนบที่ 2.30 เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม
- จัดให้มีถังขยะแบ่งแยกประเภทกระจายไว้ตามจุดต่างๆ ทั่วโรงงาน และรณรงค์ให้พนักงานทิ้งขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงานให้ถูกประเภทของถัง	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภท ตั้งกระจายตามจุดต่างๆ ทั่วทั้งโรงงาน	-	- เอกสารแนบที่ 2.31 แผนผังจุดตั้งถังขยะภายในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.25 ถังขยะแบบแยกประเภท
- บริหารจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R (Reduce Reused และ Recycle) และนำเข้าพิจารณาในการประชุมประจำเดือน เพื่อให้สามารถนำไปใช้ได้อย่างเป็นรูปธรรม	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียตามหลัก 3R เพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น เช่น การคัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก ส่งให้กับโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - ทำการคัดแยกกากของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ ส่วนขยะที่เหลือจากการคัดแยก ณ แหล่งกำเนิด ให้ทำการรวบรวมใส่ถังรองรับขยะที่กระจายอยู่ทั่วไป แยกประเภทของถังออกเป็น 3 ถัง คือ ขยะเปียก ขยะแห้ง และขยะอันตราย ในขั้นตอนนี้จะมีการคัดแยกขยะแห้งที่สามารถขายได้อีกครั้งหนึ่ง ก่อนนำขยะเปียกและขยะแห้งส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับกำจัดต่อไป	- โครงการดำเนินการจัดการของเสียตามหลัก 3R โดยทำการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก ส่งให้กับโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปดำเนินการต่อไป	-	- ภาพที่ 2.24 ถังขยะแบบแยกประเภท
- ขยะมูลฝอยทั่วไป จากอาคารสำนักงานและกิจวัตรประจำวันของพนักงานที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ซ้ำได้ จะเก็บรวบรวมใส่ถังขยะมูลฝอยแยกประเภทและเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center) ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	- ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษกระดาษและพลาสติก ที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ที่เกิดจากอาคารสำนักงานและกิจวัตรของพนักงานจะรวบรวมในถังขยะมูลฝอย และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center) ก่อนติดต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.32 ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.33 บันทึกปริมาณการกำจัดขยะมูลฝอย ประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.26 อาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center)
- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น จะเก็บรวบรวมและคัดแยกใส่ถังขยะมูลฝอยแยกประเภทและเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center) ก่อนติดต่อไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปดำเนินการต่อไป	- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก ซึ่งเป็นขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ โครงการจะดำเนินการคัดแยกและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปดำเนินการ	-	- ภาพที่ 2.26 อาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว จะรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด เก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรม ที่เป็นของ กิ่งแข็งกิ่งเหลว ก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ หรือส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงปูนซีเมนต์	- โครงการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นใช้ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรมที่เป็นกิ่งแข็งกิ่งเหลวก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการหรือส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงปูนซีเมนต์	-	- ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)
- เรซินเสื่อมสภาพจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะรวบรวมใส่ถังขนาดใหญ่และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม ก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	- โครงการรวบรวมเรซินเสื่อมสภาพจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ไว้ภายในถังขนาดใหญ่ (Jumbo Bag) และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	-	
- ถูกรองฝุ่น จะรวบรวมใส่ถังขนาดใหญ่และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม ก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	- โครงการรวบรวมถูกรองฝุ่นที่ใช้แล้ว ไว้ในถังขนาดใหญ่ (Jumbo Bag) และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	-	
- ถังลอย จะรวบรวมเก็บไว้ในไซโล ขนาด 60 ตัน ก่อนนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	- โครงการรวบรวมถังลอยไว้ในไซโล และนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	-	- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาตาบุตรระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - ภาพที่ 2.27 ไซโลเก็บรวบรวมถังลอย

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - วัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ก่อนนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	- โครงการรวบรวมวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้ว และวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ และนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	-	- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - ภาพที่ 2.28 อาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้
- ถ่านกัมมันต์ใช้แล้วจากระบบผลิตน้ำและดูดซับกลิ่น จะรวบรวมใส่ถุงขนาดใหญ่เก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม ก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	- โครงการรวบรวมถ่านกัมมันต์ใช้แล้วที่เกิดจากระบบผลิตน้ำและดูดซับกลิ่น ไว้ภายในถุงขนาดใหญ่ (Jumbo Bag) และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมก่อนนำไปเผาในเตาเผาของโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - ผลึกคล้ายแก้ว จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ก่อนนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี หรือนำไปใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตคอนกรีตผสมเสร็จ ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ก่อสร้าง สำหรับงานโครงสร้างคอนกรีตและใช้ผสมคอนกรีตเพื่อผลิต Lego Block โดยขออนุญาตให้ถูกต้องตามกฎหมาย	- โครงการรวบรวมผลึกคล้ายแก้วไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ และนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	-	- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาตาบุตรระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - ภาพที่ 2.28 อาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้
- โลหะ (จากกระบวนการเผาไหม้) จะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ ก่อนนำไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการรวบรวมโลหะที่เกิดจากกระบวนการเผาไหม้ไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ก่อนส่งไปยังโรงงานรีไซเคิลที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการต่อไป	-	
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับกำจัดต่อไป	- ปัจจุบันไม่มีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขึ้น เนื่องจากไม่มีระบบล้างถาดลอย ทั้งนี้หากมีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางโครงการส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	-	-
- จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียที่มีพื้นที่ประมาณ 25 ตารางเมตร โดยมีรูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ อย่างชัดเจน	- อาคารเก็บกากของเสียที่มีพื้นที่ประมาณ 25 ตารางเมตร โดยมีรูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และได้จัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.34 Layout อาคารเก็บกากของเสีย (พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ) - ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - การจัดเก็บกากของเสียในอาคารเก็บกากของเสียจะแยกจัดการของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความว่องไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจนและมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	- จัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ อย่างชัดเจน โดยแยกจัดเก็บของเสียอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย โดยมีรายละเอียดการดำเนินการกำจัด ดังนี้ * Slag เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บผลึกคล้ายแก้ว * Fly Ash รวบรวมไว้ในไซโลเก็บรวบรวมเถ้าลอย เพื่อส่งกำจัดโดยเป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจี	-	- เอกสารแนบที่ 2.34 Layout อาคารเก็บกากของเสีย (พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ) - ภาพที่ 2.27 ไซโลเก็บรวบรวมเถ้าลอย - ภาพที่ 2.28 อาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้
- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโครงการและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการจัดการของเสีย โดยได้ระบุประเภทของเสีย ปริมาณของเสีย การจัดการของเสีย สัดส่วนการจัดการ และหน่วยงานที่รับกำจัด ต่อสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน ล่าสุดโครงการได้จัดส่งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2564 (สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบตามข้อกำหนดของกฎหมายอย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564 - เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce Reuse และ Recycle)	- โครงการรณรงค์ด้านการจัดการของเสียตามหลักการ 3R และแยกขยะแต่ละประเภทเพื่อให้พนักงานยึดถือเป็นข้อปฏิบัติ	-	- ภาพที่ 2.25 ถึงขยะแบบแยกประเภท
- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- ในการส่งกำจัดกากของเสีย โครงการจะรวบรวมกากของเสียไว้ในโครงการให้มีปริมาณที่เพียงพอต่อการนำไปกำจัด และจะทำการประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	- เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564 - ภาพที่ 2.26 อาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center)
- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบด้านการจัดการกากของเสียเข้าดำเนินการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย เพื่อตรวจสอบการดำเนินการของหน่วยงานรับกำจัดของเสีย ให้สอดคล้องกับกฎหมาย	-	- เอกสารแนบที่ 2.35 เอกสารแสดงการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดของเสีย

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global positioning System ; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการ โดยบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์บริเวณที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนทุกครั้งที่ทำการขนส่งมายังโรงงาน เพื่อให้ชุมชนสามารถใช้เป็นช่องทางร้องเรียนกรณีเกิดเหตุการณ์ที่ผิดปกติ ทั้งนี้ได้มีข้อกำหนดด้านการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมไว้อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material - เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง - ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
- การเก็บของเสียในโรงงานและการส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด จะดำเนินการตามแนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดการเก็บของเสีย ตามคู่มือ 3Rs กับการจัดการกากของเสียภายในโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามคู่มือ 3R กับการจัดการกากของเสียภายในโรงงาน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.29 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียไปกำจัดนอกโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>- โครงการต้องขออนุญาตประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 105 และ 106 หากโครงการจะประกอบกิจการคัดแยก และประกอบกิจการเกี่ยวกับการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียจากโรงงานมาผลิตเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่โดยผ่านกรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรม เนื่องจากโครงการจะนำสลิคัลลายแก้ว (Vitrified Slag) จากโครงการไปใช้เป็นคอนกรีตผสมเสร็จ ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ก่อสร้างและนำสลิคัลลายแก้ว (Vitrified Slag) จากโครงการไปใช้ผสมคอนกรีต เพื่อผลิต Lego Block ทั้งนี้การนำกากอุตสาหกรรมออกนอกโรงงานต้องเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งให้เพิ่มมาตรการให้ผู้รับ Vitrified Slag นำไปผสมในผลิตภัณฑ์ต้องแสดงผลการวิเคราะห์ Leaching Test โดยแสดงผลการวิเคราะห์ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการด้วย</p>	<p>- โครงการรวบรวมสลิคัลลายแก้ว (Vitrified Slag) ไว้ภายในอาคารเก็บสลิคัลลายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้ และนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของบริษัทในกลุ่มเอสซีจีเท่านั้น โดยไม่ได้มีการนำสลิคัลลายแก้ว (Vitrified Slag) จากโครงการไปใช้เป็นคอนกรีตผสมเสร็จ เพื่อผลิต Lego Block แต่อย่างใด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาตาบุตรระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.28 อาคารเก็บสลิคัลลายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดหรือไม่ใช้แล้ว และแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน โครงการต้องทำการรื้อถอนและจัดเก็บแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งานไว้บริเวณลานกอง Store Outdoor ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ปัจจุบัน (ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	-
7. การคมนาคมขนส่ง - ในช่วงโมงเร่งด่วนช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็น (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่ออำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	-	- ภาพที่ 2.30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกประจำบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมี สัญลักษณ์ความปลอดภัยอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งจัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย ซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งเคมี</p>	<p>- โครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องทำการจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและ SDS สำหรับรถขนส่งสารเคมีจะต้องติดป้ายแสดงชื่อสารเคมีสัญลักษณ์ความปลอดภัยอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ในบริเวณที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนทุกครั้งที่ทำรถขนส่งมายังโรงงาน เพื่อให้ชุมชนสามารถใช้เป็นช่องทางร้องเรียนกรณีเกิดเหตุการณ์ที่ผิดปกติ ทั้งนี้ได้ระบุไว้ในสัญญาว่าจ้างกับบริษัทผู้ขนส่งสารเคมีไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งโครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง โดยในคู่มือประกอบไปด้วยขั้นตอนการประสานงาน การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ ขั้นตอนการจัดการอุบัติเหตุต่างๆ อาทิเช่น การรั่วไหลโดยมีการปนเปื้อนหรือไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ และการเกิดอุบัติเหตุนอกโรงงาน เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีระหว่างขนส่งสารเคมี</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี</p>
<p>- คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p>	<p>- โครงการได้กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างกับบริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องติดตั้งระบบ GPS รวมทั้งระบบควบคุมความเร็วของรถทุกคัน และทำบริษัทผู้ขนส่งสารเคมีจะต้องควบคุมให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</p>	-	- ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - เมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล พนักงานขับรถต้องรีบแจ้งให้ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทราบทันทีเพื่อทำการประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติและอุปกรณ์เครื่องมือที่พนักงานขับรถต้องมีไว้ประจำรถ โดยในคู่มือประกอบไปด้วยขั้นตอนการประสานงาน การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ ขั้นตอนการจัดการอุบัติเหตุต่างๆ อาทิเช่น การรั่วไหลโดยไม่มีการปนเปื้อนหรือไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ การรั่วไหลโดยมีการปนเปื้อนหรือไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ และการเกิดอุบัติเหตุนอกโรงงาน เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีระหว่างขนส่งสารเคมี	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี
- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับสารเคมีเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย
- กำกับดูแลให้รถบรรทุกขนส่งสารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิตของผู้รับเหมา จัดวัสดุปิดคลุมส่วนรถบรรทุก เพื่อป้องกันการหกหล่นฟุ้งกระจาย	- โครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีและกากของเสียอุตสาหกรรมทุกคันต้องปิดคลุมส่วนบรรทุกด้วยวัสดุปิดคลุมอย่างมิดชิดตลอดเส้นทาง การขนส่งการขนส่งมายังโรงงาน เพื่อป้องกันการหกหล่นฟุ้งกระจาย ซึ่งอาจจะส่งผลกระทบต่ออาการของชุมชน ทั้งนี้ได้ระบุไว้ในสัญญาว่าจ้างกับผู้ผลิตหรือผู้จัดหาไว้อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง - ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ภายในพื้นที่โครงการจะทำการติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรและอุปกรณ์สะท้อนแสงให้เห็นได้ชัดเจน บริเวณที่จำเป็น	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายจราจร ป้ายบอกทางและอุปกรณ์สะท้อนแสงตามจุดต่างๆภายในโครงการ เพื่อให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดไว้อย่าง เพื่อความปลอดภัยแก่ผู้ขับรถและผู้ปฏิบัติงานในโครงการ	-	- ภาพที่ 2.32 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ
- บริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาการณ์ให้สัญญาณจราจรระหว่างภายในกับภายนอกเพื่อหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่ออำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	-	- ภาพที่ 2.30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกประจำบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ
- กวดขันพนักงานขับรถและเจ้าหน้าที่ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและขับรถด้วยความระมัดระวังอยู่เสมอ	- โครงการกำกับดูแลและกำหนดให้ผู้ขับรถบรรทุกขนส่งรวมถึงพนักงานต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและกฎหมายอย่างเคร่งครัดทั้งภายในและภายนอกโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.13 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง การรับ Raw Material - เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง
การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ - หลีกเลี่ยงการขนส่งกากอุตสาหกรรมในช่วงเช้าและช่วงเย็น ซึ่งเป็นช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.)	- โครงการกำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งกากอุตสาหกรรมการในเวลาเร่งด่วน (06.00-08.30 น. และ 16.00-18.00 น.)	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>- จัดทำป้ายสัญลักษณ์และสัญญาณต่างๆ ในบริเวณที่ทำการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมภายในพื้นที่โครงการทุกจุด</p>	<p>- โครงการกำหนดจัดทำป้ายสัญลักษณ์และสัญญาณต่างๆ บริเวณพื้นที่ขนถ่ายกากอุตสาหกรรมและภายในพื้นที่โครงการ ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.32 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ</p>
<p>- กำหนดเส้นทางพร้อมทั้งติดป้ายบอกเส้นทางเข้า-ออกสำหรับให้รถบรรทุกขนส่งกากอุตสาหกรรมภายในโครงการและให้รถบรรทุกใช้เฉพาะเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น</p>	<p>- โครงการกำหนดเส้นทางเข้า-ออกสำหรับให้รถบรรทุกขนส่งกากอุตสาหกรรมภายในโครงการไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งดำเนินการติดป้ายจราจร และป้ายบอกทางตามจุดต่างๆ เพื่อให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.39 แผนผังเส้นทางขนส่งกากอุตสาหกรรมภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภาพที่ 2.32 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ</p>
<p>- จำกัดความเร็วรถบรรทุกที่วิ่งในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 40 กม./ชม. และขอความร่วมมือผู้ขับขีรถบรรทุกลดความเร็วเมื่อขับผ่านพื้นที่ชุมชน</p>	<p>- โครงการกำหนดให้ผู้ขับขีรถบรรทุกใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะสัญจรในโครงการ และได้ติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรตามเส้นทางขนส่งในโครงการที่มองเห็นได้ชัดเจน สำหรับภายนอกโครงการได้กำกับดูแลให้ผู้ขับขีรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง</p> <p>- ภาพที่ 2.32 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>- ติดตั้งระบบ Global positioning System (GPS) ในรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งกากอุตสาหกรรมทุกคันเพื่อใช้ในการติดตามและควบคุมการขนส่งให้เป็นไปตามเส้นทางที่กำหนด</p>	<p>- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งกากอุตสาหกรรมทุกคันติดตั้งระบบ GPS Tracking เพื่อติดตามพฤติกรรมการขับรถควบคุมการใช้ความเร็ว และควบคุมการขนส่งให้เป็นไปตามเส้นทางที่กำหนด</p>	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง
<p>- การขนส่งกากอุตสาหกรรม โครงการต้องตรวจสอบให้ผู้ผลิต ผู้จัดหาที่ขนกากอุตสาหกรรมมายังโครงการ ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่โครงการกำหนดไว้ดังนี้</p> <p>* ตัวรถบรรทุก จะต้องจดทะเบียนตามข้อกำหนดของกฎหมายอย่างถูกต้อง ว่าด้วยเครื่องมือ อุปกรณ์ และส่วนควบคุมของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งได้แก่ คัสซีการยึดกับตัวถัง ไฟสัญญาณ ท่อไอเสีย</p>	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาอย่างครบถ้วน ทั้งนี้ถ้าหากไม่ปฏิบัติตาม “มาตรการความปลอดภัย” ตามสัญญา โครงการจะพิจารณายกเลิกสัญญาจ้าง</p>	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* การขนส่ง</p> <p>(ก) พนักงานขับรถ จะต้องได้รับอนุญาตประเภทที่ 4 และผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยการขนส่ง การใช้อุปกรณ์ป้องกัน</p> <p>(ข) อุปกรณ์ประจำรถบรรทุก เพื่อเป็นการลดผลกระทบและแก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้า กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกแต่ละคันที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมจะต้องมีอุปกรณ์ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Safety Goggle - Rubber Glove-Chemical Resistance - Safety Boot - Traffic Cone - Spill Control Set <ul style="list-style-type: none"> * Absorbent เช่น ขี้เลื่อย ทราย ดินแห้ง * พลั่ว * ไม้กวาด * ถุงบรรจุวัสดุใช้แล้ว - ถังดับเพลิง - น้ำสะอาดสำหรับล้าง 100 ลิตร - ชุดปฐมพยาบาล - คู่มือแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ การหกรั่วไหลของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ โดยรถบรรทุกทุกคันของบริษัทต้องมีคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินการเคลื่อนย้ายสารเคมีหกรั่วไหลเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี ได้แก่ ถุงมือยางป้องกันสารเคมี กรวยจราจร ถังดับเพลิง วัสดุดูดซับกรณีเกิดเหตุรั่วไหล เป็นต้น รวมทั้งมีการตรวจสอบระบบที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งทุกครั้งอยู่เสมอ เพื่อใช้ลดผลกระทบและแก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้ากรณีเกิดอุบัติเหตุ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินการเคลื่อนย้ายสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.40 คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</p> <p>- ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>(ค) ป้ายแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการขนส่ง โดยป้ายแสดงรายละเอียดจะต้องมองเห็นได้อย่างชัดเจน และจะต้องนำติดรถบรรทุกไปทุกครั้งที่มีการขนส่ง มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิด/ลักษณะ ของกากอุตสาหกรรม - น้ำหนักบรรทุก - ผู้ขนส่ง เบอร์โทรศัพท์ - ข้อปฏิบัติเบื้องต้นเมื่อเกิดอุบัติเหตุ <p>(ง) จัดให้มีเอกสาร คู่มือ บันทึกการเดินทาง ประจํารถบรรทุกทุกคันและจะต้องมีการบันทึกรายละเอียดการขนส่งทุกครั้ง</p>	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสฯ จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ โดยกำหนดให้รถบรรทุกทุกคันจะต้องมีป้ายแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการขนส่งทุกครั้ง และบันทึกรายละเอียดการขนส่งทุกครั้ง</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.40 คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉิน ระหว่างการขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</p> <p>- ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ (ต่อ) * การขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีการปกคลุมให้มิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นหรือฝุ่นละอองฟุ้งกระจายที่อาจเกิดขึ้นได้	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องทำการปิดคลุมส่วนบรรทุกอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการตกหล่น หรือฟุ้งกระจายที่อาจส่งผลกระทบต่ออาการจราจรของชุมชน	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง - ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
* หลีกเลี่ยงการขนส่งกากอุตสาหกรรมในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น	- โครงการกำหนดให้หลีกเลี่ยงการขนส่งกากอุตสาหกรรมในเวลาเร่งด่วน (06.00-08.30 น. และ 16.00-18.00 น.)	-	
* ผู้ผลิตหรือผู้จัดหาหรือผู้ขนส่ง ที่จะนำกากอุตสาหกรรมส่งให้กับโครงการจะต้องได้รับอนุญาตในการดำเนินการเกี่ยวกับ การรวบรวม การจัดเก็บ การขนส่ง การขนถ่าย	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในจัดหาและขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ ซึ่งเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 106	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.41 หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิดชอบ-Liability (แบบ กอ.1)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ (ต่อ) * กากอุตสาหกรรม ที่ผู้ผลิตและผู้จัดหาจะนำมาส่งให้กับโครงการ ต้องมีลักษณะ องค์ประกอบ ตามที่โครงการกำหนด โดยต้องมีการแนบเอกสารที่เกี่ยวข้องประกอบ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหากากอุตสาหกรรม และทำการวิเคราะห์/ทดสอบกากอุตสาหกรรมให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหาทุกครั้ง ภายใต้เงื่อนไขข้อปฏิบัติในการรับกากอุตสาหกรรม โดยกำหนดให้มีการวิเคราะห์คุณภาพกากอุตสาหกรรมก่อนตกลงรับเข้ากำจัด	-	- เอกสารแนบที่ 2.14 เกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา - เอกสารแนบที่ 2.15 ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ Acceptance Test
* ผู้ผลิตหรือผู้จัดหา ผู้ขนส่ง จะต้องดูแลและรับผิดชอบตั้งแต่ขั้นตอนการส่ง จนถึงสิ้นสุดการส่งมอบให้โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการการขนส่งที่กำหนดไว้โดยที่ระบุไว้ในสัญญาระหว่างผู้ใช้ และให้บริการการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และในการจัดส่งทุกครั้ง ซึ่งควบคุมและติดตามโดยบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 106 ต้องจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ที่เป็นไปตามแนวทางของหน่วยงานราชการกำหนดทุกครั้ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.41 หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิดชอบ-Liability (แบบ กอ.1)
* การส่งมอบจะสิ้นสุดเมื่อได้มีการขนถ่ายกากอุตสาหกรรม จากระเบียงรถบรรทุกที่เก็บกองหรือเก็บกัก พร้อมทั้งโครงการลงนามในเอกสารครบถ้วน		-	
* โครงการจะรับผิดชอบเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม เมื่อมีการรับมอบอย่างถูกต้องแล้วเท่านั้น		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* ผู้ผลิต ผู้จัดหา ที่จะนำกากอุตสาหกรรมส่งมอบให้กับโครงการจะต้องมีการดำเนินการด้านระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest System) ตามแนวทางที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมควบคุมมลพิษกำหนดขึ้นในปัจจุบัน รวมทั้งต้องมีการปรับปรุงให้สอดคล้องหากมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงภายหลัง</p>	<p>- โครงการได้จัดทำระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงในการขนส่ง และรับกำจัดระหว่างผู้ผลิต ผู้ขนส่งและผู้รับกำจัด ซึ่งเอกสารดังกล่าวได้มีการเก็บไว้เป็นหลักฐาน และนำส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
<p>* ผู้ผลิตหรือผู้จัดหาหรือผู้ขนส่ง จะต้องรับผิดชอบในการขนส่งกลับ กรณีกากอุตสาหกรรมที่ขนส่งมาถึงยังโครงการแต่โครงการไม่สามารถรับได้เนื่องจากคุณสมบัติไม่เป็นไปตามที่กำหนด</p>	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในจัดการกากอุตสาหกรรม และทำการวิเคราะห์/ทดสอบกากอุตสาหกรรมให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหาทุกครั้ง ภายใต้เงื่อนไขข้อปฏิบัติในการรับกากอุตสาหกรรม โดยกำหนดให้มีการวิเคราะห์คุณภาพกากอุตสาหกรรมก่อนตกลงรับเข้ากำจัด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.14 เกณฑ์การควบคุมลักษณะและคุณสมบัติของกากอุตสาหกรรมในขั้นตอนการจัดหา</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.15 ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ Acceptance Test</p>
<p>* ก่อนที่ผู้ผลิตหรือผู้จัดหามาจะขนส่งกากอุตสาหกรรมมาส่งให้โครงการ จะต้องส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่โครงการกำหนดตรวจสอบก่อน เช่น ตัวอย่างใบกำกับการขนส่ง รูปถ่าย</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* โครงการต้องให้ความช่วยเหลือ หากเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งกากอุตสาหกรรม</p>	<p>- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งกากอุตสาหกรรม ผู้ขับขี่รถบรรทุกต้องปฏิบัติตามขั้นตอนตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉินและแจ้งเหตุมายังโครงการเพื่อทางโครงการจะได้ให้ความช่วยเหลือโดยเร็วที่สุด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.40 คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>- การกำกับตรวจสอบผู้ขนส่ง โครงการจะดำเนินการตามมาตรการในการกำกับตรวจสอบผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรมตามแนวทางที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด พร้อมกันให้คำแนะนำหรือข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ต่อการขนส่งดังนี้</p> <p>* โครงการฯ จะทำสัญญากับผู้ผลิตหรือผู้จัดหาทุกรายที่จะขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังโครงการ โดยในสัญญาจะมีข้อกำหนดต่างๆ สำหรับให้กับผู้ผลิตหรือผู้จัดหาทุกรายต้องปฏิบัติ ประกอบด้วย ข้อกำหนดในการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับระงับอุบัติเหตุ สมุดบันทึกการเดินทาง ความรับผิดชอบในขณะทำการขนส่ง การติดต่อสื่อสารเมื่อเกิดอุบัติเหตุ เป็นต้น ทั้งนี้ผู้ผลิตหรือผู้จัดหาทุกรายจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาอย่างเคร่งครัด หากผู้ผลิตหรือผู้จัดหาทุกรายไม่สามารถยอมรับเงื่อนไขได้ โครงการจะต้องไม่รับกากอุตสาหกรรม จากผู้ผลิตหรือผู้จัดหาทุกรายนั้นๆ</p>	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหาและขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาอย่างครบถ้วน ทั้งนี้ถ้าหากไม่ปฏิบัติตาม “มาตรการความปลอดภัย” ตามสัญญา โครงการจะพิจารณายกเลิกสัญญาจ้าง</p>	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* โครงการจะสุ่มตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ของรถบรรทุกกากอุตสาหกรรมตามเงื่อนไขที่ได้รับไว้ในสัญญาเป็นระยะๆ เพื่อแน่ใจว่ารถบรรทุกทุกคันที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังโครงการได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาอย่างครบถ้วนตลอดเวลา โดยจะไม่มีการแจ้งให้กับผู้ขนส่งทราบล่วงหน้า</p>	<p>- โครงการกำหนดให้ในการขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการจะต้องจดทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด โดยที่ให้ตัวแทนของบริษัทดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพ (Audit) คือ บริษัท เอส ซี ไอ อี โค้ เซอร์วิส จำกัด ทั้งนี้จะดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ของรถบรรทุกขนส่งกากอุตสาหกรรม โดยการสุ่มตรวจ เพื่อให้แน่ใจว่ารถบรรทุกทุกคันที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังโครงการได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาอย่างครบถ้วน โดยจะไม่มีการแจ้งล่วงหน้าให้กับบริษัทที่ดำเนินการขนส่งทราบ ทั้งนี้ถ้าหากมีการปฏิบัติที่ไม่เป็นไปตามสัญญาโครงการจะพิจารณายกเลิกสัญญาจ้าง</p>	-	- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง
<p>* พิจารณายกเลิกสัญญาหากผู้ผลิตหรือผู้จัดหารายใดไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ตกลงในสัญญา</p>		-	
<p>* พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังโครงการ ติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว</p>	<p>- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งกากอุตสาหกรรมทุกคันติดตั้งระบบ GPS Tracking เพื่อติดตามพฤติกรรมรถบรรทุกควบคุมการใช้ความเร็ว และควบคุมการขนส่งให้เป็นไปตามเส้นทางที่กำหนด</p>	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* แนะนำให้รถบรรทุกทุกกากอุตสาหกรรม ต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบทุกครั้ง เพื่อป้องกันการตกหล่นหรือฝุ่นละอองฟุ้งกระจายที่อาจจะเกิดขึ้นได้</p>	<p>- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องทำการปิดคลุมส่วนบรรทุกอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการตกหล่น หรือฟุ้งกระจายที่อาจส่งผลกระทบต่ออาการจราจรของชุมชน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง</p> <p>- ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p>
<p>* แนะนำให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของพาหนะที่ใช้ในการขนส่งให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ</p>	<p>- โครงการมีการกำชับให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของพาหนะที่ใช้ในการขนส่งอยู่เสมอ</p>	-	
<p>* ให้คำแนะนำผู้ผลิตหรือผู้จัดหา ดูแลในเรื่องการจัดเก็บ การขนส่งมายังโครงการให้มีความปลอดภัย โดยมีวิธีการที่เหมาะสมกับกากอุตสาหกรรมนั้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งในการขนส่งจะต้องใช้พาหนะที่เหมาะสมกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นๆ และได้รับอนุญาตขนส่งจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการได้กำชับผู้รับผิดชอบในการจัดหาและขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการ คือ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ให้ดูแลเรื่องของการจัดเก็บการขนส่งมายังโครงการฯ และภายในโครงการให้มีความปลอดภัย รวมทั้งในการขนส่งจะต้องใช้ยานพาหนะที่เหมาะสมกับกากอุตสาหกรรมนั้นๆ และได้รับอนุญาตขนส่งจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	-	
<p>* ให้คำแนะนำบริษัทผู้ผลิตหรือบริษัทจัดหา ดำเนินการขนส่งและการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมให้กับโครงการ โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>การขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมาจัดภายในโครงการ (ต่อ)</p> <p>* ให้คำแนะนำบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จัดหา จัดเตรียมแผนฉุกเฉิน กรณีการเกิดอุบัติเหตุ การเกิดการรั่วไหล หรือเพลิงไหม้ และมีความพร้อมในการดำเนินการเสมอ ในระหว่างการนำส่งกากอุตสาหกรรมให้แก่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ให้คำแนะนำกับผู้รับผิดชอบในการจัดหาและขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการ คือ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด ให้จัดเตรียมแผนฉุกเฉินกรณีการเกิดอุบัติเหตุ เกิดการรั่วไหล หรือเพลิงไหม้ รวมทั้งให้เตรียมความพร้อมในการดำเนินการเสมอ ในระหว่างการขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังพื้นที่โครงการ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.40 คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</p>
<p>* จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งกากอุตสาหกรรมระหว่างโครงการและผู้ผลิตหรือผู้จัดหาที่ดำเนินการขนส่งกากอุตสาหกรรมมายังโครงการ</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม - จัดให้มีคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ที่ร่วมกับเอสซีจี เคมิคอลส์ ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มเอสซีจี * อำนาจหน้าที่ 1) ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ 2) รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข 3) ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ 4) จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน 5) จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่ผู้จัดการโรงงาน 6) ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ของโครงการ ตามคำสั่งที่ MEE 065/2565 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 มีหน้าที่ดำเนินการศึกษาวางแผนจัดทำงบประมาณด้านมวลชนสัมพันธ์ รับเรื่องร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และจัดประชุมทุก 2 เดือน รวมทั้งจัดทำรายงานการดำเนินงานให้ผู้จัดการโรงงานรับทราบ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมให้หน่วยงานอื่นๆ ทราบ	-	- เอกสารแนบที่ 2.23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>เนื่องจากการดำรงตำแหน่งจะเป็นไปตามผังโครงสร้างการบริหารของบริษัท ดังนั้นผู้ดำรงตำแหน่งงานดังแสดงในองค์ประกอบของคณะกรรมการจึงอยู่ตลอดเวลาในการดำรงตำแหน่ง และจะมีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเจ้าหน้าที่คนเดิมพ้นจากตำแหน่งและจะทำการทบทวนใหม่ทุก 2 ปี</p> <p>* ความถี่ในการประชุม</p> <p>ประชุมอย่างน้อยทุก 2 เดือน</p> <p>* การดำเนินงานของคณะกรรมการ</p> <p>1) หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชุมประชาสัมพันธ์โครงการ) ภายใน 6 เดือน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติรวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ การศึกษาดูงานนอกสถานที่เพื่อเป็นกรณีศึกษาและประยุกต์ใช้ในกิจกรรมของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชุมประชาสัมพันธ์โครงการ) เป็นประจำทุก 2 ปี</p>	<p>- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ของโครงการ ตามคำสั่งที่ MEE 065/2565 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 มีหน้าที่ดำเนินการศึกษาวางแผนจัดทำงบประมาณด้านมวลชนสัมพันธ์ รับเรื่องร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และจัดประชุมทุก 2 เดือน รวมทั้งจัดทำรายงานการดำเนินงานให้ผู้จัดการโรงงานรับทราบ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมให้หน่วยงานอื่นๆ ทราบ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>2) แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) ในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัท หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการ โดยเงินกองทุนส่วนนี้ ทางโครงการจะนำไปสมทบร่วมกับงบประมาณด้านมลชนสัมพันธ์ของทางเอสซีจี เคมิคอลส์ ซึ่งดำเนินการด้านมลชนสัมพันธ์อยู่ในพื้นที่มาบตาพุด</p>	<p>- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์ของโครงการซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ของโครงการ ตามคำสั่งที่ MEE 065/2565 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 มีหน้าที่ดำเนินการศึกษาวางแผนจัดทำงบประมาณด้านมลชนสัมพันธ์ รับเรื่องร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงานมลชนสัมพันธ์ และจัดประชุมทุก 2 เดือน รวมทั้งจัดทำรายงานการดำเนินงานให้ผู้จัดการโรงงานรับทราบ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมให้หน่วยงานอื่นๆ ทราบ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม</p>
<p>- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p>	<p>- ทางโครงการยินดีให้ความสนับสนุนและช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ที่ชุมชนจัดขึ้นอย่างเต็มความสามารถ เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.42 กิจกรรมมลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p>
<p>- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยให้มีประชาชนท้องถิ่นประมาณร้อยละ 40 ของพนักงานทั้งหมด</p>	<p>- โครงการมีการพิจารณาการรับพนักงาน และพนักงานคู่ธุรกิจในพื้นที่เข้าทำงานในโรงงานเป็นอันดับแรก โดยคิดเป็นคนในพื้นที่ จำนวน 34 คน หรือร้อยละ 37.7 จากพนักงาน 90 คน</p>		<p>- เอกสารแนบที่ 2.43 สัดส่วนแรงงานท้องถิ่น</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ให้ความรู้ด้านข้อมูลเกี่ยวกับการกำจัดกากอุตสาหกรรมของโครงการให้ชุมชนได้รับทราบ และเข้าใจในการดำเนินงานของโครงการ โดยกำหนดไว้ในแผนงานประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลเกี่ยวกับการกำจัดกากอุตสาหกรรมของโครงการผ่านผู้นำชุมชนให้รับทราบในช่วงที่มีการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังฯ ปีละ 2 ครั้ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ สุ ข ภ า พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม
- เปิดโอกาสให้ผู้สนใจเยี่ยมชมกระบวนการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้ารวมทั้งการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- โครงการเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.44 เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการของหน่วยงานภาครัฐและภาคเอกชน
- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลรายละเอียดโครงการ และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงดำเนินการ ตลอดจนเผยแพร่ข้อมูลในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อเสริมสร้างความเข้าใจในกระบวนการผลิตและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่ชุมชน	- โครงการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับผู้นำชุมชนรับทราบผ่านการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ สุ ข ภ า พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการรวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม - ประสานงานกับชุมชนใกล้เคียงในการเผยแพร่ความรู้และข่าวสารทั่วไป รวมทั้งความรู้และข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ เช่น แผ่นพับ จำนวน 500 ใบ, โปสเตอร์ จำนวน 500 ใบ, รถ หรือวิทยุกระจายเสียงตามท้องถิ่น เป็นต้น ตลอดจนเปิดโอกาสให้ประชาชนผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ ในพื้นที่ มีโอกาสได้แสดงความคิดเห็นเป็นประจำทุก 6 เดือน	- โครงการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับผู้นำชุมชนรับทราบผ่านแผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ และการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้ทำการสำรวจข้อมูลสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของประชาชนและชุมชนโดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตรจากพื้นที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วยกลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการใกล้เคียง เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งเปิดโอกาสให้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ เพื่อนำมาปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการฯ ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นต่อไป	- -	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุข ภา พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม - เอกสารแนบที่ 2.45 แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ - เอกสารแนบที่ 3.4 สภาพเศรษฐกิจ สังคม และ ความคิดเห็น ของประชาชนประจำปี 2565
- เข้าร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ	- ทางโครงการยินดีให้ความสนับสนุนและช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ที่ชุมชนจัดขึ้นอย่างเต็มความสามารถ เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.42 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - จัดให้มีแผนผังรับเรื่องร้องเรียนจากภายนอก เพื่อให้ประชาชนและหน่วยงานภายนอกโครงการสามารถร้องเรียนผ่านทางหน่วยงานภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนผังรับเรื่องร้องเรียน หากพบว่ามีกรร้องเรียนจากชุมชนจะดำเนินงานตามแผนผังรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนด ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนชุมชนหรือหน่วยงานภายนอกอันมีสาเหตุจากการดำเนินโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.46 เอกสารแสดงขั้นตอนการประสานงานรับเรื่องร้องเรียน
- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนและเจ้าหน้าที่ตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งมีป้ายและหมายเลขโทรศัพท์ติดไว้ให้มองเห็นชัดเจน เพื่อรับข้อร้องเรียนและประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์	- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนภายนอกพื้นที่โครงการ แต่ถ้ากรณีที่มีการร้องเรียนจากชุมชน ทางโครงการได้จัดให้มีช่องทาง และกระบวนการในการรับเรื่องร้องเรียนผ่านหน่วยงานของโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- เอกสารแนบที่ 2.46 เอกสารแสดงขั้นตอนการประสานงานรับเรื่องร้องเรียน - เอกสารแนบที่ 2.47 ช่องทางรับเรื่องร้องเรียนรอบพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.33 จุดรับเรื่องร้องเรียนด้านหน้าโครงการ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำคู่มือวิธีการเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินและการป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อใช้เป็นแนวทางการควบคุมการป้องกัน และการบรรเทาปัญหาในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งทบทวนและปรับปรุงคู่มือควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินตลอดจนจัดให้มีการซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/ปี เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมโดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.48 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน (เพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ) - เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565
- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมช่วงดำเนินการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนภายนอกพื้นที่โครงการ แต่ถ้ากรณีที่มีการร้องเรียนจากชุมชน ทางโครงการได้จัดให้มีช่องทาง และกระบวนการในการรับเรื่องร้องเรียนผ่านหน่วยงานของโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.46 เอกสารแสดงขั้นตอนการประสานงานรับเรื่องร้องเรียน - เอกสารแนบที่ 2.47 ช่องทางรับเรื่องร้องเรียนรอบพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.33 จุดรับเรื่องร้องเรียนด้านหน้าโครงการ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนและการแปลผลที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่ายในบริเวณศูนย์รวมของชุมชนโดยประสานงานผ่านองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ศึกษา	- โครงการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับผู้นำชุมชนรับทราบผ่านแผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ และการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง ทั้งนี้โครงการได้ทำการสำรวจข้อมูลสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของประชาชนและชุมชนโดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตรจากพื้นที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วยกลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการใกล้เคียง เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งเปิดโอกาสให้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ เพื่อนำมาปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการฯ ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุ ข ภ า พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม - เอกสารแนบที่ 2.45 แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ - เอกสารแนบที่ 3.4 สภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ของประชาชนประจำปี 2565
- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน	- กรณีที่พบว่า การดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อพนักงานผู้รับเหมาหรือประชาชน ทางโครงการจะดำเนินการชดเชยค่าเสียหายตามข้อตกลง	-	-
- จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอกอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- โครงการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อเป็นการคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่น ทั้งนี้เอกสารประกันคุ้มครองความเสียหายเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะหมดสัญญาวันที่ 31 มีนาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 2.50 เอกสารประกันภัยคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินจากการดำเนินงานของโครงการ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้สำนักงานเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	- ในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น ช่วงทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-Up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Shutdown) ทางโครงการได้แจ้งรายละเอียดให้กับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (สทร.) และดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนใกล้เคียงรับทราบถึงช่วงเวลาที่จะดำเนินการโดยการติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและช่วงเวลาบริเวณทางแยกของชุมชนเพื่อให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.24 รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - เอกสารแนบที่ 2.25 ประชาสัมพันธ์การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565
- ให้การสนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่เกี่ยวกับกิจกรรมด้านทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง - จัดให้มีกิจกรรมหรือมีส่วนร่วมในกิจกรรมด้านอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเล	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวกับด้านทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน ล่าสุดได้จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ที่หาดพูน วันที่ 17 พฤศจิกายน 2565 ร่วมกับชุมชนประมงพูน	- -	- เอกสารแนบที่ 2.42 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- ทำการสื่อสารและประชาสัมพันธ์โครงการตามแผนการประชาสัมพันธ์ประจำปี โดยการเข้าพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน และประธานชุมชน เพื่อให้ความร่วมมือในกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน ซึ่งเป็นการสร้างความเข้าใจในโครงการอย่างถูกต้อง และช่วยในการสร้างภาพลักษณ์ที่ดีของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน เพื่อสร้างความเข้าใจ ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและให้ความร่วมมือในกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามความเหมาะสม	-	- เอกสารแนบที่ 2.23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจการของโครงการทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน และผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้ว ทางโครงการจะต้องชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น ดังนี้</p> <p>* ค่าความเสียหายของพืชผลการเกษตรและสัตว์เลี้ยงที่เกิดขึ้นจริงโดยใช้ราคากลางของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>* ค่าใช้จ่ายที่ผู้เสียหายต้องเสียไปเป็นค่ารักษาพยาบาลให้ใช้ได้เท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น</p> <p>* ค่าขาดประโยชน์ทำมาหาได้ในระหว่างเจ็บป่วย</p> <p>** กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ไม่แน่นอนหรือไม่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยต้องขาดประโยชน์การทำมาหาได้ไปให้ชดเชยความเสียหายตามช่วงเวลาที่ยุติหายไม่สามารถไปทำงานได้โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน ตามเขตจังหวัดซึ่งเป็นภูมิลำเนาของผู้เสียหาย ณ วันที่ได้รับความเสียหาย</p>	<p>- ปัจจุบันการดำเนินการของโครงการไม่ก่อให้เกิดผลกระทบใดๆต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานด้วยความใส่ใจห่วงใยสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติ กรณีที่มีการตรวจสอบแล้วพบว่าการทำงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบดังกล่าว ทางโครงการจะดำเนินการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นตามที่กำหนด</p>	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>** กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยไม่สามารถไปทำงานได้และไม่ได้รับค่าจ้างหรือค่าตอบแทนจากนายจ้าง ให้ชดเชยความเสียหายตามช่วงเวลา que ผู้เสียหายไม่สามารถไปทำงานได้โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างหรือค่าตอบแทนที่นายจ้างหรือหน่วยงานต้นสังกัดจ่ายให้ ณ วันที่ได้รับความเสียหาย</p> <p>* ค่าทำขวัญตามข้อตกลงร่วมกันระหว่างโครงการและผู้เสียหาย</p>	<p>- ปัจจุบันการดำเนินการของโครงการไม่ก่อให้เกิดผลกระทบใดๆต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานด้วยความใส่ใจห่วงใยสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติ กรณีที่มีการตรวจสอบแล้วพบว่า การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบดังกล่าว ทางโครงการจะดำเนินการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นตามที่กำหนด</p>	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป</p> <p>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานอาทิ</p> <ul style="list-style-type: none"> * ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย * การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน * ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากการทำงานและการป้องกันโรคจากการทำงาน 	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดอบรมการบริหารความเสี่ยง อบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และการจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น KYT, Safety Talk ให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงาน ซึ่งครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และกฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ รวมทั้งได้ติดป้ายสัญลักษณ์และป้ายเตือน (Safety Sign) ในบริเวณโรงงานเพื่อให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยทั้งในจุดเสี่ยงและจุดปฏิบัติงานทั่วไป โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.51 คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน - เอกสารแนบที่ 2.52 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - เอกสารแนบที่ 2.53 กฎพิทักษ์ชีวิต - เอกสารแนบที่ 2.54 กิจกรรม Safety Talk และกิจกรรม KYT - ภาพที่ 2.34 ป้ายเตือนความปลอดภัย - ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย</p>	<p>- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งมีการประชุมตามวาระ เพื่อตรวจสอบและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย พร้อมกำหนดบทลงโทษสำหรับคนงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.55 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และรายงานการประชุม</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565</p>
<p>- โครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ</p>	<p>- โครงการมอบหมายให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ เป็นผู้ดำเนินการด้านอาชีวอนามัยของโครงการตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยทุกฉบับที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p>	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น</p> <p>- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน สารเคมี และฝุ่นละอองให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง</p>	<p>- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความเสี่ยงและประเภทงาน เช่น ที่ครอบหู แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น ซึ่งมีการกำกับดูแลการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประจำโครงการ ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่อาจก่อให้เกิดความเสี่ยง และต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดรวมทั้งโครงการจัดให้มีการฝึกอบรมกับหน่วยงานภายนอกหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงมีความรู้ความเข้าใจและสามารถควบคุมความเสี่ยงได้ตามที่โครงการกำหนด</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- เอกสารแนบที่ 2.57 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Work Permit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.58 เอกสารรับรองผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>- ภาพที่ 2.36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง</p> <p>- ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ) - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- โครงการฯ มีป้ายและติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย และฉลากข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีแต่ละชนิดในบริเวณที่มีการใช้งานเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาพที่ 2.38 การติดประกาศข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
- จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	- ทางโครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมทั้งตรวจสอบและบำรุงรักษาทุกครั้งที่เครื่องจักรหยุดทำงาน เพื่อรักษาประสิทธิภาพของอายุการใช้งาน และมีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่ตลอดเวลา	-	- เอกสารแนบที่ 2.9 แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.10 แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนใน ส่วนการผลิต ตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลเพื่อแนวทางในการปฏิบัติ และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและถังเก็บสารเคมี โดยให้มีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้งพร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนงานที่กำหนด</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและถังเก็บสารเคมีเรียบร้อยแล้ว เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะสามารถช่วยลดความรุนแรงจากการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพการใช้งานทุก 1 เดือน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.59 แผนผังแสดงการติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.60 บันทึกการตรวจสอบฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.39 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการ</p>
<p>- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้</p>	<p>- โครงการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มิดชิดโดยใช้ภาชนะที่ทนต่อการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางกายภาพพร้อมได้จัดทำฉลากข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีแต่ละชนิดในบริเวณที่มีการใช้งานเพื่อให้ความรู้และชี้แจงอันตรายเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไข</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.38 การติดประกาศข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <p>- ภาพที่ 2.40 อาคารจัดเก็บสารเคมี</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดทำแผนปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลเพื่อแนวทางในการปฏิบัติ และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565</p>
<p>- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการตามขั้นตอนการแจ้งเหตุของโครงการ โดยแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดทราบ จากนั้นจะดำเนินการแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป</p>	<p>- ปัจจุบันยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่โครงการ ทั้งนี้หากเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ที่โครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดในแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน โดยแจ้งเหตุให้ EMC ทราบและดำเนินการแจ้งต่อผู้นำชุมชนต่อไป</p>	-	-
<p>- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p>	<p>- หากพบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโครงการ จะดำเนินการขอความช่วยเหลือที่เกิดขึ้นตามที่กฎหมายกำหนด</p>	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- โครงการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อเป็นการคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่น ทั้งนี้เอกสารประกันคุ้มครองความเสียหายเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะหมดสัญญาวันที่ 31 มีนาคม 2566</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.50 เอกสารประกันภัยคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินจากการดำเนินงานของโครงการ</p>
<p>- จัดทำคู่มือ/วิธีการปฏิบัติงานมาตรฐานให้กับพนักงานเพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย</p>		-	
<p>- มีการกำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงภัยโดยให้แต่ละเขตกำหนดมาตรการความปลอดภัยเพื่อใช้กับผู้ที่ทำหน้าที่เกี่ยวข้องเท่านั้น</p>	<p>- โครงการฯ ได้กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายรุนแรง (Work Permit) เช่น งานทั่วไป, ความร้อนและประกายไฟ, ที่อับอากาศ, ที่สูง, นั่งร้าน และการโหลดสารเคมี เป็นต้น โดยจะให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปปฏิบัติงานเท่านั้น และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยตามความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งโครงการจัดให้มีการฝึกอบรมกับหน่วยงานภายนอกหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงมีความรู้ความเข้าใจและสามารถควบคุมความเสี่ยงได้ตามที่โครงการกำหนด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.57 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Work Permit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.58 เอกสารรับรองผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ) - มีการทำ Safety Talk และ KYT ทุกวัน	- โครงการจัดให้มีการอบรมการบริหารความเสี่ยง อบรมความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น KYT, Safety Talk ให้กับพนักงาน	-	- เอกสารแนบที่ 2.54 กิจกรรม Safety Talk และกิจกรรม KYT
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามที่กำหนด	- ทางโครงการได้ติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.34 ป้ายเตือนความปลอดภัย - ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง - ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- มีการจัดทำใบอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น เตาเผา หม้อไอน้ำ พื้นที่เก็บกากอุตสาหกรรม ฯลฯ พร้อมทั้งจัดทำแนวทางการควบคุมอันตรายอันจะเกิดจากการทำงานขึ้น</p>	<p>- โครงการฯ ได้กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายรุนแรง (Work Permit) เช่น งานทั่วไป, ความร้อนและประกายไฟ, ที่อับอากาศ, ที่สูง, นั่งร้าน และการโหลดสารเคมี เป็นต้น และเตรียมการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานทุกครั้ง และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยตามความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งโครงการจัดให้มีการฝึกอบรมกับหน่วยงานภายนอกหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงมีความรู้ความเข้าใจและสามารถควบคุมความเสี่ยงได้ตามที่โครงการกำหนด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.57 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Work Permit) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.58 เอกสารรับรองผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน</p>
- ห้ามพนักงานนำเด็กเข้าเขตปฏิบัติการ	- โครงการไม่อนุญาตให้เด็กหรือผู้ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าภายในโครงการเด็ดขาดเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และเป็นไปตามกฎหมายแรงงาน	-	-
- กำหนดเขตห้ามสูบบุหรี่ภายในโรงงาน	- โครงการกำหนดพื้นที่ห้ามสูบบุหรี่ภายในโครงการโดยเด็ดขาด และจัดเตรียมพื้นที่สูบบุหรี่ไว้บริเวณด้านหน้าโครงการซึ่งเป็นพื้นที่ที่ปลอดภัย รวมทั้งห้ามนำบุหรี่ ไม่ขีดไฟหรือไฟแช็คเข้ามาภายในโครงการ	-	<p>- ภาพที่ 2.41 ป้ายแสดงห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภาพที่ 2.42 พื้นที่สูบบุหรี่บริเวณด้านหน้าโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง - ทำการออกแบบระบบดับเพลิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หรือฉบับที่ปรับปรุงล่าสุด	- โครงการได้ทำการออกแบบระบบดับเพลิงให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการป้องกัน และระงับอัคคีภัย และได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติอย่างเหมาะสมและเพียงพอตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานให้เตรียมความพร้อมเมื่อเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน	-	- เอกสารแนบที่ 2.61 แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - ภาพที่ 2.43 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		-	
- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือมาตรฐานสากลกำหนดไว้		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.2 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง (ต่อ)</p> <p>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงและดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนดเพื่อสามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน</p>	<p>- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง ด้วยความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ตามแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.62 รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p>
<p>- จัดให้มีทีมดับเพลิง พร้อมทั้งการฝึกซ้อมปฏิบัติการอยู่เป็นประจำ</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือวิธีการเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินและการป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อใช้เป็นแนวทางการควบคุมการป้องกัน และการบรรเทาปัญหาในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งทบทวนและปรับปรุงคู่มือควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินตลอดจนจัดให้มีการซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/ปี ตามแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.48 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน (เพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ)</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.2 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง (ต่อ)</p> <p>- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยขั้นต้นตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>(1) ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร จำนวน 13 จุด * ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคาร จำนวน 4 จุด <p>(2) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)</p> <ul style="list-style-type: none"> * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร จำนวน 13 จุด * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายในอาคาร จำนวน 4 จุด <p>(3) ถังดับเพลิงมือถือ (Portable Fire Extinguisher)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) จำนวน 5 ถัง * ชนิดผงเคมีแห้ง (ABC) จำนวน 12 ถัง <p>(4) ระบบแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire Alarm System)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 5 จุด * ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 113 จุด <p>(5) ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) อัตราสูบ 4.725 ลูกบาศก์เมตร/นาที ความดัน 6.8 บาร์ จำนวน 1 ชุด</p> <p>(6) ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler Systems) จำนวน 445 จุด</p> <p>(7) ระบบไฟสำรองฉุกเฉินอัตโนมัติ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ภายในพื้นที่โครงการเป็นไปตามมาตรฐาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงนอกอาคาร 17 จุด * ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคาร 30 จุด * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร 12 จุด * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายในอาคาร 30 จุด * ถังดับเพลิงมือถือชนิด CO₂ 3 ถัง * ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 29 ถัง * Smoke Detector 34 จุด * Heat Detector 7 จุด * Fire Pump 2 ชุด * Automatic Sprinkler Systems 427 จุด * ระบบไฟสำรองฉุกเฉินอัตโนมัติ 34 จุด <p>นอกจากนี้โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บสารเคมีไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการและในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย ทั้งนี้โครงการจัดทำผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถปฏิบัติการได้ทันทั่วถึง และมีประสิทธิภาพมากที่สุด</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.59 แผนผังแสดงการติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.60 บันทึกการตรวจสอบฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.61 แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.62 รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.39 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการ</p> <p>- ภาพที่ 2.43 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยในการขนส่งทางรถบรรทุก มาตรการความปลอดภัยทางวิศวกรรม - รถขนส่งเคมีภัณฑ์จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก และได้รับการจดทะเบียนอย่างถูกต้อง - เลือกชนิดรถบรรทุกให้สอดคล้องกับชนิดของสารที่ขนส่ง ซึ่งสอดคล้องกับประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตรายเรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งเคมีภัณฑ์ จะต้องจัดเตรียมรถขนส่งเคมีที่ได้มาตรฐาน มีการติดสัญลักษณ์บ่งบอกชนิดของสารเคมี ป้ายความปลอดภัย รวมทั้งในการขนส่งจะต้องใช้ยานพาหนะที่เหมาะสมกับสารเคมีนั้นๆ และได้รับอนุญาตขนส่งจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- -	- ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี
		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.3 ความปลอดภัยในการขนส่งทางรถบรรทุก (ต่อ)</p> <p>มาตรการการกำกับดูแล</p> <p>- พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และต้องได้รับการอบรมเพิ่มเติมในเรื่องข้อมูลสารเคมีที่ขนส่ง การสื่อสาร และการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งเคมีภัณฑ์ ดำเนินการตามมาตรการขนส่งที่ได้กำหนดไว้โดยระบุในสัญญาขนส่งสารเคมี เช่น พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 จากกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดและบริษัทผู้ขนส่งเป็นผู้รับผิดชอบในการอบรมการปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	-	- ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี
<p>- มีการควบคุมความเร็วรถและพฤติกรรมขับขี่อย่างเข้มงวด และรถบรรทุกจะต้องแล่นในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น</p>	<p>- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งเคมีภัณฑ์ จะต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อใช้ในการติดตามและควบคุมการขนส่งตามเส้นทางที่กำหนด</p>	-	
<p>- ทำการคัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p>		-	
<p>- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการกำหนดและปฏิบัติตามมาตรการเพื่อการป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุร้ายแรงจากการขนส่งหรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยในการขนส่งทางรถบรรทุกอย่างเคร่งครัด เพื่อควบคุมการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากการขนส่ง</p>	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.3 ความปลอดภัยในการขนส่งทางรถบรรทุก (ต่อ)</p> <p>แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p> <p>- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet ; SDS) ของสารเคมีนั้นๆ ประจำรถขนส่ง</p>	<p>- โครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องทำการจัดเตรียมเอกสารกำกับรถขนส่งและ SDS สำหรับรถขนส่งสารเคมีจะต้องติดป้ายแสดงชื่อสารเคมีสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์บริเวณที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนทุกครั้งที่ทำการขนส่งมายังโรงงาน เพื่อให้ชุมชนสามารถใช้เป็นช่องทางร้องเรียนกรณีเกิดเหตุการณ์ที่ผิดปกติ ทั้งนี้ได้ระบุไว้ในสัญญาว่าจ้างกับบริษัทผู้ขนส่งสารเคมีไว้อย่างชัดเจน รวมทั้งโครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหลเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง โดยในคู่มือประกอบไปด้วย ขั้นตอนการประสานงาน การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ ขั้นตอนการจัดการอุบัติเหตุต่างๆ อาทิเช่น การรั่วไหลโดยไม่มีรถขนถ่ายหรือไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ การรั่วไหลโดยมีการขนถ่ายหรือไหลลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ และการเกิดอุบัติเหตุนอกโรงงาน เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีระหว่างขนส่งสารเคมี</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- ภาพที่ 2.30 รถขนส่งสารเคมี</p>
<p>- เมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล พนักงานขับรถต้องรีบแจ้งให้บริษัทฯ ทราบทันที หากเกิดเหตุขึ้น และฝ่าย Logistic and Planning ทำการแจ้งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น หน่วยงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อทำการประสานงานไปยังตำรวจทางหลวง และสถานีดับเพลิง</p>		-	
<p>- จัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย ซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจนเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 การจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>กรณีที่มีการรั่วไหลเล็กน้อย (ปริมาณน้อยกว่า 5 ลิตร)</p> <p>- ถ้าเป็นสารเคมีที่เป็นเกล็ด ผง ของแข็งให้เก็บกวาดให้เรียบร้อย ส่วนสารเคมีที่เป็นของเหลว (สารละลาย) ใช้เศษผ้าซับให้หมด นำเศษผ้าที่ใช้ซับแล้วนั้น นำไปใส่ถุงดำรัดปากถุงให้แน่น เขียนป้ายชื่อ แล้วนำไปเก็บไว้ในถังใส่เศษผ้าใช้แล้ว กรณีที่ปนเปื้อนพื้นดินให้ตักดินส่วนนั้นมา แล้วทำวิธีการเดียวกับเศษผ้าที่นำมาซับสารเคมี ก่อนนำไปกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ รวมทั้งได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ กรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลสามารถใช้ได้ทันที อย่างไรก็ตามหากเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล วัสดุดูดซับที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำล้างทั้งหมดบริเวณที่มีการปนเปื้อนจะส่งถูกกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- ภาพที่ 2.44 วัสดุดูดซับสารเคมี</p>
- ใช้ทรายโรยบริเวณที่มีการรั่วไหลของของเสียเคมีดังกล่าวเพื่อไม่ให้มีการแพร่กระจาย		-	
- ทำการตักทรายที่ปนเปื้อนสารเคมีดังกล่าว ใส่ถุงดำ เขียนที่ถุงบ่งชี้ว่าเป็นขยะชนิดใดให้ชัดเจนแล้วนำไปทิ้งที่ถังใส่ทรายใช้แล้ว ก่อนนำไปกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ		-	
- ทำการล้างบริเวณที่มีการปนเปื้อนสารเคมีดังกล่าวด้วยน้ำและกวาดให้สะอาดและรวบรวมน้ำล้างทั้งหมดบริเวณที่มีการปนเปื้อนไปเผาทำลายในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 การจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ) - ตรวจสอบหาภาชนะบรรจุที่ชำรุด รั่ว ที่ทำให้เกิดการหกรั่วไหลของสารเคมีดังกล่าว ถ้าพบให้ทำการเปลี่ยนภาชนะหรือซ่อมแซมภาชนะดังกล่าวให้ใช้งานได้โดยปกติก่อนนำไปใช้ใหม่	- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ หลังจากควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้วจะทำการตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมีหารอยรั่วหรือชำรุด และทำการเปลี่ยนภาชนะหรือซ่อมแซมก่อนนำไปใช้ใหม่ทุกครั้ง พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งอย่างเคร่งครัดก่อนเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ทำการทดสอบรอยรั่วของภาชนะที่จะใช้บรรจุอีกครั้ง โดยเติมน้ำให้เต็มถึงบรรจุจนเต็มทิ้งไว้ 30 นาที พร้อมตรวจสอบหารอยรั่ว		-	
- ผู้ที่ทำหน้าที่จัดการหกรั่วไหลต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล โดยมีถุงมือ แวนตา ผ้าปิดจมูก เป็นต้น		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 การจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)</p> <p>กรณีที่มีการรั่วไหลมาก (ปริมาณมากกว่า 5 ลิตร)</p> <p>- ทำการป้องกันไม่ให้สารเคมีหกเล็ดรั่วไหลแพร่กระจายเป็นวงกว้าง โดยทำการก่อกำแพงหรือใช้วัสดุปิดกั้นป้องกันการแพร่กระจาย</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ รวมทั้งได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ กรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลสามารถใช้ได้ทันที อย่างไรก็ตามหากเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล วัสดุดูดซับที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำล้างทั้งหมดบริเวณที่มีการปนเปื้อนจะถูกส่งกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p>
<p>- ทำการตักหรือใช้ปั๊ม ปั๊มสารเคมีใส่ลงในภาชนะที่เตรียมไว้ จนหมดก่อนนำไปกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ</p>		-	
<p>- ใช้ทรายโรยบริเวณที่หกเล็ดรั่วไหลและนำไปใส่ถุงดำรัดปากถุงให้แน่น เขียนป้ายชื่อเป็นขยะอันตราย แล้วนำไปทิ้งในถังที่จัดเตรียมไว้ก่อนนำไปกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ</p>		-	
<p>- ทำการล้างบริเวณที่มีการปนเปื้อนสารเคมีดังกล่าวด้วยน้ำ และกวาดให้สะอาดและรวบรวมน้ำล้างทั้งหมดบริเวณที่มีการปนเปื้อนไปเผาทำลายในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 การจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)</p> <p>- ตรวจสอบหาภาชนะบรรจุที่ชำรุด รั่ว ที่ทำให้เกิดการหก ล้นรั่วไหลของสารเคมีดังกล่าว ถ้าพบให้ทำการเปลี่ยน ภาชนะหรือซ่อมแซมภาชนะดังกล่าวให้ใช้งานได้โดยปกติ ก่อนนำไปใช้ใหม่</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ หลังจากควบคุม สถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้วจะทำการตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมีหกรอย รั่วหรือชำรุด และทำการเปลี่ยนภาชนะหรือซ่อมแซมก่อนนำไปใช้ใหม่ทุก ครั้ง</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการ เตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p>
<p>- ทำการทดสอบรอยรั่วของภาชนะที่จะใช้บรรจุอีกครั้ง โดย เติมน้ำให้เต็มถึงบรรจุนเต็มทิ้งไว้ 30 นาที พร้อมตรวจสอบ หารอยรั่ว</p>		-	
<p>- ถ้าพบว่ามีกรรั่วไหลหรือซึมให้ทำการซ่อมแซมแก้ไขและ ทำการทดสอบรอยรั่วของภาชนะที่จะใช้บรรจุอีกครั้ง โดย เติมน้ำให้เต็มถึงบรรจุนเต็มทิ้งไว้ 30 นาที พร้อมตรวจสอบ หารอยรั่วอีกครั้ง</p>		-	
<p>- เมื่อทดสอบผ่านให้ล้างถังบรรจุให้สะอาดและปิดฝาให้ พร้อมใช้งาน</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 การจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ) - สารเคมีดังกล่าวที่รั่วไหลนั้น ถ้าสามารถนำมาเก็บไว้อย่างเดิมได้โดยการตักจะดำเนินการตัก หรือส่วนที่ใช้เศษผ้าซับก็จะเอาเศษผ้าที่ใช้ซับใส่ถุงดำ เขียนที่ถุงบ่งชี้ว่าเป็นขยะชนิดใดให้ชัดเจน แล้วนำไปทิ้งที่ถังเศษผ้า/ทรายที่ใช้แล้ว มีฝาปิดมิดชิดก่อนนำไปกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการ	- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ หลังจากควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้วจะทำการตรวจสอบสารเคมีที่รั่วไหลสามารถนำกลับมาใช้งานได้จะทำการรวบรวมเก็บไว้พร้อมใช้งานอย่างเดิม และส่วนที่ปนเปื้อนไม่สามารถใช้งานได้รวมถึงวัสดุดูดซับที่ปนเปื้อนสารเคมี จะถูกส่งกำจัดในเตาแก๊สซีพีเออร์ของโครงการต่อไป	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย การใช้งานและการจัดเก็บอย่างปลอดภัย - จัดให้มี Bund Wall ตามข้อกำหนดสำหรับรองรับการรั่วไหลของพื้นที่เก็บแอมโมเนีย	โครงการฯ ดำเนินการก่อสร้างกำแพงคอนกรีตรอบพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย ปริมาณ 45 m ³ (ขนาดถึง : 25 m ³) เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย โดยสามารถรองรับปริมาตรได้ 100%		- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.45 คันคอนกรีตป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ) การใช้งานและการจัดเก็บอย่างปลอดภัย (ต่อ) - ระหว่างการใช้งานถังเก็บต้องควบคุมไม่ให้มีการเติมหรือมีแอมโมเนียเกินร้อยละ 85 ของขนาดความจุถังเก็บ	- โครงการได้ทำการควบคุมปริมาณแอมโมเนียไม่เกิน 85% ของถัง โดยกำหนดค่า min ที่ 5 m ³ และ Max ไม่เกิน 20 m ³ (ขนาดถัง : 25 m ³) รวมทั้งได้ทำการติดตั้งชุดวัดระดับแอมโมเนีย เพื่อส่งสัญญาณเตือนเมื่อมีปริมาณแอมโมเนียมากกว่า 85 %	-	- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.41 ป้ายแสดงห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความดันภายในถังเก็บเพื่อควบคุมความดันตามที่ออกแบบ เช่น Safety Valve , Pressure Relief Valve, By Pass Valve เป็นต้น	- โครงการฯ ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว	-	
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดและขั้นตอนปฏิบัติงานเกี่ยวกับถังแอมโมเนียอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	
- ห้ามไม่ให้มีการปฏิบัติงานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟใกล้บริเวณถังแอมโมเนีย	- โครงการได้กำหนดขอบเขตบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนียไว้อย่างชัดเจนและไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในบริเวณดังกล่าว รวมทั้งไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวเด็ดขาด	-	
- จัดให้มีอุปกรณ์กันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ถังแอมโมเนีย		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบเป็นประจำในระหว่างการใช้งานและทำการซ่อมบำรุง เมื่อพบความผิดปกติของอุปกรณ์และถังเก็บ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * การตรวจพิจารณารอยรั่ว * การเกิดสนิม การกัดกร่อน * การชำรุดของอุปกรณ์ * การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Devices) โดยตรวจสอบการอุดตัน/ปิดไว้ในขณะมีการเดินเครื่องจักร - วาล์วตัดการจ่าย (Shut off Valves) โดยต้องตรวจสอบความพร้อมของวาล์วเป็นประจำ และติดตั้งสัญญาณเตือนกรณีวาล์วไม่ทำงาน - มาตรวัดระดับ (Level Gauges) โดยต้องตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ถูกต้อง - วาล์วกันกลับ (Check Valves) โดยต้องตรวจสอบตำแหน่งเปิด/ปิดของวาล์วขณะใช้งาน - มาตรวัดความดัน (Pressure Gauges) โดยต้องตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ถูกต้อง 	<p>- โครงการดำเนินการตรวจสอบถังเก็บแอมโมเนียและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำเพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ ตามข้อกำหนดการตรวจสอบระบุในคู่มือปฏิบัติงาน พบว่า สภาพพร้อมใช้งาน ไม่มีรอยรั่วและการกัดกร่อน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบการใช้งานของถังเก็บทุกๆ 3 ปี ได้แก่ ทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) , ทดสอบแนวเชื่อมด้วยผงแม่เหล็ก (Magnetic Test) , ทดสอบแนวเชื่อมด้วยเอ็กซเรย์ (X-ray Test), ทดสอบความหนาแน่นของถัง (Thickness Test) และทดสอบการรั่วและการทำงานของระบบควบคุมความปลอดภัย (Functional Test) เช่น Safety Valve, Hydrostatic Safety Relief Valves, Shut off Valve เป็นต้น</p>	<p>- โครงการเริ่มใช้งานถังเก็บแอมโมเนียเมื่อปี 2563 และมีแผนตรวจสอบการใช้งานของถังเก็บแอมโมเนียทุก 3 ปี โดยจะครบกำหนดในปี 2566</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>
<p>- จัดให้มีรอบการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่สำคัญตามวาระ เช่น Safety Relief Valve เป็นต้น</p>	<p>- โครงการได้ทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยตามแผนและระยะเวลาการใช้งานของอุปกรณ์ ทั้งนี้จะมีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำตามแผนการบำรุงรักษา</p>	-	
<p>- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับวัดระดับของแอมโมเนีย 25 % ที่อยู่ในถังเก็บอย่างน้อย 2 แบบ เพื่อทวนสอบความถูกต้อง เช่น มาตรฐานวัดระดับของเหลวแบบกระจกแก้ว (Glass Gauge) มาตรฐานวัดระดับของเหลวแบบลูกลอย (Float Gauge) มาตรฐานวัดระดับของเหลวแบบแป้นหมุน (Roto Gauge) เป็นต้น</p>	<p>- โครงการมีอุปกรณ์สำหรับวัดระดับของแอมโมเนียในถังเก็บ จำนวน 3 แบบ ได้แก่ หลอดแก้วแบบ Bi-Colour, ลูกลอยแม่เหล็กและลูกลอยไฟฟ้า เพื่อทวนสอบความถูกต้องของการวัดระดับ</p>	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์วาล์วนิรภัยแบบระบายความดัน (Safety Relief Valve) เพื่อป้องกันถังบวม แตก หรือระเบิด อย่างน้อย 2 ตัว เพื่อป้องกันกรณีวาล์วตัวหนึ่งไม่ทำงาน	- โครงการได้ติดตั้งวาล์วนิรภัยแบบระบายความดันจำนวน 2 ตัว เพื่อใช้ในการป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากถังบวม แตก หรือระเบิด	-	- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
- จัดทำสัญลักษณ์หรือข้อความระบุบ่งบอกว่า เป็นท่อแอมโมเนีย 25 % และแอมโมเนีย 5 % พร้อมทั้งจัดทำลูกศรแสดงทิศทางการไหล	- โครงการใช้แอมโมเนีย 25% และได้ทำการติดตั้งชุดวัดระดับแอมโมเนียเพื่อส่งสัญญาณเตือนเมื่อมีปริมาณแอมโมเนียมากกว่า 85 %	-	
- จัดให้มีป้ายระบุข้อมูลการออกแบบของถังเก็บ เช่น รหัส ความดัน อุณหภูมิ ความจุ ชื่อผู้ผลิต วันที่ผลิต วันที่ผลิต วันที่ทดสอบ เป็นต้น เพื่อเป็นข้อมูลในการทำงาน	- โครงการติดตั้งป้ายระบุข้อมูลการออกแบบของถังเก็บแอมโมเนีย บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนียที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน เพื่อให้สามารถใช้เป็นข้อมูลในการทำงาน	-	
- กำหนดให้มีการตรวจสอบและทดสอบถังเก็บตามมาตรฐานเป็นประจำทุกๆ 3ปี	- โครงการเริ่มใช้งานถังเก็บแอมโมเนียเมื่อปี 2563 และมีแผนตรวจสอบการใช้งานของถังเก็บแอมโมเนียทุก 3 ปี โดยจะครบกำหนดในปี 2566	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>การขนถ่ายจากรถแท็งก์เข้าสู่ถังเก็บของโครงการ</p> <p>- พนักงานขับรถขนส่งต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยของโครงการโดยเมื่อมาถึงบริเวณขนถ่าย ให้จอดรถในที่กำหนด ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ ปลดเกียร์ให้อยู่ในตำแหน่งว่าง และหนูล้อ</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย และได้กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีเมื่อมาถึงบริเวณขนถ่าย จะจอดรถในจุดที่กำหนดไว้ และทำการดับเครื่อง ดึงเบรกมือ ปลดเกียร์ว่างและหนูล้อให้เรียบร้อยก่อนขนถ่ายแอมโมเนียลงสู่ถังเก็บ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>
<p>- สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย จัดวางกรวยยางจราจร นำถังดับเพลิงเคมีถังจากรถขนส่งลงมาวางให้สามารถพร้อมใช้งานได้ทันที วางป้ายเตือนเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาใกล้บริเวณขนถ่าย</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย และได้กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งจัดเตรียมพื้นที่โดยการวางกรวยยางจราจร ติดป้ายเตือนเพื่อกำหนดเขตขนถ่าย และเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงเคมีถัง มวางในบริเวณที่สามารถใช้งานได้ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.35 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.34 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>- ภาพที่ 2.36 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกาย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.45 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>
<p>- ตรวจสอบปริมาณแอมโมเนียในถังเก็บ และทำการบันทึกไว้ พร้อมทั้งตรวจสอบ Seal ตู้จ่าย</p>	<p>- โครงการได้ทำการวัดระดับของแอมโมเนียในถังเก็บและบันทึกข้อมูลรวมทั้งมีการตรวจสอบ Seal ของตู้จ่ายก๊าซ ตามที่ระบุในคู่มือปฏิบัติงาน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.35 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ) - เปิดตู้จ่ายก๊าซ ต่อสายดินของรถและถังเก็บ ต่อท่อก๊าซและท่อแอมโมเนียเหลวของรถเข้ากับท่อก๊าซและท่อแอมโมเนียของถังเก็บ	- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับการปฏิบัติงานบริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้เกิดความปลอดภัย โดยในคู่มือประกอบไปด้วย วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย การขนถ่ายจากรถแท้งก์เข้าสู่ถังเก็บของโครงการ การระงับเหตุฉุกเฉิน หรือการใช้งานและการจัดเก็บอย่างปลอดภัย เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนียเหลวระหว่างการขนถ่าย	-	- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
- เปิดวาล์วท่อก๊าซที่ถังเก็บก่อน แล้วจึงเปิดวาล์วก๊าซที่รถอย่างช้าๆ พร้อมตรวจสอบรอยรั่วของวาล์วและข้อต่อทุกจุดเปิดวาล์วก๊าซจนสุด		-	
- เปิดวาล์วแอมโมเนียเหลวที่ถังเก็บและเปิดวาล์วแอมโมเนียเหลวที่รถ พร้อมตรวจสอบรอยรั่วของวาล์วและข้อต่อทุกจุดเปิดวาล์วจนสุด		-	
- เดินระบบปั๊มจากรถ เฝ้าระวังตลอดเวลาที่สูบน้ำถ่ายจนกระทั่งสูบน้ำถ่ายจนหมดโดยต้องไม่เกินร้อยละ 85 ของปริมาตรถังเก็บ		-	
- ไล่แอมโมเนียเหลวในท่อลงสู่ถังเก็บให้หมด แล้วหยุดระบบสูบน้ำถ่าย		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ) - ปิดวาล์วทุกตัวที่ระบบรับก๊าซของถังเก็บ และปิดวาล์วทุกตัวของรถ - เปิดวาล์วระบายแรงดันระหว่างข้อต่อถ่ายก๊าซกับถังเก็บลงสู่ถังดักแอมโมเนีย - ถอดท่อขนถ่ายทั้ง 2 ท่อ จัดเก็บไว้ในที่เก็บให้เรียบร้อย เก็บสายดินเข้าที่เก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เก็บชุดหนุนล้อ และอุปกรณ์ทั้งหมดตรวจสอบบริเวณขนถ่ายให้เรียบร้อย ก่อนออกรถไป	- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับการปฏิบัติงานบริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้เกิดความปลอดภัย โดยในคู่มือประกอบไปด้วย วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย การขนถ่ายจากรถแท้งก์เข้าสู่ถังเก็บของโครงการ การระงับเหตุฉุกเฉิน หรือการใช้งานและการจัดเก็บอย่างปลอดภัย เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนียระหว่างการขนถ่าย	- - -	- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย - ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>การระงับเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางการควบคุมการป้องกัน และการบรรเทาปัญหาในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งทบทวนและปรับปรุงคู่มือควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินตลอดจนจัดให้มีการซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/ปี เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565</p>
<p>- ปิดวาล์วหรือระบบจ่ายแอมโมเนีย และปลดแยกระบบที่มีการรั่วไหลออก</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับการปฏิบัติงานบริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้เกิดความปลอดภัย โดยในคู่มือประกอบไปด้วย วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนีย การขนถ่ายจากรถแท้งก์เข้าสู่ถังเก็บของโครงการ การระงับเหตุฉุกเฉิน หรือการใช้งานและการจัดเก็บอย่างปลอดภัย เป็นต้น ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการยังไม่มีกรณีเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนียระหว่างการขนถ่าย</p>	-	- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
<p>- ฉีดน้ำฟอยละออง/ม่านน้ำ ตลอดเวลา เพื่อลดอัตราการขยายตัวและคลุมไอก๊าซไม่ให้ฟุ้งกระจาย</p>		-	
<p>- ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องไม่เข้ามาใกล้บริเวณที่เกิดเหตุรั่วไหล</p>		-	
<p>- หากไม่สามารถปิดวาล์วหรือหยุดการรั่วไหลได้ ให้ใช้ผ้าหรือวัสดุซับน้ำหนาๆ ซึ่บน้ำให้ชุ่ม พันหรือซับไว้ให้แน่น</p>		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- หากไม่สามารถควบคุมได้ ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะเหตุฉุกเฉินของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางการควบคุมการป้องกัน และการบรรเทาปัญหาในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งทบทวนและปรับปรุงคู่มือควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินตลอดจนจัดให้มีการซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/ปี เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565</p>
<p>- จัดให้มีระบบตรวจจับก๊าซแอมโมเนีย พร้อมทั้งติดตั้งสวิทช์กัตสัญญาณเตือนภัยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้ง Gas detector และสัญญาณเตือนภัยบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว และทำการตรวจสอบประสิทธิภาพเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ส่วนบุคคล PPE สำหรับใช้เข้าระงับเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย และได้กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ รวมทั้งจัดให้มีการซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินความถี่ 1 ครั้ง/ปี เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>- ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกาย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้น้ำล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower)</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณถังเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะสามารถช่วยลดความรุนแรงจากการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพการใช้งานทุก 1 เดือน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.59 แผนผังแสดงการติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.60 บันทึกการตรวจสอบฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.39 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการ</p>
<p>- จัดทำป้ายเตือน (Safety Symbol) บริเวณพื้นที่ถังเก็บแอมโมเนีย</p>	<p>- โครงการได้ติดป้ายสัญลักษณ์และสัญญาณต่างๆ บริเวณถังเก็บแอมโมเนีย และกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำและต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งกาย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 การจัดเก็บแอมโมเนีย (ต่อ)</p> <p>- จัดทำป้ายคำแนะนำอันตรายและวิธีป้องกันกรณีแอมโมเนียรั่วไหล</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และคู่มือเรื่องวิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับแอมโมเนียเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติตามหากเกิดกรณีแอมโมเนียรั่วไหล รวมทั้งติดป้ายวิธีการปฏิบัติงานเมื่อเกิดการรั่วไหลของแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.38 คู่มือเรื่องวิธีการปฏิบัติงานกับแอมโมเนีย</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.63 SDS ของแอมโมเนีย</p> <p>- ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย</p>
<p>9.6 สุขภาพพนักงาน</p> <p>- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548</p>	<p>- โครงการฯ มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถนำส่งกรณีฉุกเฉินประจำภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อช่วยพนักงานที่ประสบอุบัติเหตุจากการทำงาน หรือ เจ็บป่วย ได้รับความอย่างทันท่วงที</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.48 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>- ภาพที่ 2.49 รถนำส่งกรณีฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547</p>	<p>- โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 15-23 กันยายน 2565 โดยบริษัท โรงพยาบาล อินเตอร์เมดิคัล แคร่ แอนด์ แล็บ จำกัด (มหาชน) พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจเป็นปกติ ทั้งนี้สำหรับพนักงานกลุ่มที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำและซักประวัติโดยแพทย์เพื่อวิเคราะห์ผลและหาสาเหตุต่อไป และได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพประจำตัวพนักงานเป็นประจำปี เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน นอกจากนี้โครงการได้มีนโยบายในการส่งเสริมและดูแลสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณาความเหมาะสมของตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ รวมทั้งได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม รวมทั้งได้แนะนำให้พนักงานที่มีความผิดปกติ เข้ารับคำแนะนำหรือปรึกษากับแพทย์ เพื่อดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องและเหมาะสม พร้อมทั้งได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป</p>		<p>- เอกสารแนบที่ 2.64 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.50 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน</p>
<p>- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และหลังจากทำงานแล้วปีละครั้ง</p>			

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมจากการทำงานจะต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหาเพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของพนักงานเนื่องจากการทำงาน</p>	<p>- โครงการได้ประเมินความสัมพันธ์ของผลตรวจวัดสภาพแวดล้อมกับผลตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อเฝ้าระวังความเสี่ยงจากการทำงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 15-23 กันยายน 2565 โดยบริษัท โรงพยาบาลอินเตอร์เมดิคัล แคร์ แอนด์ แล็บ จำกัด (มหาชน) ไม่พบพนักงานเป็นโรคจากการทำงาน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.65 การประเมินความสัมพันธ์ของผลตรวจสุขภาพประจำปีกับผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อม ประจำปี 2565</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีที่มีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p> <p>* เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</p>	<p>- โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสุขภาพอนามัยพนักงานประจำปีละ 1 โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 15-23 กันยายน 2565 โดยบริษัท โรงพยาบาลอินเตอร์เมดิคัล แคร่ แอนด์ แล็บ จำกัด (มหาชน) พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจเป็นปกติ ทั้งนี้สำหรับพนักงานกลุ่มที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำและซักประวัติโดยแพทย์เพื่อวิเคราะห์ผลและหาสาเหตุต่อไป และได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพประจำตัวพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน นอกจากนี้โครงการได้มีนโยบายในการส่งเสริมและดูแลสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณาความเหมาะสมของตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ รวมทั้งได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม รวมทั้งได้แนะนำให้พนักงานที่มีความผิดปกติ เข้ารับคำแนะนำหรือปรึกษากับแพทย์ เพื่อดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องและเหมาะสม พร้อมทั้งได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.64 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.50 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>* เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบ ทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตามพนักงานคนดังกล่าวนี้จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</p>	<p>- โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงานและจัดให้มีการตรวจสุขภาพอนามัยพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 15-23 กันยายน 2565 โดยบริษัท โรงพยาบาลอินเตอร์เมดิคัล แคร่ แอนด์ แล็บ จำกัด (มหาชน) พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจเป็นปกติ ทั้งนี้สำหรับพนักงานกลุ่มที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำและซักประวัติโดยแพทย์เพื่อวิเคราะห์ผลและหาสาเหตุต่อไป และได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพประจำปีพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน นอกจากนี้โครงการได้มีนโยบายในการส่งเสริมและดูแลสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณาความเหมาะสมของตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ รวมทั้งได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม รวมทั้งได้แนะนำให้พนักงานที่มีความผิดปกติ เข้ารับคำแนะนำหรือปรึกษากับแพทย์ เพื่อดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องและเหมาะสม พร้อมทั้งได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.64 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565</p> <p>- ภาพที่ 2.50 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาล บริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล</p>	<p>- โครงการพร้อมจะเป็นผู้รับผิดชอบประสานงาน ดูแล และติดตามการส่งต่อพนักงานที่เจ็บป่วย กรณีที่ไม่สามารถทำการรักษาได้ทางโครงการจะส่งต่อโดยรถฉุกเฉินไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียง ได้แก่ โรงพยาบาลลพบุรี พุดเชลิมพระเกียรติ</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.48 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>- ภาพที่ 2.49 รถนำส่งกรณีฉุกเฉิน</p>
<p>- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ</p>	<p>- โครงการดำเนินการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการ รวมถึงสาเหตุการแก้ไขทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ไม่เกิดอุบัติเหตุภายในโครงการ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.66 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p>
<p>- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p>	<p>- โครงการได้ส่งเสริมให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน โดยติดป้าย/บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยทั้งในจุดเสี่ยงและจุดปฏิบัติงานทั่วไป</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.51 คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>- ภาพที่ 2.51 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.7 เสียงดัง</p> <p>- จัดทำเส้นเสียงเท่า (Noise Contour) ทั้งทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโครงการ และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะโดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไข ปัญหาแหล่งกำเนิดเสียง รวมทั้งการกำหนดบริเวณที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้ทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดทำเส้นระดับเสียงเทียบเท่า (Noise Contour) ใน ปี 2563 โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 14-16 กันยายน 2563 และจะ ทบทวนทุก 3 ปี เพื่อใช้วางแผนในการแก้ไขผลกระทบด้านเสียงและ กำหนดพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน โดยให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินก่อนเข้าพื้นที่ดังกล่าว และ ดำเนินการบริหารจัดการหาเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และกำหนดพื้นที่ดังกล่าวให้เป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เพื่อให้ สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่ โครงการ นอกจากนี้ทางโครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่ Ear Plugs, Ear Muff ในการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว และมีการตรวจสอบสภาพ การได้ยินเป็นประจำทุกปี</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.67 การจัดทำผัง แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.68 การดำเนิน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน</p>
<p>- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกัน เสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักร อุปกรณ์</p>	<p>- โครงการกำหนดให้พนักงานหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง โดยให้พนักงานปฏิบัติงานภายในห้องควบคุม (Control Room) ควบคุม การทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ ของโครงการด้วยระบบอัตโนมัติผ่าน หน้าจอแสดงผลคอมพิวเตอร์ (Monitor) และหากออกปฏิบัติงานข้างนอก ห้องควบคุมตรวจเช็คเครื่องจักรพนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muff) ทุกครั้ง</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>- ภาพที่ 2.52 ห้องควบคุมการทำงาน (CCR)</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.7 เสียงดัง (ต่อ)</p> <p>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง</p>	<p>- โครงการทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปีอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพของอายุการใช้งาน และมีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่ตลอดเวลา</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.9 แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565</p>
<p>- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p>	<p>- โครงการฯจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย และมีการติดตามผลการปฏิบัติ โดยประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย เป็นประจำ เพื่อเป็นการบริหารจัดการป้องกันผลกระทบต่อระบบการได้ยินของพนักงาน</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.68 การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน</p>
<p>- เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือนกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันโดยเคร่งครัด อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muff) ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันผลกระทบต่อการได้ยินของพนักงาน</p>	-	<p>- ภาพที่ 2.34 ป้ายเตือนความปลอดภัย</p> <p>- ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 ความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า (การติดตั้งเซลล์แสงอาทิตย์) - การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงานต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ	- ปัจจุบัน (ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	-
- ต้องจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดระยะเวลาการใช้งาน		-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
10. สาธารณสุขและสุขภาพชุมชน - ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- ทางโครงการยินดีให้ความสนับสนุนและช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ที่สาธารณสุขและสุขภาพชุมชนจัดขึ้นอย่างเต็มความสามารถ เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบโครงการ รวมทั้งโครงการได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 15-23 กันยายน 2565 โดยบริษัท โรงพยาบาลอินเตอร์เมดิคัล แคร่ แอนด์ แล็บ จำกัด (มหาชน) และได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพประจำตัวพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-	- เอกสารแนบที่ 2.42 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.64 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.50 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของพนักงานในโรงงาน รวมทั้งให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพพนักงานประจำปีด้วย		-	
- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการ เพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ		-	
- สนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการออกตรวจสุขภาพชุมชนพื้นที่มาบตาพุด เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง		-	
- ให้การสนับสนุนงบประมาณในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
10. สาธารณสุขและสุขภาพชุมชน (ต่อ) - จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์นำเสนอข้อมูลรายละเอียดโครงการแก่ชุมชนโดยรอบหรือผู้สนใจ เช่น การให้ความรู้ด้านข้อมูลเกี่ยวกับการกำจัดกากอุตสาหกรรม เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจในกระบวนการผลิต การจัดการมลพิษทางอากาศ คุณภาพน้ำ กากของเสีย เป็นต้น	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์รายละเอียดการดำเนินการของโครงการ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนรับทราบผ่านการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ปีละ 2 ครั้ง	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม
- แจ้งจำนวนและช่วงอายุประชากรภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อใช้ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพ	- โครงการได้แจ้งทะเบียนรายชื่อบุคลากรที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม สุขภาพ ให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยองรับทราบล่าสุดเมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2564 ซึ่งมีจำนวนทั้งสิ้น 101 คน	-	- เอกสารแนบที่ 2.69 หนังสือแจ้งทะเบียนรายชื่อบุคลากรที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยต่อหน่วยงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. หน่วยผลิตไฟฟ้า - มีการตรวจเช็คระดับน้ำในหม้อไอน้ำ (Boiler) อย่างสม่ำเสมอ - เมื่อพบว่าระดับน้ำในหม้อไอน้ำต่ำกว่าปกติ ให้ทำการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) แล้วปล่อยให้ (Boiler) เย็นตัวลงช้า ๆ จนถึงระดับอุณหภูมิปกติจึงเติมน้ำเข้าไป	- โครงการจะรักษาระดับน้ำในหม้อไอน้ำให้อยู่ที่ 50% ของ drum โดยการควบคุมของระบบอัตโนมัติ ซึ่งถ้าหากระดับน้ำในหม้อไอน้ำต่ำลงมากก็จะหยุดเดินเครื่องแล้วปล่อยให้หม้อไอน้ำเย็นตัว และต้องเติมน้ำกลับเข้าสู่ระดับควบคุม จึงจะสามารถดำเนินการต่างๆ ต่อไปได้	-	- เอกสารแนบที่ 2.70 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Boiler - ภาพที่ 2.53 หน้าจอแสดงผลระดับน้ำในหม้อไอน้ำ
- มีการตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve, Release Valve, Bypass Steam System ฯลฯ เป็นประจำ	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบระบายความดัน ในหม้อไอน้ำ โดยติดตั้งระบบล้นนิรภัย 3 ชุด เพื่อป้องกันความดันในหม้อไอน้ำเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดได้ นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการตรวจสอบระบบล้นนิรภัย 3 ชุด เป็นประจำทุกปี ในปี 2565 โครงการได้ทำการตรวจเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม 2565 ซึ่งได้นำหนังสือการตรวจสอบหม้อไอน้ำ นำเสนอต่อสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานอุตสาหกรรมพบว่า หม้อไอน้ำของโครงการสามารถใช้ได้อย่างปลอดภัย	-	- เอกสารแนบที่ 2.71 สำเนาหนังสือการตรวจสอบหม้อไอน้ำประจำปี 2565
- ไม่ควรเดินเครื่องที่มีความดันสูงติดต่อกันเป็นเวลานาน	- โครงการกำหนดให้ความดันที่ drum อยู่ที่ 2-3 Bar หากเดินเครื่องที่ความดันสูงติดต่อกันเป็นเวลานานหรือระดับน้ำต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด อาจทำให้เกิดการระเบิดได้	-	- เอกสารแนบที่ 2.7 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Boiler
- ไม่ควรเดินเครื่องหม้อไอน้ำ (Boiler) ที่ระดับน้ำต่ำเพื่อสร้างความดันสูง		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. หน่วยผลิตไฟฟ้า (ต่อ)	- โครงการได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี ในปี 2565 โครงการได้ทำการตรวจสอบเมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2565 โดยวิศวกรตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542 จากสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม พบว่า สามารถใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี อย่างปลอดภัย	-	- เอกสารแนบที่ 2.72 สำเนาหนังสือการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.73 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Turbine Generator
- มีการตรวจสอบอุปกรณ์ของระบบผลิตและจ่ายกระแสไฟฟ้าอยู่เสมอ		-	
- มีการทดสอบอุปกรณ์เตือนทางไฟฟ้าเป็นประจำ		-	
- ห้าม Close Circuit หากพบว่ามี Fault ค้างอยู่โดยเด็ดขาด		-	
- มีการตรวจสอบสอปพาหะที่ทำให้เกิดการลัดวงจร		-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>11. หน่วยผลิตไฟฟ้า (ต่อ)</p> <p>- จัดทำลดความเสี่ยงและแผนควบคุมความเสี่ยง ดังนี้</p> <p>(1) แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้ารั่ว/ช็อตและไฟไหม้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การปฏิบัติตามแผนการตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี * การตรวจสอบ Interlock ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน * ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าด้วยสายตาตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า <p>(2) แผนงานลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้ารั่ว และไฟไหม้</p> <ul style="list-style-type: none"> * จัดทำแผนการตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี <p>(3) แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดหม้อไอน้ำระเบิด</p> <ul style="list-style-type: none"> * จัดทำระเบียบปฏิบัติ WI การเดินเครื่อง * บำรุงรักษา ลื่นนิรภัย ป้อนน้ำ อุปกรณ์เครื่องมือวัดระดับน้ำ * แผนตรวจสอบการทำงานของระดับน้ำ ความดันไอน้ำ * ควบคุมคุณภาพน้ำเข้า Boiler <p>(4) แผนงานลดความเสี่ยงจากการเกิดหม้อไอน้ำระเบิด</p> <ul style="list-style-type: none"> * จัดทำระเบียบปฏิบัติตาม WI การเดินเครื่อง <p>(5) แผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากการเกิดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าระเบิด</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบควบคุมการทำงานของ Generator, Steam Generator และหม้อแปลงไฟฟ้า 	<p>- โครงการได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Boiler และขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Turbine Generator เพื่อลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้ารั่ว และไฟไหม้ และลดความเสี่ยงจากการเกิดหม้อไอน้ำระเบิด เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน รวมทั้งได้ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนเข้า Boiler เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่องและเป็นการป้องกันการกัดกร่อนหรือตะกรันของ Boiler</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.70 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Boiler</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.73 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการเดินเครื่องจักร Turbine Generator</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.74 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้า Boiler ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p>

ตารางที่ 2.3 สรุปผลการดำเนินการตามเงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อการอุตสาหกรรม ในเขตท่าเรืออุตสาหกรรม สัญญาเลขที่ 1/2562-นพ. ลงวันที่ 25 มกราคม 2562 และบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อการอุตสาหกรรม ฉบับลงวันที่ 17 กันยายน 2562	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อการอุตสาหกรรม ในเขตท่าเรืออุตสาหกรรม สัญญาเลขที่ 1/2562-นพ. ลงวันที่ 25 มกราคม 2562 และข้อตกลงแนบท้ายสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อการอุตสาหกรรม ฉบับลงวันที่ 17 กันยายน 2562 อย่างเคร่งครัด	-	-
2. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติมอย่างเคร่งครัด	-	-
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนดให้โรงงานเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 1.4 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
4. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง ด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้นจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่จำเป็น กนอ. อาจเข้าดำเนินการหรือมอบหมายบุคคลอื่นให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ ได้โดยผู้ประกอบการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว	- โครงการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อเป็นการคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่น ทั้งนี้เอกสารประกันคุ้มครองความเสียหายเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะหมดสัญญาวันที่ 31 มีนาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 2.50 เอกสารประกันภัยคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินจากการดำเนินงานของโครงการ
6. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ตลอดเวลาการทำงาน	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิตที่เกิดขึ้นประมาณจะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำขนาด 500 ลบ.ม. ซึ่งโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) ซึ่งประกอบด้วย pH, Temperature, Conductivity และ Turbidity Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หากผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนนำไปใช้ประโยชน์เพื่อรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวและส่วนที่เหลือระบายลงรางระบายน้ำของท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. ก่อนส่งไปกำจัดยังโรงงานปูนซีเมนต์ต่อไป สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2560)	-	- เอกสารแนบที่ 2.19 วิธีปฏิบัติงานเรื่อง บ่อบำบัดน้ำและระบบบำบัดน้ำ - เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ภาพที่ 2.19 จุกระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - ภาพที่ 2.20 ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ - ภาพที่ 2.21 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring) - ภาพที่ 2.22 การนำน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานมารดน้ำต้นไม้

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่น ฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน	- โครงการได้ทำการควบคุมฝุ่นที่ระบายออกจากโรงงาน ด้วยการติดตั้งระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3), ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3), ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่มีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำได้ตามกำหนด ซึ่งหากไม่สามารถควบคุมได้ตามค่าที่กำหนด โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถควบคุมค่าอัตราการระบายมลสารให้ได้ตามที่กำหนด นอกจากนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมกำหนด และภายในอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมได้ติดตั้งระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ซึ่งทำงานร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) โดยอากาศภายในอาคารจะถูกดูดเข้าสู่ทอรวบรวมอากาศ เพื่อนำไปใช้ในการเผาไหม้ในเตาแก๊สซีฟเอร์ เตาแอสเมลต์ เพื่อควบคุมกลิ่นจากกากอุตสาหกรรมในอาคารออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	-	- ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3) - ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) - ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3) - ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) - ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม) - ภาพที่ 2.15 ท่อรวบรวมอากาศ อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม) - ภาพที่ 2.16 ระบบดูดซับกลิ่นระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon ร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber)

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. ต้องจัดทำมาตรการควบคุมการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมทั้งจากแหล่งกำเนิดมายังโครงการและจากโครงการไปแหล่งบำบัดหรือกำจัด โดยกำหนดให้รถขนส่งทุกคันต้องติดตั้งระบบ GPS	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ โดยรถบรรทุกทุกคันของบริษัทต้องมีคู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และคู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี ได้แก่ ถุงมือยางป้องกันสารเคมี กรวยจราจร ถังดับเพลิง วัสดุดูดซับกรณีเกิดเหตุรั่วไหล เป็นต้น โดยบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์บริเวณที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนทุกครั้งที่ทำกรขนส่งมายังโรงงาน เพื่อให้ชุมชนสามารถใช้เป็นช่องทางร้องเรียนกรณีเกิดเหตุการณ์ที่ผิดปกติ		<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.36 ข้อกำหนดด้านการขนส่ง - เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องการเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - เอกสารแนบที่ 2.40 คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉิน ระหว่างการขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation) - ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. ต้องดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการจัดการของเสีย โดยได้ระบุประเภทของเสีย ปริมาณของเสีย การจัดการของเสีย สัดส่วนการจัดการ และหน่วยงานที่รับกำจัด ต่อสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน ล่าสุดโครงการได้จัดส่งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2564 (สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบแล้ว	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564 - เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.29 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียไปกำจัดนอกโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
10. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของ บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/14813 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2560	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 1.4 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2565
11. ต้องดำเนินการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ และจะต้องดำเนินการให้ครบถ้วนตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์วิธีการระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2552 ก่อนการก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ	- ปัจจุบัน (เดือนธันวาคม 2565) โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ หากจะมีการเปลี่ยนแปลงโครงการจะจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ก่อนที่จะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง	-	

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด ตามหนังสือ กนอ. ที่ อก 5102.3.1/4757 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2561	<p>- โครงการได้ยื่นขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 5) โดยได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามเลขที่หนังสือ ทส 1009.3/9606 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2565</p> <p>จากการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 1) โดยได้รับมติเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/4757 ลงวันที่ 19 ธันวาคม 2561 บริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด ดำเนินการโอนกิจการทั้งหมดให้กับบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด รวมถึงโอนสิทธิหน้าที่และความรับผิดชอบทั้งหมดตามมาตรการฯ ในรายงาน EHIA ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2562 เป็นต้นไป ซึ่ง สผ. โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติรับทราบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1010.3/3342 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2562 	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด</p> <p>- เอกสารแนบที่ 1.3 สำเนาหนังสือพิจารณารับทราบ เรื่อง การโอนกิจการทั้งหมด ของบริษัท อนุรักษ์พลังงานซีเมนต์ไทย จำกัด ให้แก่บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด</p>

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อนุรักษ์พลังงานซิเมนต์ไทย จำกัด ตามหนังสือ กนอ. ที่ อก 5102.3.1/4757 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2561 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) ได้รับมติเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก5102.3.1/2600 ลงวันที่ 2 กันยายน 2562 โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/1400 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2563 โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 4) ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก5106.2/0080 ลงวันที่ 11 มกราคม 2564 โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ได้รับมติเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/9606 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2565 	-	- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า ของบริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
13. ต้องแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และคณะทำงานติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อกำกับให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานต่อไป	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ ทำหน้าที่ประสานความร่วมมือในการดำเนินงานต่างๆ ให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน รวมทั้งเป็นสื่อกลางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการแก่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน รวมถึงการเข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุ ข ภ า พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้า และรายงานการประชุม
14. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย กำหนดประเภทโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ที่ต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2553	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) แล้วเสร็จ เพื่อตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO ₂) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ฝุ่นละอองรวม และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ที่ระบายออกจากปล่อง	-	- ภาพที่ 2.7 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) และระบบ Gas Analyzer ที่ปล่องหม้อไอน้ำ

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
15. ห้ามจำหน่ายกระแสไฟฟ้าเข้าระบบหรืออุปกรณ์ใดๆ ของการไฟฟ้าทั้ง 3 แห่ง เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยก่อน	- จะไม่จำหน่ายกระแสไฟฟ้าเข้าระบบหรืออุปกรณ์ใดๆ ของการไฟฟ้าทั้ง 3 แห่ง เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยก่อน	-	-
16. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- โครงการได้ทำการออกแบบระบบดับเพลิงให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการป้องกัน และระงับอัคคีภัย และได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติอย่างเหมาะสมและเพียงพอตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานให้เตรียมความพร้อมเมื่อเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน	-	- เอกสารแนบที่ 2.61 แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - ภาพที่ 2.43 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
17. ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ	- โครงการจะดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษอย่างเคร่งครัด	-	-
18. ต้องจัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อกนอ. จะได้บูรณาการการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป	- โครงการได้จัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อให้ทาง กนอ. นำไปบูรณาการการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป และมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.37 คู่มือเรื่องเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - เอกสารแนบที่ 2.49 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.56 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2565

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
19. กำหนดให้ทำคันกันน้ำดับเพลิงกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ ทางเข้า-ออกของอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมเพื่อรองรับน้ำจากระบบดับเพลิงได้นานอย่างน้อย 1 ชั่วโมง ก่อนรวบรวมน้ำดังกล่าวส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- โครงการได้ทำคันกันน้ำดับเพลิงกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ ทางเข้า-ออกของอาคารเก็บกากอุตสาหกรรมเพื่อรองรับน้ำจากระบบดับเพลิงได้นานอย่างน้อย 1 ชั่วโมง ก่อนรวบรวมน้ำดังกล่าวส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	-	-
20. ให้จัดทำรายงาน PRTR ส่ง กนอ. ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการได้ถือถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัด	-	-
21. กรณีที่มีการลด เพิ่มกำลังการผลิต หรือ Start-up กระบวนการผลิตที่อาจมีผลต่อการระบายนสารทางอากาศ จะต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รับทราบภายใน 24 ชั่วโมง เพื่อแจ้งให้ชุมชนรับทราบต่อไป และต้องใช้เวลาในการดำเนินการดังกล่าวให้น้อยที่สุด	- ในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น ช่วงทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-Up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Shutdown) ทางโครงการได้แจ้งรายละเอียดให้กับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (สทร.) และดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนใกล้เคียงรับทราบถึงช่วงเวลาที่ดำเนินการโดยการติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและช่วงเวลาบริเวณทางแยกของชุมชนเพื่อให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.24 รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - เอกสารแนบที่ 2.25 ประชาสัมพันธ์การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
22. ให้เพิ่มเติมการตรวจวัดทิศทางลมครอบคลุม 4 จุด ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบาตาด, วัดตากวนคางคาราม, วัดหนองแปน และชุมชนมาบชะลู	- โครงการได้ทำการตรวจวัดทิศทางลมครอบคลุม 4 จุด ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบาตาด, วัดตากวนคางคาราม, วัดหนองแปน และชุมชนมาบชะลู เพื่อติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
23. บริษัทฯ จะต้องมีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนกับคณะทำงานหรือคณะกรรมการที่ กนอ. จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแลระบบนิเวศต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่บริเวณนิคมอุตสาหกรรม	- โครงการจะมีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนกับคณะทำงานหรือคณะกรรมการที่ กนอ. จัดตั้งขึ้นเพื่อดูแลระบบนิเวศต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่บริเวณนิคมอุตสาหกรรม	-	-
24. บริษัทฯ จะต้องส่งผู้แทนเข้าร่วมเป็นเครือข่ายเฝ้าระวังเพื่อร่วมตรวจสอบกลิ่นรบกวน/เสียง/การระบายน้ำทิ้ง กับกลุ่มเพื่อชุมชน และ กนอ. (EMCC)	- โครงการจะส่งผู้แทนเข้าร่วมเป็นเครือข่ายเฝ้าระวังเพื่อร่วมตรวจสอบกลิ่นรบกวน/เสียง/การระบายน้ำทิ้ง กับกลุ่มเพื่อชุมชน และ กนอ. (EMCC)	-	-
25. ต้องมีมาตรการในการเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบและฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้เข้าสู่ภาวะปกติ ในกรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย อันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการ	- โครงการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อเป็นการคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่น ทั้งนี้เอกสารประกันคุ้มครองความเสียหายเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะหมดสัญญาวันที่ 31 มีนาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 2.50 เอกสารประกันภัยคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินจากการดำเนินงานของโครงการ
26. ต้องดำเนินการตามประกาศ กนอ. ที่ 67/2557 เรื่อง ช่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2557	- โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศ กนอ. ที่ 67/2557 เรื่อง ช่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
27. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในระดับที่ส่งผลกระทบต่อหน่วยงานภายนอก ต้องจัดให้มีคณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และพิจารณาชดเชยค่าเสียหาย	- โครงการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อเป็นการคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่น ทั้งนี้เอกสารประกันคุ้มครองความเสียหายเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะหมดสัญญาวันที่ 31 มีนาคม 2566	-	- เอกสารแนบที่ 2.50 เอกสารประกันภัยคุ้มครองชีวิตและทรัพย์สินจากการดำเนินงานของโครงการ
28. จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability Insurance) จากกรณีที่โครงการเกิดเหตุการณ์หรืออุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินบุคคลภายนอกเสียหาย เกิดมลพิษทางอากาศ และการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม		-	
29. การตั้งหรือปรับปรุงองค์ประกอบและหน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ประสานกันอ. เพื่อพิจารณาก่อน	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีประกาศแต่งตั้งตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเลขที่ 20/2562 ลงวันที่ 21 มกราคม 2562 โดยคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน 22 ท่าน ตัวแทนหน่วยงานราชการ 7 ท่าน และตัวแทนโครงการ 5 ท่าน โดยมีผู้ช่วยผู้ว่าการ (สายงานปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานคณะกรรมการฯ	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุ ข ภ า พ (EHIA Monitoring Committee) โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าและรายงานการประชุม
30. ในกรณีที่หน่วยงานของรัฐ มีการศึกษาหรือวิจัยเรื่องผลกระทบต่อสุขภาพและมาตรการรองรับในการควบคุมป้องกัน และแก้ไขปัญหาก็เกี่ยวกับการดำเนินการโครงการบริษัทฯ ต้องมีส่วนร่วมและให้การสนับสนุน	- โครงการจะให้ความร่วมมือหน่วยงานของรัฐหากมีการศึกษาหรือวิจัยเรื่องผลกระทบต่อสุขภาพและมาตรการรองรับในการควบคุมป้องกัน และแก้ไขปัญหาก็เกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
31. ต้องปฏิบัติตามประกาศ กนอ. ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2557	- โครงการจะปฏิบัติตามตามประกาศ กนอ. ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
32. ขอความร่วมมือให้โครงการติดสัญลักษณ์ของบริษัทที่ปล่อยระบายมลพิษ	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-
33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 33.1 ต้องจัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนที่จะนำเข้าเตาเผาและกากของเสียที่เหลือจากการเผาภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก	- อาคารเก็บกากของเสียมีพื้นที่ประมาณ 25 ตารางเมตร โดยมีรูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และได้จัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ อย่างชัดเจน	-	- เอกสารแนบที่ 2.34 Layout อาคารเก็บกากของเสีย (พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ) - ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัสดุดิบ (กากอุตสาหกรรม)

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 (ต่อ)</p> <p>33.2 กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น</p>	<p>- ทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการจัดการกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย โดยได้ระบุประเภทของเสีย ปริมาณของเสีย การจัดการของเสีย สัดส่วนการจัดการ และหน่วยงานที่รับกำจัด ต่อสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน ล่าสุดโครงการได้จัดส่งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2564 (สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบแล้ว</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.28 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในเขตท่าเทียบเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.29 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียไปกำจัดนอกโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565</p>

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 (ต่อ) 33.3 ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในจัดหาและขนส่งกากอุตสาหกรรมที่นำมากำจัดภายในโครงการ ซึ่งเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 106	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.41 หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด-Liability (แบบ กอ.1) - เอกสารแนบที่ 2.75 รายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5)
33.4 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษที่มีความรู้ ความสามารถ และมีประสบการณ์ในการควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในระบบควบคุมมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- เอกสารแนบที่ 2.8 เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 (ต่อ) 33.5 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547	- โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 อย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
33.6 ต้องมีและใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้ามาในบริเวณโรงงาน	- โครงการได้จัดทำระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงในการขนส่ง และรับกำจัดระหว่างผู้ผลิต ผู้ขนส่งและผู้รับกำจัด ซึ่งเอกสารดังกล่าวได้มีการเก็บไว้เป็นหลักฐาน และนำส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตามที่กฎหมายกำหนด	-	
33.7 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 1.4 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาต	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 (ต่อ)</p> <p>33.8 กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ท่านประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 	<p>- โครงการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 อย่างเคร่งครัด</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.9 เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
<ul style="list-style-type: none"> - ท่านประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว 		-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.14 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียที่รับกำจัดในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 - เอกสารแนบที่ 2.26 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - เอกสารแนบที่ 2.27 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด (สก.3) ประจำปี 2564

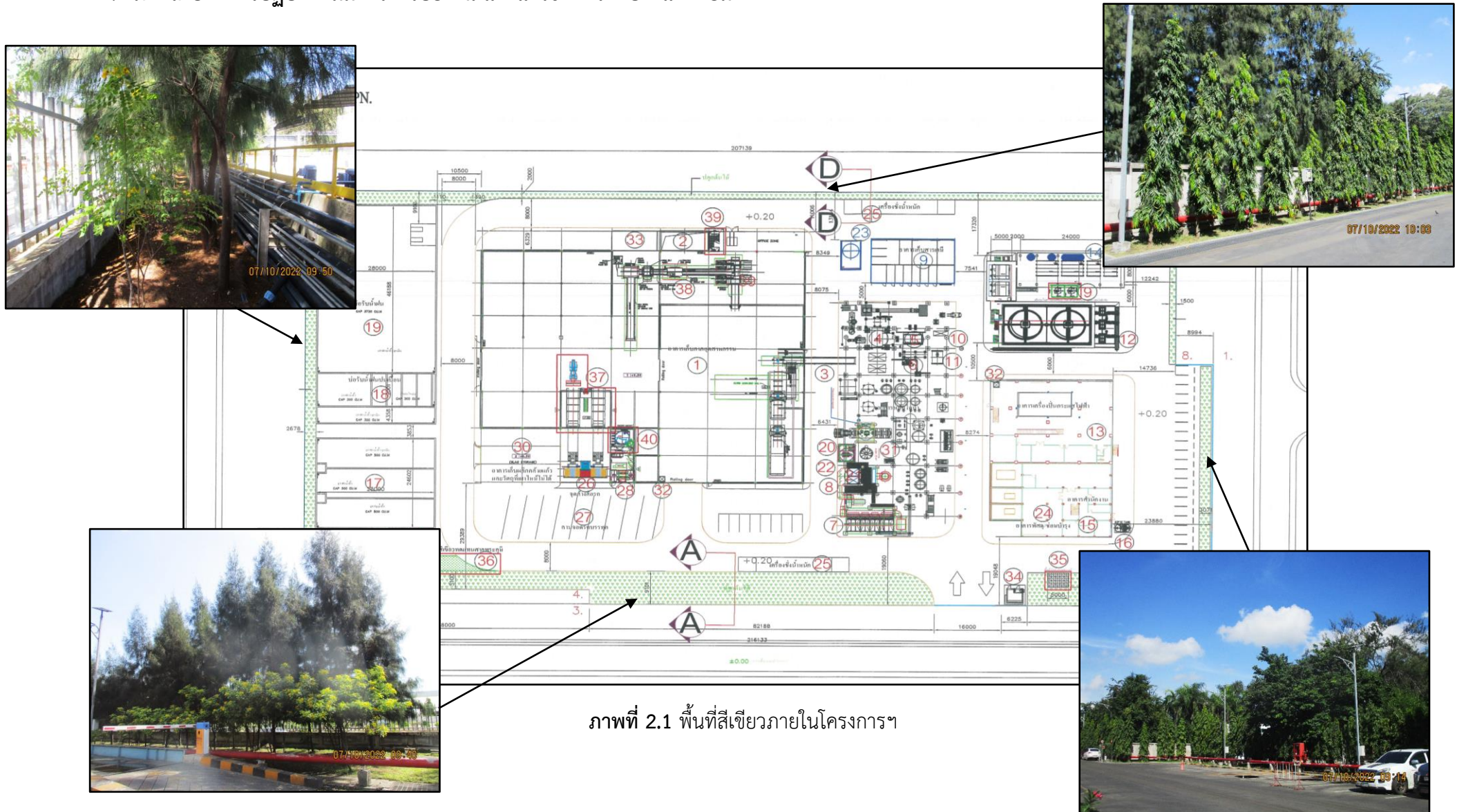
ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
33. เงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 (ต่อ) - ท่านมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว	- โครงการจะปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 ที่ให้ไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
- ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรับมาจากผู้ประกอบกิจการโรงงานตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้งหรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าว		-	-
33.9 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่า การประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหา เรื่องความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน		-	-

ตารางที่ 2.3 (ต่อ)

เงื่อนไขท้ายหนังสืออนุญาตฯ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
34. เมื่อก่อสร้างอาคารโรงงาน ติดตั้งเครื่องจักร ทดลองเครื่องจักร และปฏิบัติตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการแล้วเสร็จพร้อมจะเริ่มประกอบกิจการต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ (ตามแบบ กนอ.03/1) ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ	- โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมและหน่วยผลิตไฟฟ้าได้รับความเห็นชอบในรายงาน EHIA จาก สผ. เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2560 โดยได้เริ่มดำเนินการก่อสร้างเมื่อเดือนตุลาคม 2561 ถึง ธันวาคม 2562 และได้รับการพิจารณารับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจาก กนอ. ตามเอกสาร กนอ 03/2 ที่ 2-07-0-301-02282-2562 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2562 โดยเริ่มประกอบอุตสาหกรรมในวันที่ 23 ธันวาคม 2562 ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2562	-	- เอกสารแนบที่ 1.1 สำเนาหนังสือพิจารณาแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
35. หากบริษัทฯ ประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบ คำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีการปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539	- โครงการจะปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวิธีการปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539 อย่างเคร่งครัด	-	-

2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม





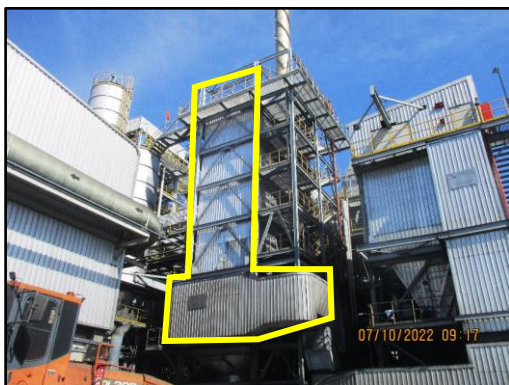
ภาพที่ 2.2 ปล่องระบายหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 2.3 ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3)



ภาพที่ 2.4 ระบบฉีดถ่านกัมมันต์
(Activated Carbon)



ภาพที่ 2.5 ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3)



ภาพที่ 2.6 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)



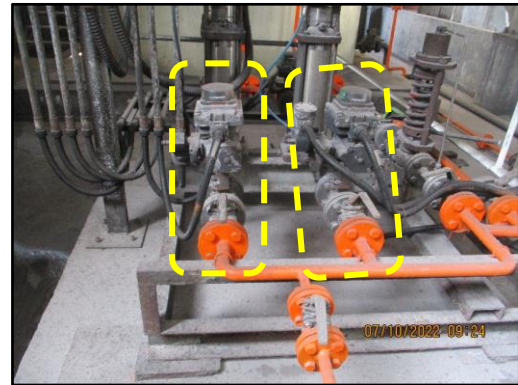
ภาพที่ 2.7 เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)
และระบบ Gas Analyzer ที่ปล่องหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 2.8 Display Board แสดงผลการตรวจวัด CEMs บริเวณด้านหน้าโครงการ



ระบบฉีดโซเดียมไบคาร์บอเนต (NaHCO_3)



ระบบฉีดแอมโมเนีย (NH_3)



ระบบฉีดถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon)



ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)

ภาพที่ 2.9 การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



อะไหล่สำรองแบบถุงกรอง (BF)



ภาพที่ 2.10 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ภาพที่ 2.11 อาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)

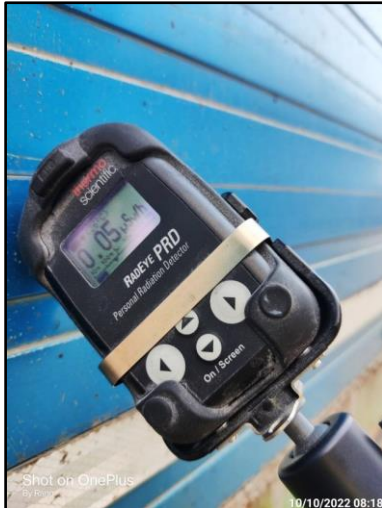


ถังเก็บน้ำมันดีเซล



ถังเก็บ Used Oil

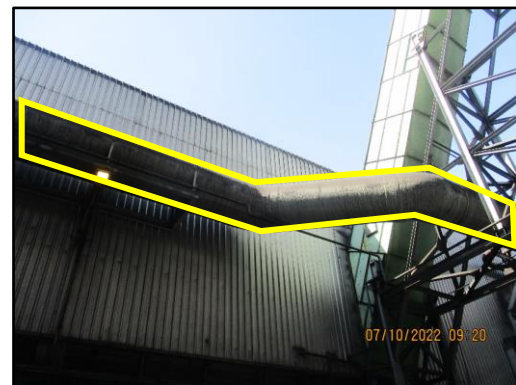
ภาพที่ 2.12 สถานที่เก็บเชื้อเพลิงเสริมของโครงการ



ภาพที่ 2.13 การตรวจสอบสารกัมมันตภาพรังสีด้วย Radiation Meter



ภาพที่ 2.14 อาคารจุดขนถ่ายกากอุตสาหกรรมทิ้งของเหลว



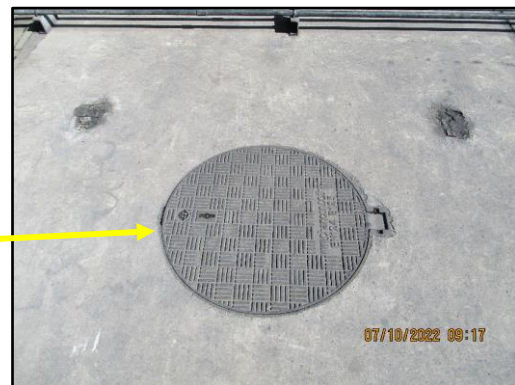
ภาพที่ 2.15 ท่อรวบรวมอากาศอาคารเก็บวัตถุดิบ (กากอุตสาหกรรม)



ภาพที่ 2.16 ระบบดูดซับกลิ่นระบบดูดซับกลิ่นด้วย Activated Carbon
ร่วมกับระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber)



ภาพที่ 2.17 บ่อรับน้ำฝน ขนาด 3,730 ลบ.ม.



ภาพที่ 2.18 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2.19 จุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานลงรางระบายน้ำของเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาพที่ 2.20 ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกต่ำ



ภาพที่ 2.21 เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ (Online Monitoring)



ภาพที่ 2.22 การนำน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานมารดน้ำต้นไม้



ภาพที่ 2.23 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.24 ระบบบำบัดน้ำฝนปนเปื้อน



ภาพที่ 2.25 ถังขยะแบบแยกประเภท

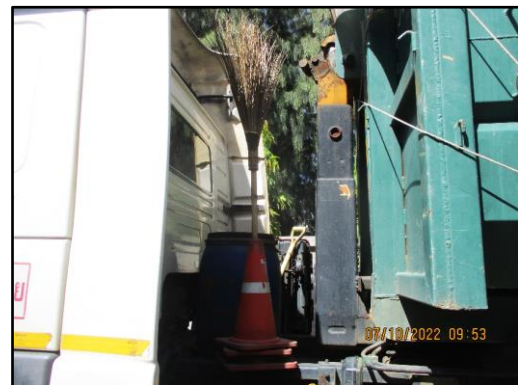


ภาพที่ 2.26 อาคารเก็บกากของเสีย (Bin Center)

ภาพที่ 2.27 ไซโลเก็บรวบรวมเถ้าลอย



ภาพที่ 2.28 อาคารเก็บผลึกคล้ายแก้วและวัตถุที่เผาไหม้ไม่ได้



ภาพที่ 2.29 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม



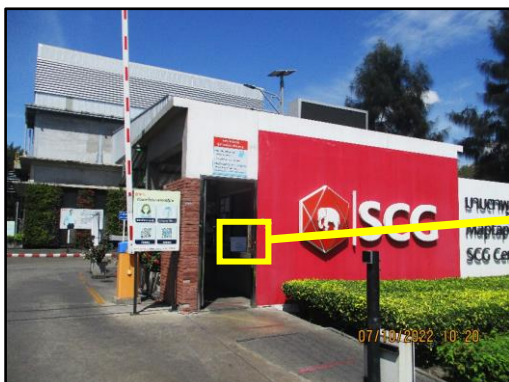
ภาพที่ 2.30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกประจำบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ



ภาพที่ 2.31 รถขนส่งสารเคมี



ภาพที่ 2.32 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.33 จุดรับเรื่องร้องเรียนด้านหน้าโครงการ



ภาพที่ 2.34 ป้ายเตือนความปลอดภัย



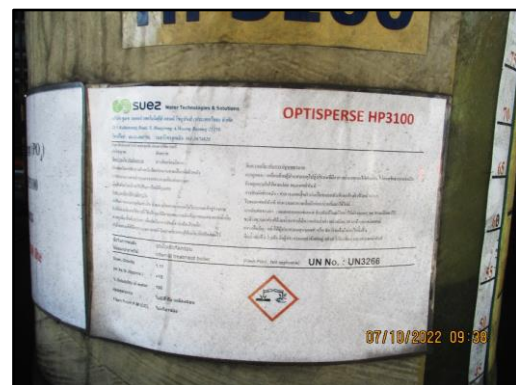
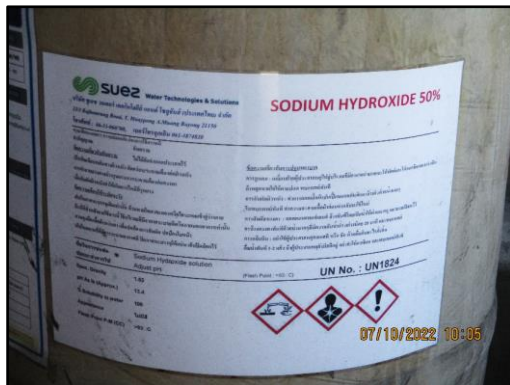
ภาพที่ 2.35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง



ภาพที่ 2.37 ป้ายแสดงข้อกำหนดการแต่งการ
และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.38 การติดประกาศข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



ภาพที่ 2.39 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการ



ภาพที่ 2.40 อาคารจัดเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2.41 ป้ายแสดงห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.42 พื้นที่สูบบุหรี่บริเวณด้านหน้าโครงการ



ภาพที่ 2.43 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2.43 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



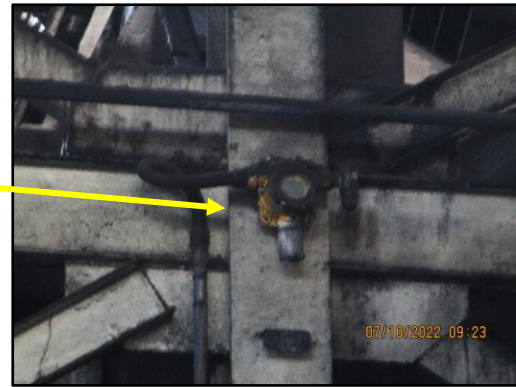
ภาพที่ 2.44 วัสดุดูดซับสารเคมี



ภาพที่ 2.45 คันคอนกรีตป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.46 บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.47 การติดตั้ง Gas detector บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.48 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.49 รถนำส่งกรณีฉุกเฉิน



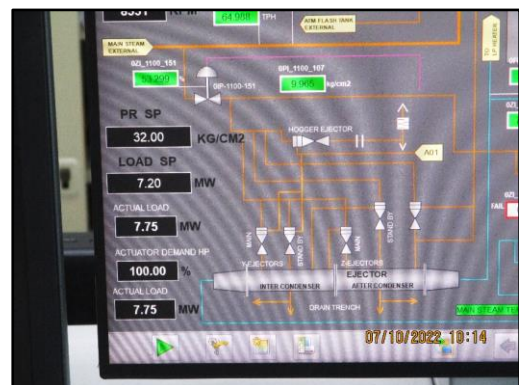
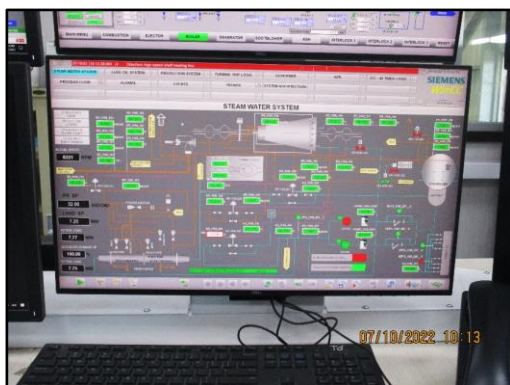
ภาพที่ 2.50 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน



ภาพที่ 2.51 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.52 ห้องควบคุมการทำงาน (CCR)



ภาพที่ 2.53 หน้าจอแสดงผลระดับน้ำในหม้อไอน้ำ